

# TRIAC ST (Триак ST): дизайн и опыт

TRIAC ST от Leister, как и его предшественник TRIAC S, в основном используется для сварки и обработки материалов из пластмасс и полимеров. При разработке этого аппарата акцент делался на простоту в обращении, надёжность и долговечность. Лёгкий, отлично сбалансированный аппарат с эргономичной двухкомпонентной рукояткой идеально подходит для решения различных производственных задач при работе как на открытом воздухе, так и внутри помещения.

## Преимущества продукта

1		<p><b>Эргономичное управление:</b> благодаря двухкомпонентной рукоятке и идеально сбалансированной конструкции надёжно лежит в руке и обеспечивает оптимальную работу в самых тяжёлых условиях. <b>Малый вес:</b> TRIAC ST весит менее 1 кг и легче своего предшественника.</p>
2		<p><b>Удобство:</b> защитная трубка с активным охлаждением для повышенной эксплуатационной надёжности.</p>
3		<p><b>Надёжный партнёр:</b> аналогично TRIAC S, TRIAC ST демонстрирует простоту в управлении, надёжность в работе и швейцарское качество.</p>



4		<p><b>Длительный срок службы:</b> Обновлённая концепция управления температурой и высокая защищённость от пыли обеспечивают долгий срок службы нагревательных элементов.</p>
5		<p><b>Швейцарская тщательность:</b> Воздушные фильтры с обеих сторон легко снимаются и чистятся. Это обеспечивает оптимальный воздушный поток и максимальную производительность. <b>Лучшая защита:</b> Фильтры обеспечивают эффективную защиту от влаги и пыли.</p>

# TRIAS AT (Триак АТ): интеллектуальный и надёжный

TRIAS AT — современный многоцелевой ручной аппарат горячего воздуха с продвинутым цифровым управлением, прекрасно подходит для работы в условиях стройплощадки.

Высокая точность, прекрасная эргономика, швейцарская надёжность — этот универсальный сварочный аппарат способен справиться практически с любой задачей.

Ручной аппарат

## TRIAS ST



- приспособлен для работы в условиях стройплощадки;
- функциональный дизайн: двухкомпонентная ручка и оптимальный центр тяжести обеспечивают эргономичность работы;
- быстрая очистка воздушного фильтра;
- автоматическая остановка щёток (защита коллектора) и защита нагревательного элемента.

### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	40 – 700
Расход воздуха (20°С)	л/мин	240
Статическое давление	Па	3000
Уровень шума	дБ (А)	67
Габариты (Д x Ø)	мм	338 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	<1 (без соединит. кабеля)
Знак соответствия	CE	
Сертификат безопасности	S	
Класс защиты II	□	

### Артикульные №:

- 141.227 TRIAS ST, 230 В / 1600 Вт для насаживаемых насадок, с евроштекером  
 144.013 TRIAS ST, 230 В / 1600 Вт для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Ручной аппарат

## TRIAS AT



- приспособлен для работы в условиях стройплощадки;
- точная цифровая регулировка температуры;
- пятиступенчатая регулировка расхода воздуха;
- интеллектуальный блок управления «e-Drive»;
- отличная эргономика;
- современный дизайн.

### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	40 – 620
Расход воздуха (20°С)	л/мин	160 – 240
Статическое давление	Па	1600 – 3000
Уровень шума	дБ(А)	67
Габариты (Д x Ø)	мм	338 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1 (без соединит. кабеля)
Знак соответствия	CE	
Сертификат безопасности	S	
Класс защиты II	□	

### Артикульные №:

- 141.314 TRIAS AT, 230 В / 1600 Вт, с евроштекером



TRIAC ST при сварке гидроизолирующего покрытия



Сварка внахлест кровельной мембраны при помощи TRIAC AT и щелевой насадки



Практичный кейс, где есть место для всего необходимого, входит в комплект поставки

## Принадлежности для TRIAC AT / TRIAC ST

### Плоская и наклонная кровля

	107.124	Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест
	107.125	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (правая)
	105.503	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (левая)
	<b>Щелевая насадка, насаживаемая:</b>	
	107.132	40 мм
	107.130	40 мм, 60° изогнутая
	107.133	40 мм, с отверстиями
128.535	30 мм, 45° изогнутая	
	107.129	Широкая щелевая насадка 60 мм для сварки внахлест битумных покрытий, насаживаемая
	107.131	Широкая щелевая насадка 80 мм, насаживаемая
	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

### Рекламные баннеры / полимерные ткани и плёнки

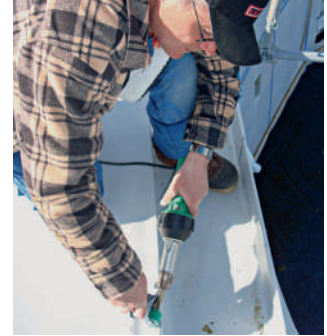
	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	105.487	Щелевая насадка 20 мм, изогнутая, насаживаемая
	<b>Щелевая насадка, насаживаемая:</b>	
	107.132	40 мм
	107.130	40 мм, 60° изогнутая
	107.133	40 мм, с отверстиями
128.535	30 мм, 45° изогнутая	
	107.124	Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест
	107.125	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (правая)
	105.503	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (левая)
	105.492	Щелевая насадка 20 мм, прямой носик, 120° загнутая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

### Подземное и гидростроительство / полигоны

	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.132	Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
	107.135	Щелевая насадка 40 мм с ПТФЭ-покрытием, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S



TRIAC AT: сварка трубы с помощью насадки быстрой сварки



TRIAC AT: профессиональный ручной аппарат для работы на крыше

### Производство изделий из пластмасс (насаживаемые насадки)





	<b>100.303</b>	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	<b>105.576</b>	Стандартная насадка Ø 5 мм, загнутая на 90°
	<b>106.992</b> <b>106.993</b> <b>106.989</b> <b>106.990</b> <b>106.991</b>	<b>Насадка быстрой сварки для профильного прутка насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм:</b> 5,7 мм, профиль А 7 мм, профиль В Ø 3 мм Ø 4 мм Ø 5 мм
	<b>156.470</b>	Насадка быстрой сварки Ø 5 мм с загнутым носиком, насаживаемая на стандартную насадку Ø 4–5 мм
	<b>106.996</b>	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку 5 мм
	<b>107.348</b>	Подставка для аппарата
	<b>107.344</b>	Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая
	<b>142.717</b>	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	<b>100.689</b>	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

### Прикаточные ролики

	<b>140.160</b>	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	<b>140.161</b>	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	<b>106.974</b>	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)

### Производство изделий из пластмасс (навинчиваемые насадки)

	<b>105.622</b>	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	<b>106.988</b>	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	<b>113.666</b>	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	<b>113.399</b>	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	<b>113.876</b>	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	<b>113.874</b>	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	<b>113.670</b>	Насадка для сварки, треугольная, с прихваточным клином, навинчиваемая, профиль А, 5,7 мм
	<b>113.877</b>	Насадка для сварки, треугольная, без прихваточного клина, навинчиваемая, профиль А, 5,7 мм
	<b>106.986</b> <b>106.987</b>	7 мм, профиль В 7 x 5,5 мм
	<b>126.552</b>	Насадка для сварки 4 мм, навинчивается, для фторопластов
	<b>143.833</b>	Адаптер для навинчиваемых насадок
	<b>142.717</b>	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	<b>100.689</b>	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

	<b>106.970</b>	Прикаточный ролик для прутка 4–5 мм
	<b>106.972</b>	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	<b>106.976</b>	Прикаточный ролик Ø 28 мм (ПТФЭ)
	<b>106.981</b>	Профилированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты



Ремонт автобампера с помощью ручного аппарата TRIAC ST



Термоусадка аппаратом TRIAC ST с рефлекторной насадкой

Напольные покрытия / Внутренняя отделка

	<b>106.982</b>	Удлинённая насадка Ø 5 мм, 150 мм
	<b>100.303</b>	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	<b>106.989</b>	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>106.990</b>	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>106.991</b>	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>105.431</b>	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>105.432</b>	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>105.433</b>	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>107.139</b>	Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>107.137</b>	Насадка быстрой сварки прутком 8 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>142.717</b>	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC ST
	<b>100.689</b>	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Усадка / пайка / ремонт автомобилей

	<b>107.324</b>	Решётчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>107.337</b>	Решётчатая рефлекторная насадка 50 x 35 мм, насаживаемая
	<b>107.338</b>	Решётчатая рефлекторная насадка 35 x 20 мм, насаживаемая
	<b>107.326</b>	П-образная рефлекторная насадка 25 x 150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая
	<b>107.307</b>	Ложковая рефлекторная насадка 27 x 35 мм, насаживаемая
	<b>107.339</b>	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм, насаживаемая
	<b>106.996</b>	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>106.997</b>	Торцовая фреза Ø 6 мм
	<b>106.992</b>	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, насаживается на стандартную насадку 5 мм, профиль А

Прочие насадки — по запросу.  
Возможно изменение технических характеристик.



## Ручной аппарат

### HOT JET S (Хот Джет S)

Самый компактный аппарат в программе Leister. Малый вес аппарата (всего 600 г, включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают лёгкую работу и большую производительность.

- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат;
- плавная электронная регулировка температуры;
- плавная электронная регулировка расхода воздуха;
- электронная защита нагревательного элемента;
- низкий уровень шума;
- встроенная подвижная подставка под аппарат.

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	460
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	20 – 600
Расход воздуха (20°С)	л/мин	20 – 80
Статическое давление	Па	макс. 1600 (16 мбар)
Уровень шума	дБ	59
Габариты (Д x Ø)	мм	235 x 70, рукоятка Ø 40
Вес	кг	0,6 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Сертификат безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:  
100.648 HOT JET S 230 В / 460 Вт, с евроштекером

## Принадлежности для HOT JET S

	107.141	Щелевая насадка 15 мм, насаживаемая
	107.142	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.144	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.567	Удлинительная насадка Ø 5 x 150 мм, прямая
	105.556	Угловая насадка 20 мм, угол загиба 90°, насаживаемая
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль А)
	106.993	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль В)
	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.432	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.433	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм



Маленький и лёгкий аппарат HOT JET S отлично подходит для сварки в узких и труднодоступных местах



HOT JET S с решётчатой рефлекторной насадкой при установке термоусадочной муфты



Фиксация свариваемых листов с помощью насадки для прихватки

## Принадлежности для HOT JET S

	<b>107.137</b> Насадка для быстрой сварки прутком 8 x 2 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>107.139</b> Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>107.324</b> Решётчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	<b>107.146</b> Насадка для пайки Ø 2 мм, для пайки высоконаправленным потоком воздуха
	<b>107.151</b> Насадка для пайки Ø 4 мм, для пайки высоконаправленным потоком воздуха
	<b>107.148</b> Насадка для пайки Ø 3 x 1,5 мм овальная, для пайки высоконаправленным потоком воздуха
	<b>107.310</b> Решётчатые рефлекторные насадки 20 x 35 мм для равномерной усадки термоусадочных трубок при ремонте
	<b>107.311</b> Решётчатые рефлекторные насадки 35 x 50 мм для равномерной усадки термоусадочных трубок при ремонте

	<b>107.312</b> Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 24 x 35 мм
	<b>107.305</b> Заглаживающая насадка 15 x 25 мм
	<b>100.818</b> Нагревательный элемент, 230 В / 435 Вт



# SOLANO AT: лёгкий, тихий, прочный

Общаясь с огромным количеством клиентов, мы вместе формулируем требования к идеальному аппарату горячего воздуха.

При разработке SOLANO AT мы ориентировались именно на эти требования — вот почему аппарат такой лёгкий, тихий и прочный.

Убедитесь в этом сами, используя новый портативный SOLANO AT!

Ручной пистолет горячего воздуха

## SOLANO AT (Солано АТ)

1		<b>Практичный пылевой фильтр:</b> прочный, мелкоячеистый и простой в очистке пылевой фильтр (сменный).
2		<b>Панель управления:</b> панорамный дисплей и сенсорная клавиатура — для удобной работы.
3		<b>Защита от ожогов — А.В.Д (anti-burn design):</b> для безопасного обращения с ручным аппаратом горячего воздуха.
4		<b>Эргономичность:</b> благодаря удобному дизайну.



Настраиваемый диапазон регулировки температуры и воздушного потока



Настраиваемая функция автоматического перезапуска



Настраиваемая функция автоматического охлаждения



Настраиваемая функция энергосбережения







Эффективная и безопасная обработка сложных участков изделий из кожи с помощью SOLANO AT

## Ручной пистолет горячего воздуха

### SOLANO AT



- **Долговечный:** благодаря бесщёточному двигателю и прочному нагревательному элементу Leister.
- **Лёгкий и бесшумный:** вес 750 г и уникальная плавность хода <65 дБ для эффективной и лёгкой работы.
- **Экономичный:** расход энергии до 40% меньше в экономичном режиме.
- **Надёжный:** благодаря многоуровневой системе защиты от перегрева.
- **Простой:** интуитивно понятное управление.
- **Регулируемый:** постоянная производительность благодаря интеллектуальному контролю температуры.
- **Универсальный:** подходит для множества применений во многих отраслях промышленности.

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°C	50 – 650
Расход воздуха (20°C)	л/мин.	160 – 300
Уровень шума	дБ (А)	< 65
Размеры Д × Ш × В (Ø ручки)	мм	270 × 75 × 240 (45)
Вес	г	750
Знак соответствия		CE
Класс защиты II		□

#### Артикульные №:

162.264 SOLANO AT 230 В / 2300 Вт с евроштекером, кейс.

## Принадлежности для SOLANO AT

	<b>106.998</b>	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	<b>106.999</b>	Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
	<b>107.154</b>	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	<b>107.006</b>	Удлинительная насадка Ø 5 × 130 мм, прямая
	<b>107.308</b>	Решётчатые рефлекторные насадки 50 × 35 мм
	<b>107.309</b>	Решётчатые рефлекторные насадки 35 × 20 мм
	<b>107.313</b>	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 25 × 30 мм, с винтовым зажимом
	<b>107.314</b>	Ложковая рефлекторная насадка 25 × 30 мм, насаживается
	<b>107.319</b>	Рефлекторная насадка «душ» Ø 65 мм
	<b>158.474</b>	Защитное сопло, выход воздуха Ø 23 мм, защитное кольцо Ø 80 мм
	<b>145.582</b>	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт



## Ручной аппарат

### GIBLI AW (Гибли AW)

GIBLI AW — это надёжный и эргономичный ручной аппарат горячего воздуха. Новый GIBLI AW предназначен для сварки, термоусадки, процессов нагрева, сушки и формирования полимерных материалов, ремонта транспортных средств, снятия грата с пластмассовых деталей. Специально разработанная двухкомпонентная рукоятка обеспечивает удобство работы. Поставляемая в комплекте с аппаратом подставка позволяет оптимально организовать рабочее место. Быстросъёмные воздушные фильтры облегчают обслуживание аппарата. На обновлённый GIBLI AW подходят все насадки от его предшественника — GIBLI.

- эргономичный дизайн;
- цифровой контроль температуры;
- пятиступенчатая регулировка потока воздуха;
- удобное управление «e-Drive»;
- поставляется в транспортировочном кейсе в комплекте с подставкой.

#### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	40 – 620
Расход воздуха (20°С)	л/мин	230 – 330
Ø ручки	мм	45
Габариты (Д x Ш x В)	мм	280 x 90 x 220
Вес	кг	1,18
Знак соответствия		CE
Сертификат безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

#### Артикульный №:

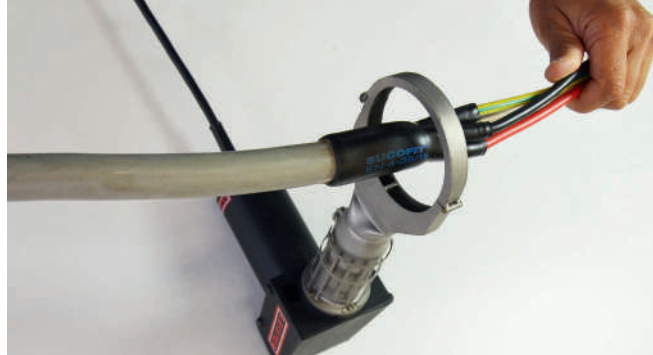
148.061 GIBLI AW 230 В / 2300 Вт.

Прочие модели — по запросу.

**Комплект поставки:** ручной аппарат горячего воздуха GIBLI AW, транспортировочный кейс, подставка, инструкция по эксплуатации

## Принадлежности для GIBLI AW

	106.998	Щелевая насадка 20 мм
	106.999	Щелевая насадка 40 мм
	107.154	Стандартная насадка Ø 5 мм
	107.006	Удлинительная насадка Ø 5 x 130 мм, прямая
	107.308	Решётчатые рефлекторные насадки 50 x 35 мм
	107.309	Решётчатые рефлекторные насадки 35 x 20 мм
	107.313	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 25 x 30 мм
	107.325	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм
	107.319	Рефлекторная насадка «душ», Ø 65 мм
	107.315	Насадка для усадки створчатая, 70 x 12 мм
	107.007	Насадка для прижигания
	107.345	Насадка для сварки встык 135 мм, с ПТФЭ-покрытием
	145.582	Нагревательный элемент, 230 В / 2300 Вт



Термоусадка с помощью аппарата GIBLI

Ручной аппарат

## GIBLI (Гибли)

Данный аппарат получил своё имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря двухпозиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры GIBLI возможно использовать для решения самых разных задач.

- универсальный аппарат для сварки и усадки;
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры;
- двухпозиционный переключатель для выбора расхода воздуха;
- большой выбор принадлежностей.

### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2000
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	20 – 600
Расход воздуха (20°С)	л/мин	Позиция 2: 300 / Позиция 3: 350
Статическое давление	Па	Позиция 2: 1500 (15 мбар), Позиция 3: 2100 (21 мбар)
Уровень шума	дБ	65
Габариты (Д х Ш х В)	мм	195 х 85 х 160, рукоятка Ø 57
Вес	кг	1,25 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Сертификат безопасности		S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:  
101.881 GIBLI 230В / 2000Вт, с евроштекером

Прочие модели — по запросу.

## Принадлежности для GIBLI

	106.998	Щелевая насадка 20 мм
	106.999	Щелевая насадка 40 мм
	107.154	Стандартная насадка Ø 5 мм
	107.006	Удлинительная насадка Ø 5 x 130 мм, прямая
	107.308	Решётчатые рефлекторные насадки 50 x 35 мм
	107.309	Решётчатые рефлекторные насадки 35 x 20 мм
	107.313	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 25 x 30 мм
	107.325	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм
	107.319	Рефлекторная насадка «душ», Ø 65 мм
	107.315	Насадка для усадки створчатая 70 x 12 мм
	107.007	Насадка для прижигания
	107.345	Насадка для сварки встык 135 мм, с ПТФЭ-покрытием
	115.513	Нагревательный элемент, 230 В / 1800 Вт

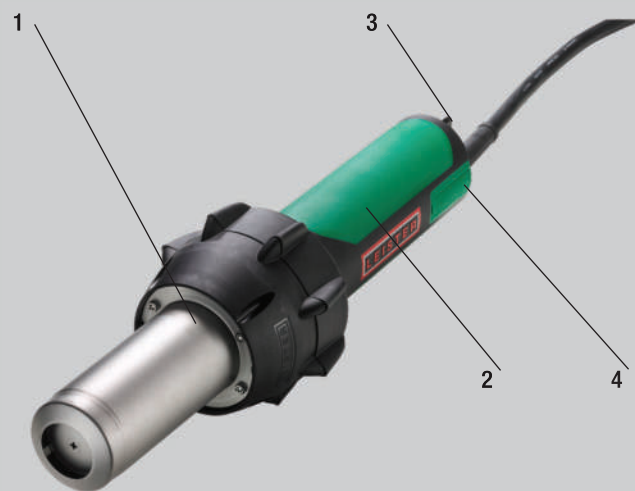


Ручной аппарат

## ELECTRON ST (Электрон ST)

Новый ELECTRON ST — мощный, лёгкий и компактный аппарат с улучшенной эргономикой позволяет пользователю работать с большим комфортом и решать различные задачи. Аппарат используется для сварки кровельных гидроизолирующих покрытий, в том числе битумно-полимерных, для термоусадки трубок, муфт и плёнок. Также применяется в технологических процессах нагрева и сушки.

- большой расход воздуха при высокой мощности;
- малый вес и эргономичная рукоятка;
- простая очистка воздушного фильтра;
- рассчитан на длительную эксплуатацию, возможна многократная замена щёток.



### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3400
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	20 – 650, плавная реулировка
Расход воздуха (20°С)	л/мин	360
Уровень шума	дБ	67
Габариты (Д x Ø)	мм	338 x 95, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1,1 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Сертификат безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:  
 145.567 ELECTRON ST 230 В / 3400 Вт, с евроштекером  
 146.727 Без кейса

Прочие модели — по запросу.

1



**Удобно:**  
защитная трубка с активным охлаждением для повышенной эксплуатационной надёжности.

2



**Эргономичное управление:**  
благодаря двухкомпонентной рукоятке и идеально сбалансированной конструкции надёжно лежит в руке и обеспечивает оптимальную работу в самых тяжёлых условиях.

3



**Надёжный партнер:**  
ELECTRON ST демонстрирует простоту в управлении, надёжность в работе и швейцарское качество.

4



**Воздушные фильтры:**  
с обеих сторон можно без труда извлечь и почистить, что обеспечивает оптимальный проток воздуха и максимальную готовность к работе.



Процесс термоусадки при помощи аппарата ELECTRON ST

## Принадлежности для ELECTRON ST

	<b>106.127</b> Решётчатая рефлекторная насадка «душ» Ø 65 мм
	<b>107.330</b> Створчатая рефлекторная насадка, 125 x 22 мм
	<b>142.281</b> Шаберная насадка
	<b>105.961</b> Широкая щелевая насадка, 45 x 12 мм, длина 350 мм (для литейного производства)
	<b>107.347</b> Мечеообразная насадка 74 x 12 x 520 мм с ПТФЭ-покрытием
	<b>107.346</b> Насадка для сварки встык, 270 мм
	<b>107.348</b> Подставка
	<b>145.606</b> Нагревательный элемент, 230 В / 3300 Вт
	<b>148.933</b> Защитный кожух

	<b>107.258</b> Широкая щелевая насадка 70 x 10 мм для сварки битумных покрытий
	<b>107.134</b> Широкая щелевая насадка 40 x 2 мм для сварки битумных покрытий
	<b>107.653</b> Широкая щелевая насадка 75 x 2 мм
	<b>151.068</b> Подставка
	<b>107.270</b> Широкая щелевая насадка 150 x 12 мм
	<b>107.229</b> Круглая насадка Ø 20 мм
	<b>107.331</b> Насадка для усадки створчатая 70 x 70 мм
	<b>107.327</b> Решётчатая рефлекторная насадка 85 x 85 мм
	<b>107.333</b> Решётчатая рефлекторная насадка 150 x 130 мм
	<b>107.340</b> П-образная рефлекторная насадка 45 x 250 мм для равномерной усадки
	<b>107.328</b> Насадка для усадки створчатая 60 x 75 мм



Усадка термоусадочной плёнки на палетах без использования открытого пламени в закрытых помещениях

Ручной аппарат

## FORTE S3 (Форте S3)

Самый мощный ручной аппарат от Ляйстер. Отлично подходит для усадки термоусадочной плёнки на палетах и габаритных грузах без использования открытого огня.

- мощный ручной аппарат для усадки термоусадочной плёнки на палетах;
- равномерная усадка;
- можно использовать в небольших закрытых помещениях;
- встроенная подставка под аппарат.

### Технические характеристики

Напряжение	V~	3 x 400
Мощность	кВт	10
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°C	650
Расход воздуха (20°C)	л/мин	1000
Статическое давление	Па	1200 (12 мбар)
Уровень шума	дБ	76
Габариты (Д x Ш x В)	мм	390 x 132 x 215
Вес	кг	5,2 (с кабелем 10 м)
Знак соответствия		CE
Сертификат безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

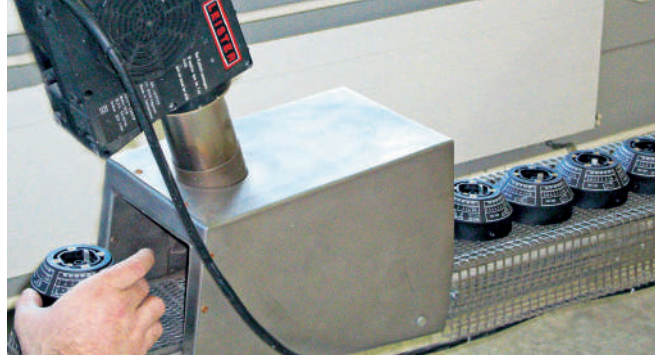
Артикульный №:

102.027 FORTE S3, 3 x 400 В / 10 кВт с CEE штекером 16А

Прочие модели — по запросу.



HOTWIND PREMIUM



Новый HOTWIND легко интегрируется в систему нагрева на производственной линии

Тепловентилятор

**HOTWIND PREMIUM / SYSTEM  
(Хотвинд премиум / Систем)**

Новая версия универсального тепловентилятора HOTWIND идеально подходит для нагрева, формовки и сушки. Высокая надёжность, небольшой вес (всего 2,2 кг), плавная регулировка расхода воздуха до 900 л/мин. и разные варианты исполнения (PREMIUM и SYSTEM) позволяют использовать HOTWIND как отдельный аппарат со встроенным управлением и как блок для интеграции в сложную систему с использованием системного интерфейса.

- высокая максимальная температура — до 650 °С;
- бесщёточный мотор — гарантия длительного срока службы;
- прекрасно подходит для работы 24/7;
- плавная регулировка температуры нагрева и расхода воздуха;
- интегрированная защита устройства и нагревательного элемента.

**Для версии HOTWIND SYSTEM:**

- дистанционное управление — интерфейс для управления расходом воздуха и мощностью;
- встроенный дисплей с информацией о заданных и актуальных значениях температуры;
- возможность программирования параметров.

**Технические характеристики**

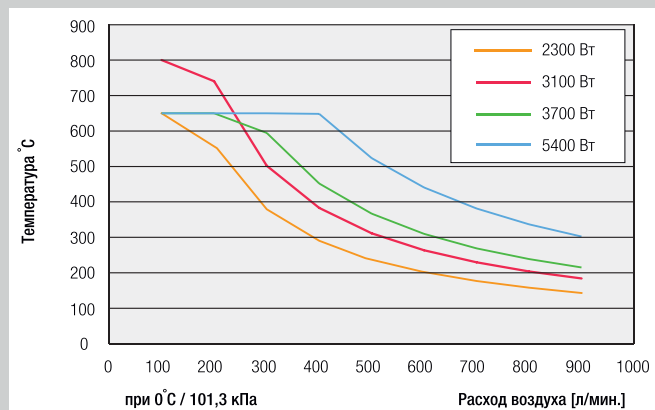
Напряжение	V~	230	230	400
Мощность	Вт	3100	3680	5400
Макс. температура воздуха на выходе	°С	800	650	650
Частота	Гц	50 / 60		
Расход воздуха (20°С)	л/мин.	200 – 900		
Давление	кПа	1,0		
Вес (без кабеля)	кг	2,3	2,2	2,4
Знак соответствия		CE		
Класс защиты II		□		

**Артикульные №:**

- 142.608 HOTWIND PREMIUM, 230 В / 3100 Вт, с евроштекером
  - 142.609 HOTWIND PREMIUM, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером
  - 142.644 HOTWIND PREMIUM, 400 В / 5400 Вт, без евроштекера
  - 142.646 HOTWIND SYSTEM, 230 В / 2300 Вт, с евроштекером
  - 142.645 HOTWIND SYSTEM, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером
  - 142.641 HOTWIND SYSTEM, 400 В / 5400 Вт, без евроштекера
- Прочие модели — по запросу.

**Принадлежности для HOTWIND PREMIUM / SYSTEM**

	<p><b>Широкая щелевая насадка, насаживаемая (a x b):</b></p>	107.260	85 x 15 мм
		107.259	150 x 12 мм
		105.977	200 x 9 мм
		107.263	250 x 12 мм, с вкладышем
		107.262	300 x 4 мм
		105.992	400 x 4 мм
105.991	500 x 4 мм		
	<p><b>Рефлекторная тоннельная насадка, насаживаемая (a x b):</b></p>	107.342	50 x 400 мм
		106.174	65 x 400 мм
		106.175	80 x 400 мм
	<p><b>Решётчатая рефлекторная насадка, насаживаемая (a x b):</b></p>	106.143	45 x 75 мм
		107.329	70 x 75 мм
		107.336	110 x 152 мм
	<p><b>Комплект для ручных аппаратов (рукоятка и защитная трубка)</b></p>	141.723	





Аппарат LABOR S с MINOR в качестве внешнего источника подачи воздуха

## Ручной аппарат

### LABOR S (Лабор S)

Аппарат с отдельной подачей воздуха. Плавная регулировка температуры. Используется для сварки термопластичных материалов, бесконтактной пайки и распайки SMD-компонентов, микросхем и радиодеталей.

- установка температуры при помощи поворотного регулятора;
- самый маленький, лёгкий аппарат горячего воздуха;
- идеально подходит для сварки прутком и прихватки;
- подвод воздуха от вентиляторов MINOR или ROBUST;
- в комбинации с вентилятором MINOR идеально подходит для мобильного использования.

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	800
Температура	°C	20 – 600
Габариты (Д x Ø)	мм	180 x 54, рукоятка Ø 32
Вес	кг	0,15 (без воздушного шланга и кабеля)
Знак соответствия	CE	
Сертификат безопасности	S	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты II	□	

#### Артикульные №:

- 101.716 LABOR S с соединительным блоком 230 В / 800 Вт, с евроштекером, длина шланга 3 м
- 101.748 LABOR S с вентилятором MINOR 230 В / 900 Вт, со штекером, длина шланга 3 м

Прочие модели — по запросу.

## Принадлежности для LABOR S

	107.144	Стандартная насадка Ø 5 мм
	106.992 106.993	Насадка быстрой сварки для профильного прутка, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм: 5,7 мм, профиль А 7 мм, профиль В
	106.989 106.990 106.991	3 мм 4 мм 5 мм
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	101.581	Нагревательный элемент, 230 В / 800 Вт



WELDING PEN R



WELDING PEN S



Поворотный адаптер для шланга на WELDING PEN облегчает работу



Сварка прутком с использованием компактного и легкого аппарата WELDING PEN R

## Ручной аппарат

**WELDING PEN R / WELDING PEN S  
(Велдинг Пэн R / Велдинг Пэн S)**

WELDING PEN — это оптимальный аппарат с отдельной подачей воздуха для различных сварочных работ. Компактная конструкция и поворотное соединение для шланга обеспечивают удобство в работе. Цифровая регулировка у аппарата WELDING PEN R гарантирует всегда корректную температуру сварки. Поворотный регулятор аппарата WELDING PEN S также позволяет получать сварные швы отличного качества.

- применяется с вентилятором ROBUST или со сжатым воздухом;
- дисплей для индикации значений заданной и реальной температуры (WELDING PEN R);
- удобство в работе благодаря поворотному воздушному шлангу;
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента.

**Технические характеристики**

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	1000
Температура	°C	20 – 600
Габариты (Д х Ø)	мм	270 х 43, рукоятка Ø 32
Вес	кг	1,0 (с кабелем / воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)
Знак соответствия	CE	
Сертификат безопасности	S	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты II	□	

## Артикульные №:

- 114.380 WELDING PEN R, 230 В / 1000 Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
- 113.081 WELDING PEN S, 230 В / 1000 Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Прочие модели — по запросу.

**Принадлежности  
для WELDING PEN R / WELDING PEN S**

	105.622	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка быстрой сварки 5,7 мм с клином, навинчиваемая
	113.877	<b>Насадка быстрой сварки без клина, навинчиваемая:</b> 5,7 мм, профиль А
	106.986 106.987	7 мм, профиль В Насадка быстрой сварки 7 х 5,5 мм, навинчиваемая
	126.552	Насадка для сварки Ø 4 мм, навинчиваемая, для фторопластов
	<b>Угловой адаптер для навинчиваемых насадок, навинчиваемый:</b>	
	127.726 127.727	30° 45°
	113.412	Нагревательный элемент для WELDING PEN R и WELDING PEN S, 230 В / 1000 Вт

DIODE PID



DIODE S



Удобная сварка прутком мощным и лёгким аппаратом DIODE PID

### Ручной аппарат

## DIODE PID / DIODE S (Диод PID / Диод S)

Diode — удобный высокомогущный ручной сварочный аппарат с отдельной подачей воздуха. Цифровая регулировка DIODE PID обеспечивает всегда корректную температуру сварки. Температура легко устанавливается и отображается на дисплее. Поворотный регулятор на аппарате DIODE S также гарантирует сварные швы высокого качества.

- применяется с вентилятором MINOR, ROBUST или со сжатым воздухом;
- электронная регулировка температуры и индикация на дисплее (DIODE PID);
- электронная защита нагревательного элемента;
- охлаждаемая защитная трубка;
- с вентилятором MINOR подходит для мобильного применения.

### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	20 – 600
Мин. расход воздуха (20°С)	л/мин	40
Габариты (Д x Ш)	мм	265 x 57, рукоятка Ø 40
Вес (с кабелем 3 м)	кг	1,15 (с воздушным шлангом 3 м)
Знак соответствия		CE
Сертификат безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

### Артикульные №:

- 101.303 DIODE PID, для насаживаемых насадок, с евроштекером
- 101.281 DIODE S, для насаживаемых насадок, с евроштекером
- 101.304 DIODE PID, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
- 101.282 DIODE S, для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Прочие модели — по запросу.

## Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

### С насаживаемой насадкой

	<b>100.303</b>	Стандартная насадка Ø 5 мм, усиленная, насаживаемая	
	<b>106.992</b>	Насадка быстрой сварки для профильного прутка насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм:	
	<b>106.993</b>		5,7 мм, профиль А
	<b>106.989</b> <b>106.990</b> <b>106.991</b>		3 мм 4 мм 5 мм
	<b>106.996</b>	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм	
	<b>143.833</b>	Адаптер для навинчиваемых насадок	
	<b>107.348</b>	Подставка	
	<b>100.296</b>	Нагревательный элемент для DIODE PID, 230 В / 1550 Вт	
	<b>100.689</b>	Нагревательный элемент для DIODE S, 230 В / 1550 Вт	









Вентилятор MINOR для подачи воздуха вместе с DIODE PID



## Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

### Для навинчиваемых насадок

	<b>105.622</b>	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	<b>106.988</b>	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	<b>113.666</b>	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	<b>113.399</b>	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	<b>113.876</b>	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	<b>113.874</b>	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	<b>113.670</b>	Насадка быстрой сварки 5,7 мм с клином, навинчиваемая
	<b>113.877</b>	Насадка быстрой сварки 5,7 мм без клина, навинчиваемая, профиль А
	<b>106.986</b>	Насадка быстрой сварки 7 мм, навинчиваемая, профиль В
	<b>106.987</b>	Насадка быстрой сварки 7 x 5,5 мм, навинчиваемая
	<b>126.552</b>	Насадка для сварки Ø 4 мм, навинчивается, для фторопластов

### Вентилятор

## MINOR (Минор)

Компактный и лёгкий вентилятор MINOR, подаёт объём воздуха, достаточный для обеспечения качественной работы ручных аппаратов DIODE PID, DIODE S или LABOR S.

- лёгкий и компактный;
- мощный;
- мобильный вентилятор для сварочных аппаратов DIODE PID, DIODE S или LABOR S;
- подходит для использования в условиях стройплощадки.

### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	100
Частота	Гц	50 / 60
Расход воздуха (20°C)	л/мин	400
Статическое давление	Па	4000 (40 мбар)
Уровень шума	дБ	67
Выходной патрубок (внешний размер)	мм	14,5
Габариты (Д x Ø)	мм	250 x 95, рукоятка Ø 64
Вес	кг	1,15 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Сертификат безопасности	S	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты II	□	

Артикульный №:  
108.747 MINOR, 230 В / 100 Вт, с евроштекером

Прочие модели — по заказу.