



SABfuse 

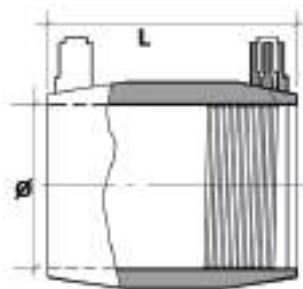
ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ФИТИНГИ

Применяются для надёжного соединения между собой участков полиэтиленовой трубы либо литых фасонных изделий, изготовленных из ПЭ80 и ПЭ100.

Имеют закладной нагреватель (спираль) закрытого типа и снабжены удобными индикаторами для контроля качества сварки.

Совместимы со сварочными аппаратами всех марок, имеющими контакты 4,0 мм.

Каждый фитинг имеет информационную наклейку, содержащую параметры для ручного ввода, а также штрих-код для автоматического считывания показателей сварочным аппаратом и штрих-код обратного отслеживания.



Муфты электросварные

Базовые соединительные элементы, использующиеся при электромуфтовой сварке напорных трубопроводов газоснабжения и водоснабжения

Размерное отношение: SDR 11
Максимальное давление: 1,6 МПа
Материал изготовления: ПЭ 100

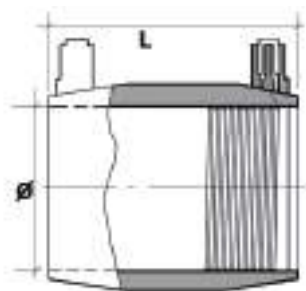
Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
8028020000	20	77	0,03
8028025000	25	77	0,04
8028032000	32	88	0,07
8028040000	40	94	0,11
8028050000	50	99	0,15
8028063000	63	116	0,23
8028075000	75	120	0,31
8028090000	90	130	0,41
8028110000	110	150	0,66
8028125000	125	156	0,84
8028140000	140	166	1,14
8028160000	160	188	1,63
8028180000	180	188	2,05
8028200000	200	219	3,00
8028225000	225	226	3,42
8028250000	250	237	4,80
8028280000	280	247	6,12
8028315000	315	264	7,48
8028355000	355	300	12,74
8028400000	400	352	16,59
8028450000	450	422	24,32
8028500000	500	457	33,26
8028560000	560	496	54,38
8028630000	630	503	63,40

Размерное отношение: SDR 17
Максимальное давление: 1,0 МПа
Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
8028110010	110	152	0,44
8028160010	160	174	1,02
8028225010	225	202	2,09
8028250010	250	218	2,80
8028280010	280	227	3,60
8028315010	315	247	4,90
8028355010	355	289	6,83
8028400010	400	330	9,69
8028450010	450	383	14,26
8028500010	500	403	18,67
8028560010	560	455	24,00
8028630010	630	505	34,40
8028710010	710	500	58,02
8028800010	800	500	76,24

Маркировка

Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø ₁ , Ø ₂	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



Муфты электросварные

Базовые соединительные элементы, использующиеся при электромуфтовой сварке напорных трубопроводов газоснабжения и водоснабжения

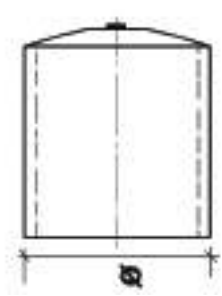
Размерное отношение: SDR 7.4
Максимальное давление: 2,5 МПа
Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
802825032	32	88	0,07
802825040	40	94	0,11
802825050	50	99	0,15
802825063	63	115	0,31
802825075	75	119	0,47
802825090	90	132	0,66
802825110	110	150	1,04
802825125	125	164	1,56
802825140	140	168	2,10
802825160	160	200	2,73
802825180	180	201	3,15
802825200	200	232	4,35
802825225	225	239	8,27
802825250	250	265	8,27
802825280	280	270	11,16
802825315	315	313	18,98

Размерное отношение: SDR 26
Максимальное давление: 0,4 МПа
Материал изготовления: ПЭ 100

Арт.№	Ø, мм	L, мм	Вес, кг
8028355004	355	288	5,93
8028400004	400	330	9,28
8028450004	450	384	14,40
8028500004	500	403	18,80
8028560004	560	455	24,80
8028630004	630	500	35,26
8028710004	710	450	31,87
8028800004	800	440	36,20

Маркировка	
Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø ₁ , Ø ₂	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг



Заглушки электросварные

Размерное отношение: SDR 11
Максимальное давление: 1,6 МПа
Материал изготовления: ПЭ 100

Арт. №	Ø, мм
8033025000	25
8033032000	32
8033063000	63
8033075000	75
8033090000	90
8033110000	110
8033160000	160
8033225000	225
8033315000	315

Заглушки имеют широкое применение при необходимости изолировать трубопровод от попадания в него внешних загрязнений, а также при необходимости провести качественную опрессовку. Используются для герметизации крайнего среза трубы



Маркировка	
Ø	номинальный диаметр фитинга, мм
Ø ₁ , Ø ₂	номинальные диаметры переходного фитинга, мм
SDR	отношение диаметра трубы к толщине ее стенки
L	длина, мм
h	высота, мм
G	размер резьбы фитинга, дюйм
Вес	вес изделия без упаковки, кг