

# ROWELD® — оборудование для сварки полимерных труб

## Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

### ROWELD® P 160 В Professional

(Ровелд Р 160 В Профешнл)



Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом

#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб  $\varnothing$  40 – 160 мм для любого давления, с любым показателем SDR.  
 Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.  
 Для эксплуатации на стройке и в цеху.  
 Идеально подходит для прокладки газопроводов.  
 К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

##### Гидравлический агрегат ROWELD® Professional:

- Компактная, защищенная от загрязнений электрогидравлика, 580 Вт.
- Манометр с наглядной, точной шкалой (от 0 до 160 бар).
- Простой сброс давления вентилем.
- Постоянное давление даже при выключенном гидравлическом насосе.
- Возможно подключение прибора для протоколирования.
- Высокая степень защиты, удобство транспортировки.

##### Базовая машина:

- Двухстороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб.
- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб.
- Направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали.
- Минимальное усилие сопротивления благодаря встроенным линейным подшипникам.
- Для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости).



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

##### Торцеватель:

- Электрический, привод с высоким крутящим моментом, 750 Вт.
- Оптимальная скорость резки, защитный выключатель.
- Компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении.
- Высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу.

##### Редукционные зажимные вкладыши:

- Широкие алюминиевые вкладыши (Т/Т) для соединения трубы с трубой.
- Узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

##### Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, 800 Вт, регулировка и поддержание температуры согласно DVS, CEN, ISO.
- Высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие.
- Экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагревательных плат.
- Выключатель/выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения температуры.

**Комплект поставки:** базовая машина с 4 основными зажимами  $\varnothing$  160 мм, трубная рама, гидравлика и пакет шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцеватель и нагревательный элемент с электронной регулировкой, ящик для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажный инструмент и транспортировочный ящик.

Наименование 230 В / 50 Гц	Рабочая область, мм	кг	№
ROWELD® P 160 В Professional	40 – 160	76,6	<b>1000000997</b>
Комплект редукционных зажимных вкладышей	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	15,0	<b>55240</b>

# ROWELD® — оборудование для сварки полимерных труб

## Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

### ROWELD® P 160 В базовая машина

(Ровелд Р 160 В)

Комплект поставки: основные зажимы Ø 160 мм, штанги и трубная рама.

Наименование	кг	№
ROWELD® P160 В базовая машина	30,2	1200001027



### Редукционные зажимные вкладыши

Комплект поставки: 6 широких алюминиевых полуколец, 2 узких полукольца.

мм	кг	№	мм	кг	№
40	2,3	53030	90	2,1	53035
50	2,4	53031	110	2,1	53036
63	2,2	53033	125	2,1	53037
75	2,1	53034	140	1,4	53038

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



### Гидроагрегат

Наименование	кг	№
230 В, 50 Гц / 370 Вт		
Гидроагрегат Professional	28,0	55115



№ 55115

### Электроторцеватель

Наименование	кг	№
230 В / 50 Гц		
С защитным выключателем, 750 Вт	7,6	1200001043
Запасной нож (1 комплект = 2 шт.)	0,06	55154



№ 1200001043

### Нагревательный элемент

С антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 200 мм.

Наименование	кг	№
230 В / 800 Вт, 50 Гц		
С интегрированным регулятором t°	3,3	55346
Ящик для нагревательного элемента и торцевателя	4,7	55298



№ 55346



№ 55298

### Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	4,2	55299

### Принадлежности

Наименование	кг	№
Накидной ключ с трещоткой на 13 x 17	0,30	70272
Шестигранный ключ на 5	0,06	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 900 мм (Д x Ш x В)	28,3	55182



№ 55299  
(Дополнительные принадлежности)

9

