Расширение с помощью гидравлического экспандера

Гидравлический экспандер для расширения труб Н 600

Для серийного расширения и калибровки обычных и толстостенных труб, а также для изготовления отводов

400 B

Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для обычных и толстостенных труб из

меди и алюминия: \emptyset 8 – 110 мм, 5/16 – 4.1/4" макс. толщина стенки 3,0 мм

прецизионной \emptyset 8 – 110 мм, 5/16 – 4.1/4" макс. толщина стенки 3,0 мм

<u>ПРЕИМУЩЕСТВА</u>

- Модульная система.
- Промышленное качество расширения труб.
- Процесс расширения ориентирован на материал трубы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное потребление:1,2 кВтНоминальный ток:2,1 AРабочее давление:80 − 600 барМакс. рабочее давление:700 барМощность:0,82 л / мин.Тип защиты:IP 54

Привод: 400 B / 1.200 BT



Набор (№ 13100): гидравлический экспандер для расширения труб Н 600, укомплектованный гидравлическим аппаратом Н 600 (№ 13002), экспандерным пистолетом Н1 (№ 12001), контрольным кабелем, гидравлическим шлангом 2,5 м с разъёмами, регулировочным ключом, подставкой под инструмент (№ 13023), предохранительным ножным выключателем, гидравлическим маслом 1 л (№ 58185), без экспадерных головок.

Набор (№ 13002): гидравлический аппарат H 600 с предохранительным ножным выключателем, регулировочным ключом, подставкой под инструмент (№ 13023) и гидравлическим маслом 1 л (№ 58185), без экспандерных головок.

Наименование	$\sqrt{\kappa r}$	Nº
Гидравлический экспандер H 600	36,0	13100
Гидравлический аппарат Н 600	33,1	13002
Предохранительный выключатель с кабелем 3 м	0,5	12013