



3



Хотите узнать
больше
о продукции?
Отсканируйте код QR!

Оборудование для монтажа стальных труб

Принадлежности для резьбонарезных станков

Резьбонарезные головки SUPER CUT (Супер Кат)

Резьбонарезной клупп с трещоткой Ø 1/4 – 2".
Для изготовления точных резьбовых соединений
в соответствии с DIN EN 10226



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Резьбонарезные головки с улучшенной геометрией для сокращения до 10% усилия, прикладываемого оператором, и мощности, затрачиваемой электрическим клуппом.
- Уменьшенный технологический доступ для более высокой производительности.
- Сменные резьбонарезные головки для увеличения экономической рентабельности.
- Быстросменные резьбонарезные головки с надежным креплением для SUPER CUT, SUPERTRONIC® 1250 и 2000.

BSPT R	№	NPT	№
1/4"	070821X	1/4"	070907X
3/8"	070822X	3/8"	070908X
1/2"	070823X	1/2"	070912X
3/4"	070824X	3/4"	070913X
1"	070825X	1"	070914X
1.1/4"	070826X	1.1/4"	070915X
1.1/2"	070842X	1.1/2"	070949X
2"	070843X	2"	070950X

Улучшенная геометрия ножей

уменьшение прикладываемого усилия до 10%

Точные резьбонарезные головки

из специальной твердой стали для увеличения срока службы

Большая камера

более быстрый и простой отвод металлической стружки



Полностью автоматизированный процесс производства

уменьшенный технологический доступ для увеличения срока службы до 10%

Экстраширокие сменные резьбонарезные головки

отвечают высочайшим требованиям и имеют длительный срок службы

Фиксация пружинным стопорным кольцом

простая установка головок без использования инструмента

Резьбонарезные ножи

Прецизионные резьбонарезные ножи

- Легкое врезание, очень долгий срок службы, 4 шт./упаковка.
- Наилучшего результата поможет достичь резьбонарезное масло от ROTHENBERGER.

BSPT R	№	NPT	№
1/4"	70831X	1/4"	70916X
3/8"	70832X	3/8"	70917X
1/2"	70833X	1/2"	70918X
3/4"	70834X	3/4"	70919X
1"	70835X	1"	70920X
1.1/4"	70836X	1.1/4"	70921X
1.1/2"	70869X	1.1/2"	70945X
2"	70870X	2"	70946X



Адаптер ROFIX (Рофикс)

Для крепления резьбонарезных головок с малым внешним восьмигранником Ø от 1/4 до 1.1/4"

- Легкая посадка резьбонарезных головок благодаря фиксатору — пружинному стопорному кольцу.

Фиксатор — пружинное стопорное кольцо



Наименование	кг	№
Адаптер ROFIX с фиксатором	0,8	71271

Оборудование для монтажа стальных труб

Принадлежности для резьбонарезных станков

RONOL® (Ронол)

Высокопроизводительное резьбонарезное масло

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные охлаждающие и смазывающие свойства.
- Существенное увеличение срока службы резьбонарезных ножей.
- Идеальная чистая резьба.
- Не раздражает кожу.
- Подходит так же в качестве охлаждающего смазочного средства при резке металла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

На минеральной основе.

Для нарезания резьбы на всех материалах, включая высококачественную нержавеющую сталь.

Эмульгаторы облегчают вымывание из трубопровода, не содержат вредных для здоровья полихлорированных бифенилов (ПХБ).

ВНИМАНИЕ!

Резьбонарезные масла на минеральной основе не допущены к использованию при монтаже систем для питьевой воды! Пожалуйста, соблюдайте действующие национальные предписания!

Наименование	Объем	кг	№
RONOL® в баллончике	600 мл	0,58	65008
RONOL® в канистре	5 л	5,20	65010



3



RONOL® SYN (Ронол Син)

Высокопроизводительное резьбонарезное масло

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные охлаждающие и смазывающие свойства.
- Длительный срок службы резьбонарезных ножей.
- Хорошее восприятие усилия/давления.
- Не раздражает кожу.
- Подходит так же в качестве охлаждающего смазочного средства при резке металла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Не содержит минерального масла, на синтетической основе.

Разработано и допущено для использования при монтаже систем для питьевой воды и санитарно-технического оборудования. Проверено в соответствии с DVGW (регистрационный № 9908-4126).

На 100% растворимо в воде, не содержит соединений с силоксанными связями, легко смывается.

Эмульгаторы облегчают вымывание из трубопровода.

Стружка не приваривается: идеальные охлаждающие характеристики.

Хорошая защита от коррозии: ржавчина не образуется.

Используется неразбавленным.

Высокомолекулярные полимеры, без противозадирных присадок (таких как сера, фосфор, хлор): повышенная производительность резки.

Наименование	Объем	кг	№
RONOL® SYN в баллончике	600 мл	0,75	65013
RONOL® SYN в канистре	5 л	5,75	65015



Оборудование для монтажа стальных труб

Принадлежности для резьбонарезных станков

Точные резьбонарезные головки

Для станков ROPOWER® 50 R, PANDA, PISET, SUPERTRONIC® 2 S, 2 SE, 3 S, 3 SE, 4 S, 4 SE

ПРЕИМУЩЕСТВА

Стандартные резьбонарезные головки

- Простая и быстрая замена резьбонарезных ножей экономит время.
- Благодаря входу фиксатора в канавку отпадает необходимость в проведении трудоемких работ по настройке, что обеспечивает удобство для пользователя.
- Встроенная смазка гарантирует образование равномерной масляной пленки на поверхности трубы и гарантирует длительный срок службы ножей.



ПРЕИМУЩЕСТВА

Автоматические резьбонарезные головки

- Быстрая регулировка размера резьбы для простой, наглядной эксплуатации.
- Автоматическая длина резьбы, регулируется и перенастраивается для нарезания длинных резьб.
- Под каждый размер резьбы индивидуальная тонкая регулировка глубины резьбы без дополнительной юстировки при изменении размера обеспечивает гибкость в работе.



Обратите внимание, пожалуйста, что резьбонарезные ножи не включены в комплектацию резьбонарезных головок!

Точные резьбонарезные ножи

Материал высокого качества и точная обработка гарантируют легкость резки, чистую резьбу, износостойкость и отличный отвод стружки. Изготовлены из высококачественной улучшенной стали. Поставляются только в наборе (4 или 5 штук в упаковке).

Подходят для:

- **Конической трубной резьбы — NPT**
Taper Pipe Thread: ASME B1.20.1,
коническая наружная резьба 1:16, угол резьбы 60°.
- **Метрической болтовой резьбы — M**
метрическая резьба: ISO 261, DIN 13,
наружная резьба, угол резьбы 60°.
- **Конической трубной резьбы — BSPT**
трубная резьба Whitworth: ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999),
коническая наружная резьба 1:16, угол резьбы 55°.
- **Английской болтовой резьбы — BSW**
British Standard Parallel Screw: Thread of Whitworth
Form B.S.W., B.S 84: наружная резьба, угол резьбы 55°.
- **Цилиндрической трубной резьбы — BSPP**
трубная резьба Whitworth: ISO 228-1, DIN 259,
цилиндрическая наружная резьба, угол резьбы 55°.

Для достижения оптимальных результатов при нарезании резьбы используйте только оригинальные смазочно-охлаждающие жидкости и резьбонарезное масло от ROTHENBERGER!



Оборудование для монтажа стальных труб

Принадлежности для резьбонарезных станков

Обзор резьбонарезных головок/резьбонарезных ножей

Головки			Ножи			ROPOWER® 50 R	SUPERTRONIC® 2 SE	SUPERTRONIC® 3 SE	SUPERTRONIC® 4 SE
Тип резьбы	Размер	№	Размер	№ быстрореж. сталь	№ высококач. быстрореж. сталь для труб из высококач. стали/нержавеющих труб				

Автоматич. резьбонарезные головки, подходящие для ножей RIDGID*

BSPT R	1/4 – 2"	56052	1/4 – 3/8"	56369	56379	•			
			1/2 – 3/4"	056370X	56380	•			
			1 – 2"	056371X	N/A	•			

NPT	1/4 – 2"	56053	1/4 – 3/8"	56372	N/A	•			
			1/2 – 3/4"	56373	N/A	•			
			1 – 2"	56374	N/A	•			

Автоматические резьбонарезные головки, подходящие для ножей ROTHENBERGER

BSPT R	1/2 – 2"	56266	1/2 – 3/4"	56003	56235		•	•	•
			1 – 2"	56007	56236		•	•	•
	2.1/2 – 3"	56288	2.1/2 – 3"	56291	56237		•	•	•
	2.1/2 – 4"	56289	2.1/2 – 4"	56294	56238				•

NPT	1/2 – 2"	56271	1/2 – 3/4"	56111	56180		•	•	•
			1 – 2"	56112	56181		•	•	•
	2.1/2 – 3"	56268	2.1/2 – 3"	56295	56183				•
	2.1/2 – 4"	56269	2.1/2 – 4"	56296	56184				•

Стандартные/ручные резьбонарезные головки ROTHENBERGER

BSPT R	1/4 – 3/8"	56153	1/4 – 3/8"	56001	56135	•	•	•	•
			1/2 – 2"	56156	1/2 – 3/4"	56003	56235	•	•
	2 – 3"	56104	1 – 2"	56007	56236	•	•	•	•
			2 – 3"	56006	56121		•	•	•
3.1/2 – 4"	56032	3.1/2 – 4"	56008	56122				•	

NPT	1/4 – 3/8"	56118	1/4 – 3/8"	56110	N/A	•	•	•	•
	1/2 – 2"	56156	1/2 – 3/4"	56111	56180	•	•	•	•
	2.1/2 – 3"	56104	1 – 2"	56112	56181	•	•	•	•
2.1/2 – 3"			56114	N/A					

BSPP	1/2 – 1.1/4"	56076	1/2 – 3/4"	56095	N/A	•	•	•	•
			1 – 1.1/4"	56096	N/A	•	•	•	•
	1.1/2 – 3"	56077	1.1/2 – 2"	56097	N/A				•
2.1/2 – 3"			56098	N/A				•	

BSW	3/8 – 1"	56153	3/8"	56009	56161	•	•	•	•
			1/2"	56010	56162	•	•	•	•
			5/8"	56011	56163	•	•	•	•
			3/4"	56012	56164	•	•	•	•
			7/8"	56013	56165	•	•	•	•
	1.1/8 – 2"	56310	1"	56014	56166	•	•	•	•
			1.1/8 – 1.1/4"	56185	N/A	•	•	•	•
			1.1/2"	56186	N/A	•	•	•	•
			1.5/8 – 1.3/4"	56187	N/A	•	•	•	•
			1.7/8 – 2"	56188	N/A	•	•	•	•

Метрическая	10 – 24	56133	10	56081	56351	•	•	•	•		
			12	56082	56352	•	•	•	•		
			14 – 16	56083	56353	•	•	•	•		
			18 – 22	56085	56355	•	•	•	•		
			24	56088	56358	•	•	•	•		
	27 – 36	56315	27	56189	N/A	•	•	•	•		
			30 – 33	56190	N/A	•	•	•	•		
			36	56191	N/A	N/A	N/A	•	•	•	•

Резьбонарезные головки и ножи ROTHENBERGER для пластмассовых труб в оболочке

BSPT R	1/2 – 2"	56266	1/2 – 3/4"	56002	N/A		•	•	•
			1 – 2"	56005	N/A		•	•	•
	1/2 – 2"	56156	1/2 – 3/4"	56002	N/A	•	•	•	•
			1 – 2"	56005	N/A	•	•	•	•



3



*RIDGID — зарегистрированная товарная марка Emerson Electric Co., St. Louis, USA (США).

N/A: нет в наличии

Оборудование для монтажа стальных труб

Принадлежности для резьбонарезных станков

Опора для трубы

С шариковой направляющей, регулируется по высоте от 780 до 1200 мм. Максимальная нагрузка 120 кг.



Исполнение	Высота/мм	кг	№
Для труб Ø до 6"	780 – 1200	5,8	56047

Предохранительный ножной выключатель

Для всех компактных резьбонарезных станков ROTHENBERGER

- Соответствует предписаниям профсоюзов по технике безопасности.
- С маслостойким резиновым кабелем и штекером.
- Ножной выключатель нельзя выжимать до упора (ВЫКЛ-ВКЛ-ВЫКЛ).



Исполнение	кг	№
3-ступенчатый, с аварийным выключателем, 230 В	2,5	56335

Устройство для обработки края резьбы 3/8 – 2"

Цельнолитой стальной инструмент с закаленными роликами. Равномерная обработка по всей окружности трубы, не портящая резьбу.



Наименование	Длина мм	кг	№
Устройство для обработки края резьбы	335	1,15	56500
Запасные ролики (3 шт.)		0,30	56501

NIPPEL MAX (Ниппель Макс)

Набор NIPPEL MAX Ø 1/2 – 2" в стальном ящике

Для зажима отрезков труб при изготовлении сгонов 1/2 А 2", имеет закаленные, отшлифованные зажимные губки. Предназначен для всех стационарных резьбонарезных станков, для PANDA, PISET, ROPOWER и SUPERTRONIC.

- Обработка обрезков труб экономит средства, материал и время.
- Автоматический быстрый зажим отрезков труб обеспечивает рациональную работу без использования дополнительного инструмента.
- Трубы зажимаются изнутри, фиксируются и центруются, отрезки труб не повреждаются.



Комплект поставки (№ 56056): зажим 1/2" (№ 56060), 3/4" (№ 56061), 1" (№ 56062), 1.1/4" (№ 56063), 1.1/2" (№ 56064), стальной чемодан (№ 26410).

Наименование	кг	№
Набор NIPPEL MAX 1/2 – 3/4 – 1 – 1.1/4 – 1.1/2"	4,4	56056
Зажим 1/2"	0,4	56060
Зажим 3/4"	0,5	56061

Наименование	кг	№
Зажим 1"	0,7	56062
Зажим 1.1/4"	0,8	56063
Зажим 1.1/2"	0,9	56064
Зажим 2"	1,2	56065