

# ROWELD® — оборудование для сварки полимерных труб

## Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

**ROWELD® P 630 B Professional \ Premium \ Premium CNC**  
(Ровелд Р 630 В Профешнл \ Премиум \ Премиум ЧПУ)



Машина для сварки пластмассовых труб с программным управлением (CNC)

### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Машины для стыковой сварки труб  $\varnothing$  200 – 630 мм и фасонных деталей для любого давления и всех классов SDR из ПЭ и ПП.  
Для работы на стройке, в траншее и цеху.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель	1100 Вт, 400 В, 50 / 60 Гц
Подъемное устройство (доп. принадлежность)	450 Вт, 230 В, 50 / 60 Гц
Гидравлический агрегат	
<b>Professional</b>	1290 Вт, 230 В, 50 / 60 Гц
<b>Premium / Premium CNC</b>	1905 Вт, 230 В, 50 / 60 Гц
Нагревательный элемент	8000 Вт, 400 В, 50 / 60 Гц

### ПРЕИМУЩЕСТВА

#### Базовая машина

- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб.

#### Гидравлический агрегат

- ROWELD® Professional:** компактный электрогидроагрегат 1290 Вт, способен поддерживать постоянным давление в процессе сварки.
- ROWELD® Premium:** гидроагрегат 1905 Вт снабжен электронным управлением нагревательного элемента, сенсорным дисплеем, блоком контроля и протоколирования процесса сварки.
- ROWELD® Premium CNC:** гидроагрегат ROWELD Premium + датчик перемещения подвижных зажимов и электронное управление гидравликой превращают ROWELD Premium в машину ROWELD Premium CNC, аппарат с ЧПУ-управлением.

#### Торцеватель

- Электрический редукторный двигатель с высоким крутящим моментом, не требует технического обслуживания, оптимальная скорость резки, предохранитель.

#### Нагревательный элемент

- С электронной регулировкой, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO.

#### Подъемное устройство (доп. принадлежность)

- Электрическое подъемное устройство для торцевателя и нагревательного элемента.



Оборудование для специального напряжения поставляется по запросу.  
Также возможна поставка оборудования под дюймовые и специальные размеры

**Комплект поставки:** базовая машина с 4 основными зажимами  $\varnothing$  630 мм, гидравлический агрегат/гидравлический агрегат CNC и набор шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м с быстродействующими муфтами), электрический торцеватель и нагревательный элемент с электронной регулировкой с ящиком для установки, монтажный инструмент, транспортировочный ящик.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	№
ROWELD® P 630 B Professional	315 – 630	527,0	<b>53355</b>
ROWELD® P 630 B Premium	315 – 630	526,0	<b>100000566</b>
ROWELD® P 630 B Premium CNC SA	315 – 630	526,0	<b>100000567</b>

# ROWELD® — оборудование для сварки полимерных труб

## Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

### ROWELD® P 630 В базовая машина

(Ровелд Р 630 В)

С комплектом основных зажимов Ø 630 мм.

Исполнение	кг	№
ROWELD® P 630 В базовая машина	319,9	<b>53305</b>



### Редукционные вкладыши труба/труба

**Комплект поставки:** 6 (Ø 315 – 450 мм) или 8 широких алюминиевых полуколец. Редукционный вкладыш Ø 500 мм служит переходником.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
315	17,6	<b>53433</b>	450	14,4	<b>53430</b>
355	16,4	<b>53432</b>	500	35,2	<b>53316</b>
400	14,8	<b>53431</b>	560	36,8	<b>53315</b>

Редукционные зажимные вкладыши Ø 500 мм (набор адаптеров для вкладышей Ø 315 – 450 мм) и 560 мм состоит из 8 широких алюминиевых полуколец



### Редукционные вкладыши труба/фитинг

**Комплект поставки:** 2 узких алюминиевых полукольца.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
315	14,0	<b>53443</b>	400	11,2	<b>53441</b>
355	12,8	<b>53442</b>	450	10,4	<b>53440</b>

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг

Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



### Гидроагрегат

Наименование, 230 В / 50 Гц	кг	№
Гидроагрегат Professional	29,0	<b>53309</b>
Гидроагрегат Premium	38,0	<b>53294</b>
Гидроагрегат Premium CNC	38,0	<b>54796</b>



№ 53309



№ 53294



№ 54769

### Электрический торцеватель

Наименование, 400 В / 1770 Вт	кг	№
С предохранительным выключателем	123,0	<b>53310</b>
Запасной нож (1 набор = 2 шт.)	0,5	<b>53322</b>



№ 53310



№ 53409

### Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 660 мм.

Наименование, 400 В / 8000 Вт, 50 Гц,	кг	№
Для Professional	49,0	<b>53311</b>
Для Premium / Premium CNC SA	49,0	<b>53409</b>
Ящик для нагревательного элемента и торцевателя	70,0	<b>53312</b>



№ 53323



№ 53312



№ 53321

### Электрическое подъемное устройство

400 В / 450 Вт, для торцевателя и нагревательного элемента.

Наименование	кг	№
Электрическое подъемное устройство	163,0	<b>53323</b>

### Принадлежности

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	31,40	<b>53321</b>
Ключ с трещоткой SW 24 x 27	0,50	<b>70276</b>
Шестигранный ключ SW 8	0,04	<b>321518</b>
Транспортировочный ящик 2240 x 1300 x 1500 мм (Д x Ш x В)	220	<b>53320</b>

9

