

Сварка пластика



Продукция бренда Leister

Высокое качество, экологичность, надежность

Исходя из потребностей клиентов и наших обширных знаний в области применения, мы разрабатываем продукцию и услуги для сварки пластика и выработки технологического тепла в промышленных процессах. Мы всегда ориентируемся на функциональность, экологичность и привлекательный дизайн. Последовательный технологический процесс и система управления качеством гарантируют высокое качество Leister, известное на протяжении десятилетий. Бренд Leister — это качество, экологичность и надежность оборудования премиум-класса для сварки пластика — круглосуточно и в глобальном масштабе.

We know how.

swiss made 

Страница 4

Универсальные решения

Страница 26

Ручные аппараты

Страница 64

Экструзионное сварочное оборудование

Страница 76

Сварочные аппараты

Страница 86

Сварочный автоматы

Страница 92

Воздуходувка

Страница 110

Инструменты Для Разделки Шва

Страница 114

Контрольно-Измерительные Приборы

Страница 118

Аксессуары

Страница 124

Weldy

Страница 128

Leister Technologies AG

Опытные инженеры, менеджеры по продукции и специалисты из компании Leister Technologies AG (Швейцария), сертифицированной по стандарту ISO-9001, разрабатывают продукцию и системы для сварки пластика, а также выработки технологического тепла в промышленных процессах. Инновационные технологии, такие как сварка горячим воздухом, контактная сварка, экструзия, системы лазерной сварки и инфракрасные системы, а также наша приверженность индивидуальным решениям позволяют нам оказывать значительное влияние на наш сегмент рынка и устанавливать высокие стандарты в глобальном масштабе.

Наши сотрудники гордятся тем, что производят высоко-качественные продукты премиум-класса, обеспечивающие высокую и стабильную производительность. Тесное сотрудничество с клиентами, партнерами по сбыту и поставщиками во всем мире является залогом нашего общего успеха. Специалисты на местах в области продаж и обслуживания обеспечивают поддержку наших клиентов более чем в 100 странах. Восемь дочерних компаний в разных странах и 130 точек продаж и обслуживания гарантируют наше присутствие по всему миру и близость к клиентам.



«Компания Leister гордится тем, что является лидером отрасли. Потребности клиентов побуждают нас каждый день разрабатывать лучшую продукцию для конкретных сфер применения. Являясь технологическим партнером, мы готовы оказывать вам содействие во всем мире, а наши торговые компании всегда находятся рядом с вами».

Кристоф Баумгартнер,
генеральный директор Leister Technologies AG



Мировой лидер в сфере обработки пластика

Leister Technologies AG выпускает оборудование, предлагающее большой выбор технологий сварки пластика и предназначенное для широкого спектра применения. Мы разрабатываем и производим специализированную продукцию, в том числе аксессуары для сварки, усадки, формовки, нагрева и соединения пластиков в двух направлениях нашего бизнеса: сварка пластика (продукция для сварки пластика) и промышленное технологическое тепло, а также лазерные системы (оборудование промышленного нагрева и лазерные системы).

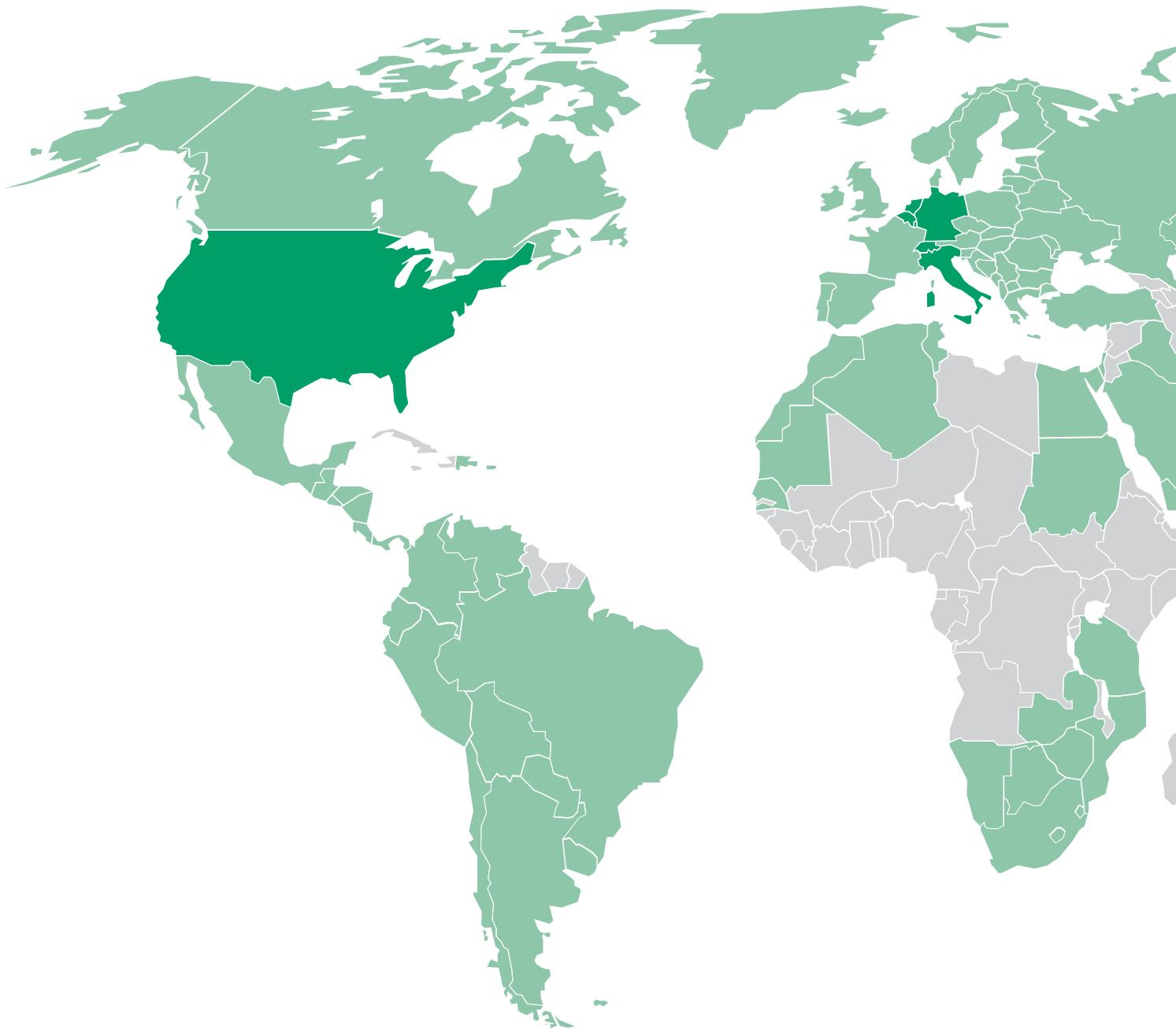
Оборудование для сварки пластика

В ассортимент оборудования Leister для сварки пластика входят ручные аппараты горячего воздуха, экструдеры и сварочные аппараты, в том числе широкий выбор принадлежностей для любительских проектов и промышленного применения. Наряду с брендом Leister компания Leister Technologies AG продает устройства бренда Weldy, которые также выпускаются под собственной торговой маркой с компонентами Weldy. Обладая более чем 70-летним опытом, мы предлагаем продукты и услуги, устанавливающие стандарты в соответствующих профессиональных областях.

Оборудование промышленного нагрева и лазерные системы

Компания Leister предлагает три технологии для промышленного сектора: технологический нагрев, инфракрасное излучение и лазер. Это означает, что мы охватываем большинство областей применения технологического тепла и соединения пластиков в промышленности. Широкий ассортимент продукции нашей компании позволит вам найти верное решение своей задачи.





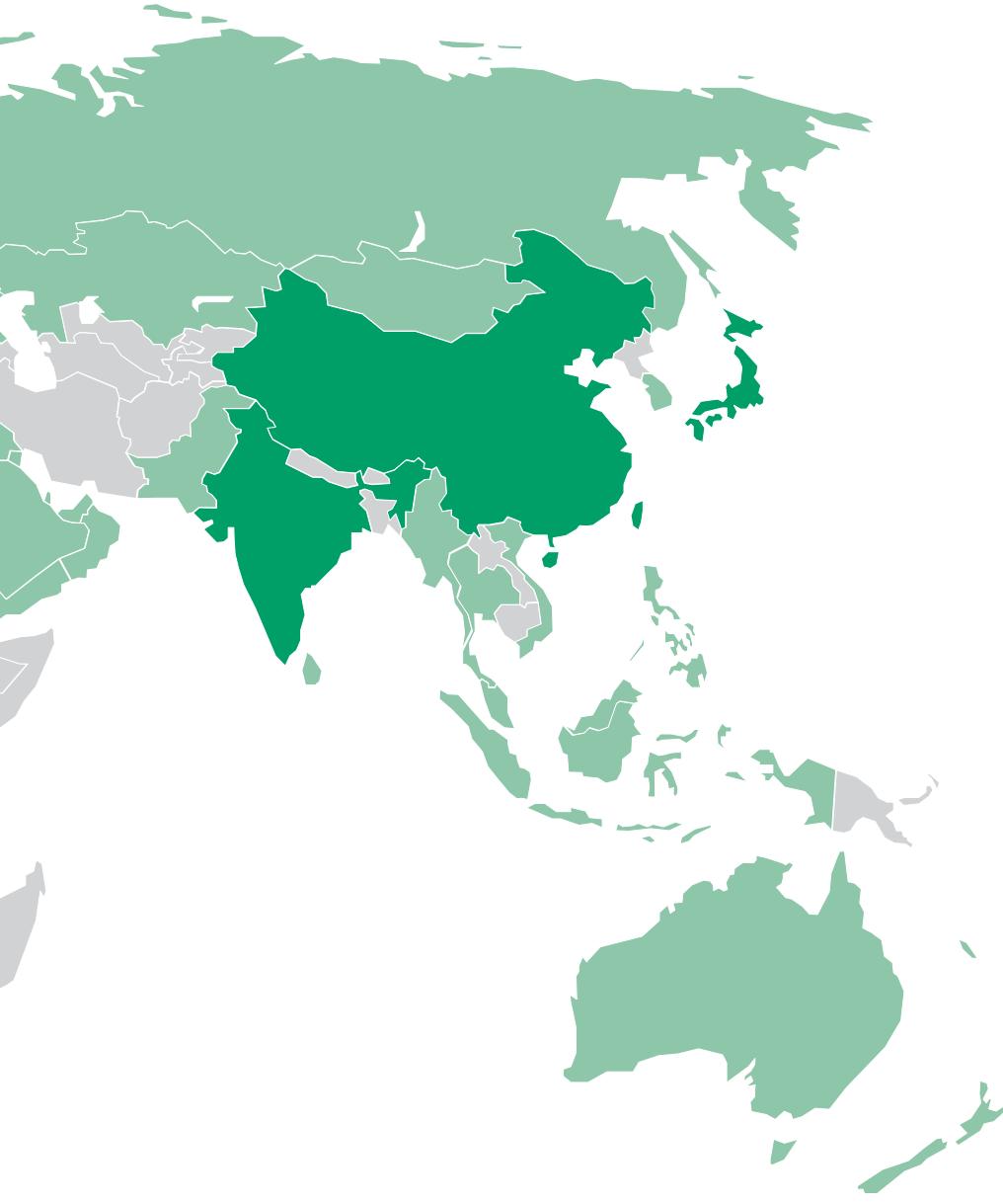
■ Дочерние компании Leister

■ Пунктов продаж и обслуживания продукции (см. www.leister.com)

Глобальное присутствие и близость к клиентам

Всемирная сеть, насчитывающая 130 пунктов продаж и обслуживания продукции Leister и Weldy, обеспечивает присутствие на всех континентах.

На протяжении десятилетий мы тесно взаимодействуем с клиентами благодаря глобальному присутствию в восьми странах и сети локальных дистрибуторов и центров сервисного обслуживания. Кроме того, в наших интернет-магазинах все чаще встречается продукция Leister и Weldy.



Headquarters

Leister Technologies AG
6056 Kaegiswil / Switzerland
+41 41 662 74 74
leister@leister.com

Local Partners

Leister International AG
+41 41 662 74 74
leister@leister.com

Benelux

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
+31 (0)30 2199888
info@leister.nl

China

Leister Technologies Ltd. Shanghai
201 109 / PRC
+86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Germany

Leister Technologies
Deutschland GmbH
58093 Hagen / Germany
+49-(0)2331-95940
info.de@leister.com

India

Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
+91 44 2454 3436
info@leister.in

Italy

Leister Technologies Italia S.r.l.
20054 Segrate / Italia
+39 02 2137647
sales@leister.it

Japan

Leister Technologies KK
Yokohama 222-0033 / Japan
+81 45 477 3637
sales-japan@leister.com

USA

Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
+1 855 534 7837
info.usa@leister.com

We are local. Worldwide.

Наши партнеры по продажам и обслуживанию регулярно участвуют в обучающих курсах по применению, продукции и ремонту и проходят соответствующую сертификацию. Таким образом, мы гарантируем клиентам квалифицированное обслуживание в любой стране мира в соответствии с высокими стандартами нашей компании.

Современные логистические центры, а также склады оборудования и запасных частей во всех странах, где представлена компания Leister, обеспечивают поставки в глобальном масштабе.

Производство и логистика

Наши производственные предприятия в Швейцарии и Китае являются важной частью производственно-сбытовой цепочки. Продукция бренда Leister производится в Швейцарии. Продукция бренда Weldy производится в Китае в соответствии со стандартами Leister.

Чтобы гарантировать высочайшее качество, мы стремимся к долгосрочному партнерству во всей цепочке поставок и заключаем соглашения о качестве с нашими

поставщиками. Мы четко и быстро реагируем на новые требования благодаря самой современной производственной и логистической инфраструктуре. Постоянно связывая процессы, данные, операционную и заводскую технологию, мы непрерывно совершенствуем взаимодействие между человеком и машиной в процессе производства. Оптимизированные процессы, поддерживаемые интеллектуальными и цифровыми сетевыми системами, укрепляют всю нашу цепочку поставок — от производства продукции до доставки и логистики.





Инновации и технологии

Leister Technologies AG является лидером в области технологий в своих сегментах рынка. Наши основные технологии — оборудование горячего воздуха, контактный нагрев, экструзия, системы лазерной сварки и инфракрасные системы — являются ключом к долгосрочному успеху наших клиентов и компании Leister Technologies AG.

Специалисты в области НИОКР, а также управления продукцией, работают в тесном сотрудничестве, постоянно развивая ассортимент выпускаемой продукции. Это позволяет им сосредоточиться на потребностях клиентов, рыночных условиях, новых возможностях применения и требованиях к материалам.

Исследования и разработки

Многолетний опыт в области сварки термопластов и промышленного технологического нагрева делает нас компетентным партнером. Мы с большим энтузиазмом разрабатываем новую и оптимизируем существующую продукцию в сотрудничестве с клиентами, представляющими промышленность, строительство и торговлю. Наши клиенты пользуются преимуществами высокого качества, надежности, инноваций и эффективности.

Инновации — наша страсть

15% наших сотрудников работают в научно-исследовательских и опытно-конструкторских отделах. Специалисты в области технологического проектирования, машиностроения, электротехники и проектирования продукции заняты разработкой передовых изделий и решений. Благодаря пристальному вниманию к потребностям клиентов перспективные технологии создаются на ранней стадии и учитываются при разработке продукции.



GPS supported
myLeister app

Цифровая сеть — приложение myLeister

Приложение myLeister дополняет интеллектуальные аппараты Leister многочисленными возможностями настройки и предлагает новые услуги Leister, превращая устройство Leister в интерактивный инструмент. Подключайте оборудование Leister, сохраняйте параметры сварки в облаке myLeister и повышайте эффективность работы благодаря цифровым технологиям.

Прогресс за счет перехода на цифровые технологии

Мы с упреждением реагируем на изменения рынка и используем их в качестве возможностей для развития.

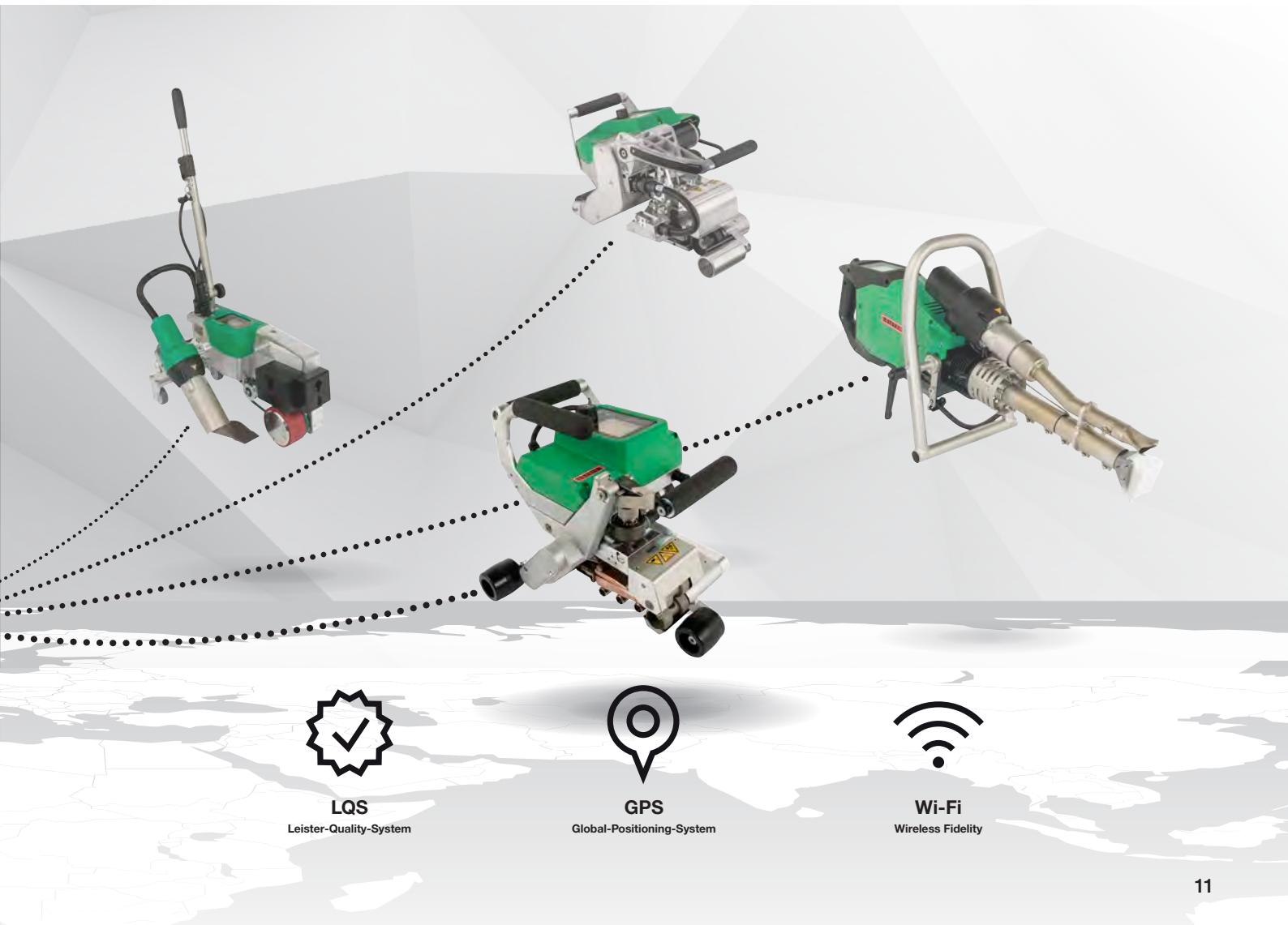
Веб-сайт Leister предлагает клиентам дополнительные преимущества. От подключенного к сети оборудования Leister до новых услуг и обучения в Академии Leister. Повышается эффективность процессов, упрощается доступ к специалистам, персональной информации и услугам. Одним из примеров этого является система контроля качества Leister (сокращенно LQS). Благодаря LQS отчеты о сварке, которые ранее составлялись вручную, теперь доступны в цифровом виде. С помощью приложения myLeister система LQS передает данные о процессе сварки, записанные оборудованием Leister, в автоматически создаваемый документ.

Благодаря постоянному расширению ассортимента продуктов Leister-IoT и сетевых устройств мы упрощаем доступ к технологиям и создаем новые отраслевые стандарты.

Сертифицированная продукция соответствует мировым стандартам

Наша продукция проектируется и разрабатывается в соответствии с национальными и международными стандартами. Учитываются стандарты на продукцию, такие как ISO, IEC, EN или UL, а также стандарты и директивы, связанные со сферой применения.

Кроме того, нашу продукцию проверяют на соответствие стандартам аккредитованные и независимые третьи стороны. Если продукция соответствует требуемым критериям, она получает сертификат и маркировку UL и/или маркировку CE, а также, например, различные местные сертификаты. Эти сертификаты выдаются при условии, что производитель продукта допускает регулярные проверки. В рамках внеплановых проверок инспекторы следят за тем, чтобы производственный процесс соответствовал испытательной выборке.



Leister-Quality-System (LQS)

LQS и приложение myLeister гарантируют преимущества на рынке. Благодаря LQS вы и ваши клиенты получаете документальное подтверждение качества сварки.

Функция LQS и приложение myLeister позволяют записывать соответствующие параметры сварки, температуру, скорость, объем воздуха, выходную мощность и прижимное усилие во время сварки. Это позволяет оценить свои данные сварки.

В функции экспорта приложения myLeister достаточно сохранить записанные данные в PDF-отчетах и отправить их по электронной почте. Параметры четко указаны в отчетах в виде графиков и таблиц. Последующее архивирование гарантируется в безопасном режиме через облачо myLeister.

Это является преимуществом как для вас, так и для ваших клиентов

LQS предоставит вам и вашим клиентам доказательства качества сварных швов, включая GPS-координаты. Это укрепляет доверие к вашей работе и дает неоспоримое преимущество перед конкурентами.

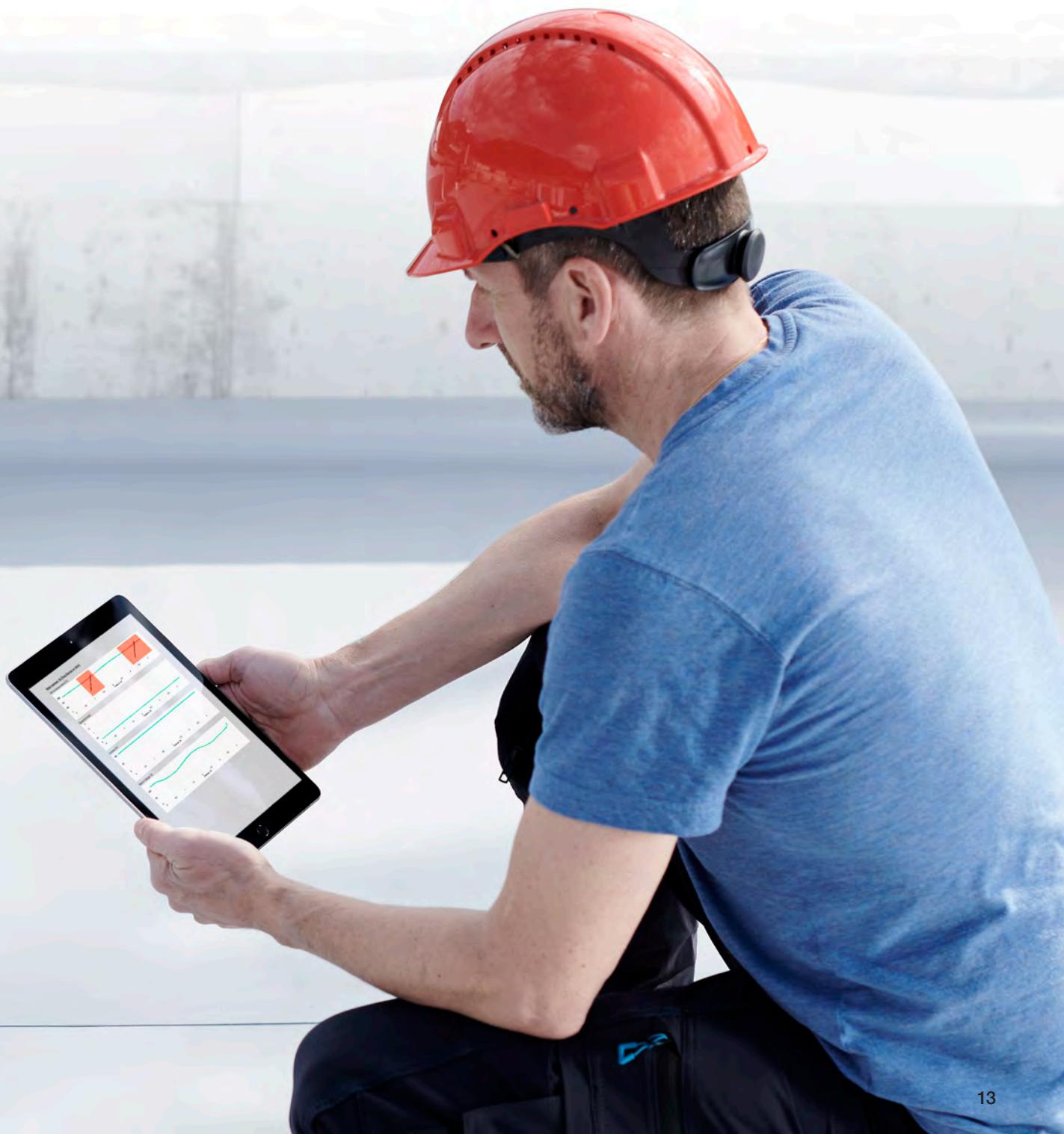


Проверка качества сварки с помощью LQS и GPS непосредственно на строительной площадке

С помощью функции GPS можно точно привязать документацию сварочных швов к участку сварки. Это позволяет проверить качество сварки непосредственно на строительной площадке. Дело в том, что благодаря отчетам LQS можно быстро и точно определить возможные дефекты сварочных швов. GPS-координаты помогают быстро и легко найти участок дефекта, чтобы при необходимости внести корректировки.

Приложение myLeister

Приложение myLeister можно бесплатно скачать из магазина приложений (iOS) или из магазина Google Play Store (Android). Зарегистрируйтесь уже сегодня и воспользуйтесь многочисленными преимуществами, которые предлагает это приложение.



Корпоративная ответственность

Мы заботимся об окружающей среде и принимаем на себя ответственность за жизненное и рабочее пространство. Наше предпринимательское мышление ориентировано на устойчивое развитие. Мы оказываем активное влияние с помощью различных мер, имеющих положительное долгосрочное воздействие.

Продукция Leister разрабатывается с учетом требований устойчивого развития. Она отличается длительным сроком службы, гарантированным снабжением запасными частями и сервисным обслуживанием по всему миру. Инновации, новые материалы и технологии, а также концепции использования вторичного сырья позволяют нам постоянно оптимизировать энергопотребление устройств и машин. И все это без потери производительности в конкретных сферах применения.



Использование возобновляемых источников энергии

Рабочие места в производственных помещениях на объекте в Обвальдене спроектированы с учетом климатических условий. При строительстве помещений нашей компании мы изначально придерживаемся концепции экологически чистых технологий энергосбережения. На сегодня мы обеспечиваем все наши потребности в энергии с помощью возобновляемых источников.

Мы применяем инновационный и ответственный подход

Компания Leister Technologies AG осознает свою ответственность перед обществом и окружающей средой. Поэтому мы стремимся к устойчивому развитию, которое обеспечивает долгосрочный и прибыльный рост. Это означает, что мы руководствуемся Повесткой дня ООН в области устойчивого развития на период до 2030 года.



Услуги

Хотите узнать, какое оборудование Leister лучше всего отвечает вашим потребностям? Есть ли у вас конкретные проблемы при работе с оборудованием Leister? Вам необходима информация о расходных материалах и запасных частях?



Краткий обзор услуг Leister

Компания Leister предлагает следующие услуги:

- Консультации по выбору оборудования
- Рекомендации по применению
- Обучение
- Ремонт
- Консультации по принадлежностям, расходным материалам и запасным частям

Наши пункты продажи и обслуживания

Сканируйте QR-код с помощью камеры смартфона или планшета, чтобы получить доступ к глобальной сети точек продаж и обслуживания Leister.



Leister Academy

Leister Academy способствует повышению уровня знаний и профессиональной компетентности наших клиентов, партнеров по сбыту и сотрудников. Она предлагает множество тренингов для различных целевых групп и потребностей.

Эксперты Leister Academy делятся профессиональными знаниями на нескольких языках — как в форме дистанционных занятий, так и в виде очного обучения на местах. Leister Academy предлагает:

- Техническое обучение по различным сегментам продукции
- Различные электронные средства обучения (онлайн-тренинги и вебинары)
- Учебные и развивающие программы
- Программы очного и дистанционного обучения по различным темам
- Программы подготовки инструкторов (Train the Trainer)



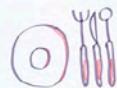
TRAINING ORGANISATION



8⁰⁰



20 min.



45 - 60 min.



17⁰⁰

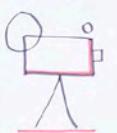


Photo Protocol



Leister. We know how.

Leister является мировым лидером в области процессов сварки горячим воздухом, горячим клином и экструзионной сварки. Leister предлагает лучшее сварочное оборудование для любых областей применения в отрасли обработки пластика.

Для сварки и формовки термопластичных материалов используются следующие методы:

- Сварка горячим воздухом
- Сварка горячим клином
- Сварка комби-клином
- Сварка прутком
- Сварка протяжкой
- Экструзионная сварка
- Сварка низковольтным горячим клином



Сварка пластика с помощью оборудования Leister

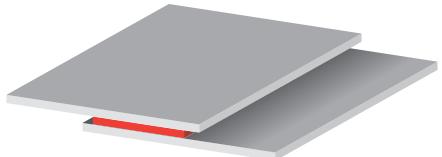
С помощью сочетания тепловой энергии и давления при сварке выполняется постоянное соединение термопластов друг с другом. Главными факторами являются скорость сварки, температура и прижимное усилие. Технологии сварки пластика универсальны и используются во многих отраслях промышленности во всем мире.



Типы сварных швов и геометрия сварных швов

Сварка без дополнительных материалов

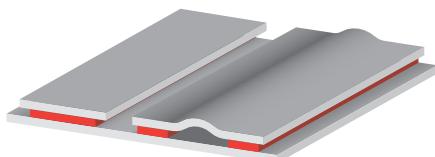
Соединение внахлест



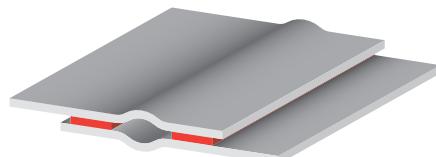
Подол



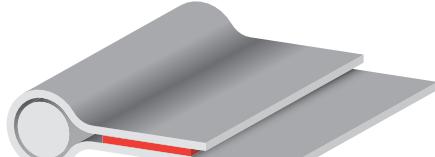
Лента



Двойной шов с испытательным каналом



Кедер



Открытый подол



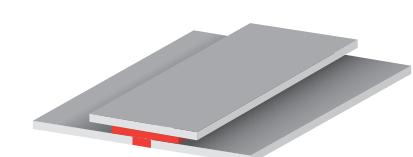
Защита от перегрева



Герметичный шов

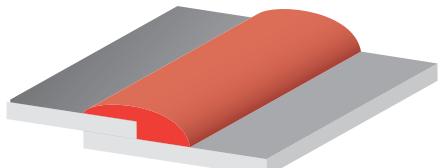


Стыковой шов с лентой

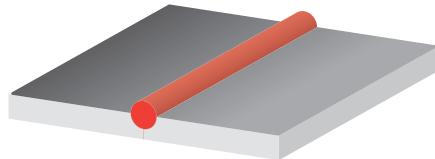


Сварка с использованием дополнительного материала

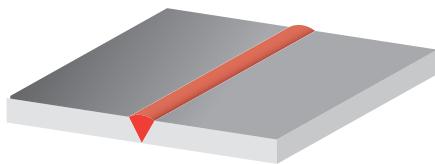
Шов внахлест



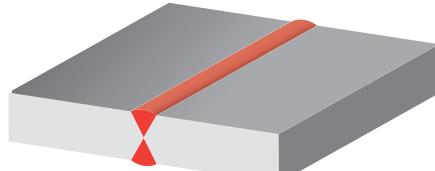
Напольный шов



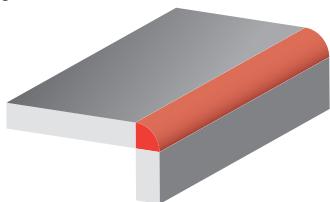
V-образный шов



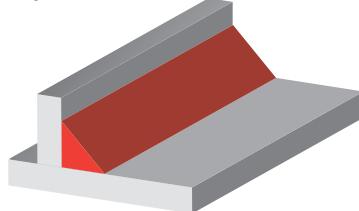
X-образный шов



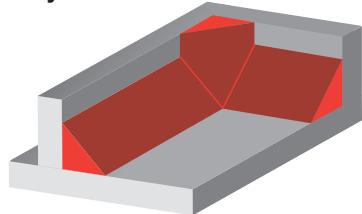
Наружный угловой шов



Угловой сварной шов



Внутренний угловой шов



Скрепление



★ Специальные области применения

⌂ Кровельные конструкции

🚚 Технический текстиль

⚡ Строительство в области геопроектов

📦 Изготовление пластиковых изделий

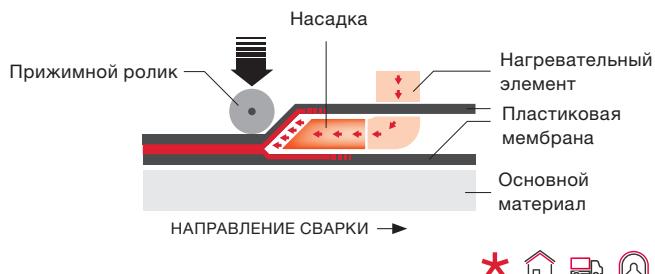
🏠 Укладка напольных покрытий

Процесс сварки

Сварка горячим воздухом

Ручные инструменты, автоматические сварочные аппараты, стационарные сварочные аппараты

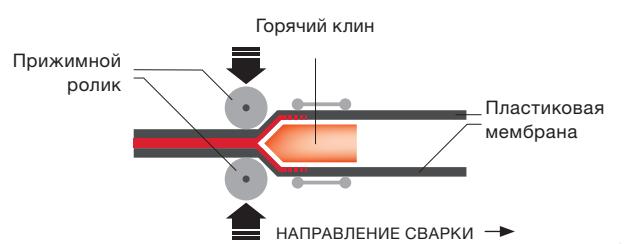
Для успешной сварки горячим воздухом важны три ключевых элемента: температура, скорость и давление.



Сварка горячим клином

Сварочные аппараты горячего клина

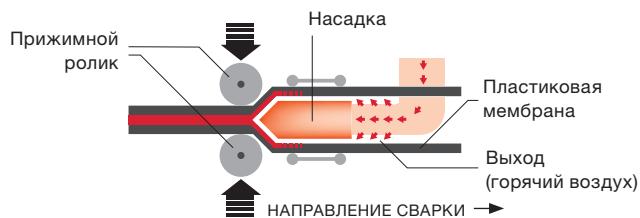
Нагревательные картриджи непосредственно подводят тепло к клину, которое затем передается мембранным. Этот метод также подходит для толстых материалов.



Комбинированная клиновая сварка

Комбинированные сварочные аппараты горячего клина

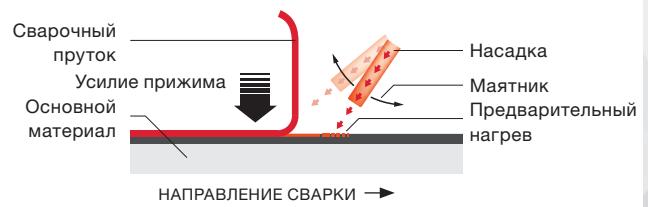
При комбинированной клиновой сварке предварительный подогрев осуществляется горячим воздухом, а сам процесс сварки - горячим клином. Предварительный подогрев также частично очищает свариваемый материал.



Маятниковая сварка

Ручные инструменты

Для маятниковой сварки требуется сварочный пруток, аналогичный основному материалу. Затем обе поверхности нагреваются горячим воздухом с помощью маятникового движения вверх-вниз и постоянного давления вниз. Это обеспечивает идеальное соединение двух материалов.



Сварка с помощью прутка (быстрая сварка)

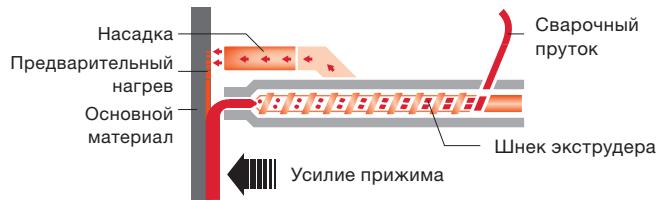
Ручные инструменты

Этот метод сварки требует использования насадки быстрой сварки. Предварительный нагрев поверхностей до соответствующей температуры является первым шагом для обеспечения пластификации поверхностей горячим воздухом и их соединения под постоянным давлением вниз.



Экструзионная сварка Сварочные экструдеры

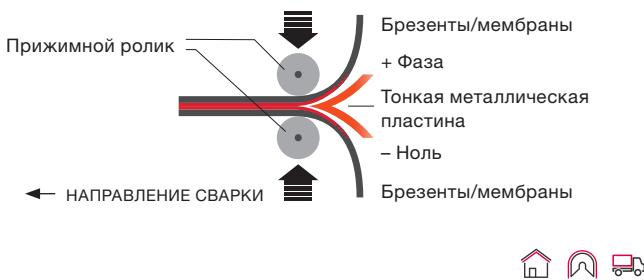
При экструзионной сварке подложка предварительно нагревается горячим воздухом, после чего сварочный пруток подается в нагревательный ствол. Это позволяет обрабатывать пласт шнеком экструдера.



Низковольтная сварка горячим клином

Сварочный аппарат горячего клина

При низковольтной сварке горячим клином тонкая металлическая пластина (клин) нагревается путем короткого замыкания. Благодаря небольшой массе пластины можно легко и быстро регулировать температуру.



Специальные области применения

Кровельные конструкции

Технический текстиль

Строительство в области геопроектов

Изготовление пластиковых изделий

Укладка напольных покрытий

Универсальные решения

Практичные и надежные термофены Leister уже несколько десятилетий применяются в промышленности, строительстве и торговле во всем мире. Будь то промышленное производство, крупная строительная площадка, мастерская, дом или сад. Комплексная линейка термофенов Leister и Weldy обеспечивает профессионалов всего мира необходимыми инструментами и аксессуарами.



Ручные аппараты

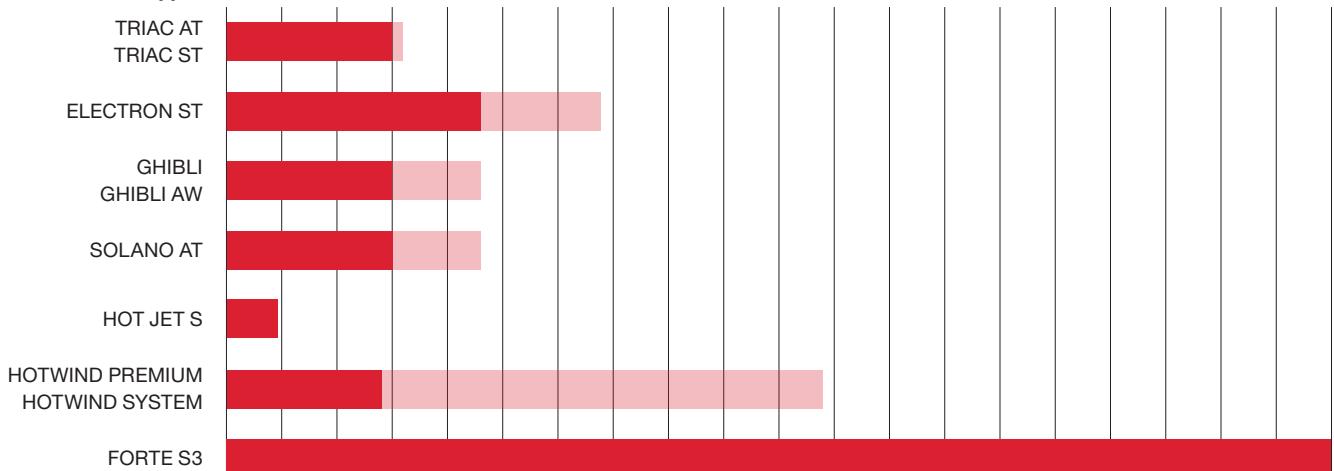
TRIAC AT	66
TRIAC ST	66
ELECTRON ST	67
GHIBLI AW	67
SOLANO AT	68
GHIBLI	69
HOT JET S	69
HOTWIND PREMIUM	70
HOTWIND SYSTEM	70
FORTE S3	71
DIODE PID	72
DIODE S	72
DIODE PID с вентилятором MINOR	73
DIODE S с вентилятором MINOR	73
WELDING PEN R	74
WELDING PEN S	74
LABOR S	75
LABOR S с вентилятором MINOR	75
energy HT1600 D	134
energy HT1600	134
energy HT3400	135
HG 530-A Универсальный комплект	136
HG 530-A набор для фолировки автомобилей	136
HG 530-S Универсальный комплект	137
HG 330-A Универсальный комплект	138
HG 330-S Универсальный комплект	138
HG 330-B Универсальный комплект	140
HG 330-B набор для фолировки автомобилей	140
HG 210-B	141
HT 530-A Универсальный комплект	142
HT 330-S Универсальный комплект	142

Воздуходувка

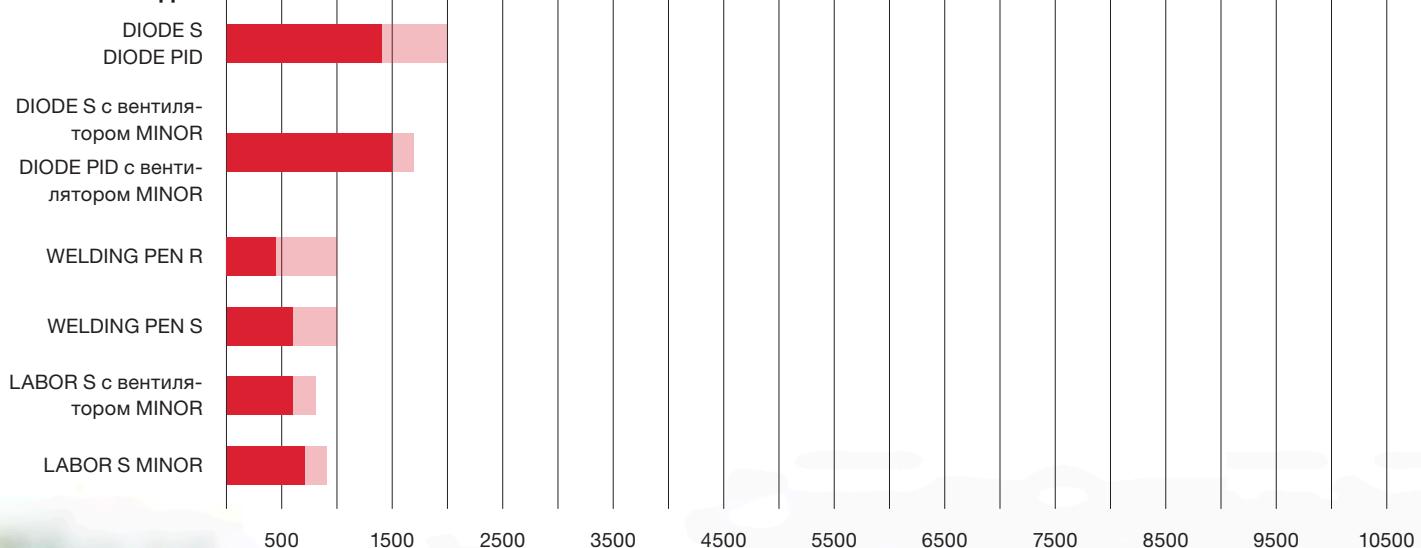
AIRSTREAM ST	112
AIRSTREAM 100	112
MINOR	113
ROBUST	113

Мощность (Вт)

ВНУТРЕННИЙ ВОЗДУХ



НАРУЖНЫЙ ВОЗДУХ



■ Мин. мощность (Вт)

■ Макс. мощность (Вт)

	TRIAC AT	TRIAC ST	ELECTRON ST	GHIBLI AW	SOLANO AT	GHIBLI	HOT JET S	HOTWIND PREMIUM	HOTWIND SYSTEM	FORTE S3	DIODE PID	DIODE S	DIODE PID с вентилятором MINOR	DIODE S с вентилятором MINOR	WELDING PEN R	WELDING PEN S	LABOR S с вентилятором MINOR	LABOR S MINOR
Цифровой дисплей	●			●	●				●		●	●	●	●	●	●		
Управление питанием	●			●				●	●						●	●		
Бесщеточные моторы					●			●	●									
Eco-Mode	●				●													
Функция защиты приложений	●				●			●										
Защита от перезапуска	●				●			●										
Автоматическое охлаждение	●				●			●	●									
Блокировка клавиш	●				●													
Предлагается как набор			●															

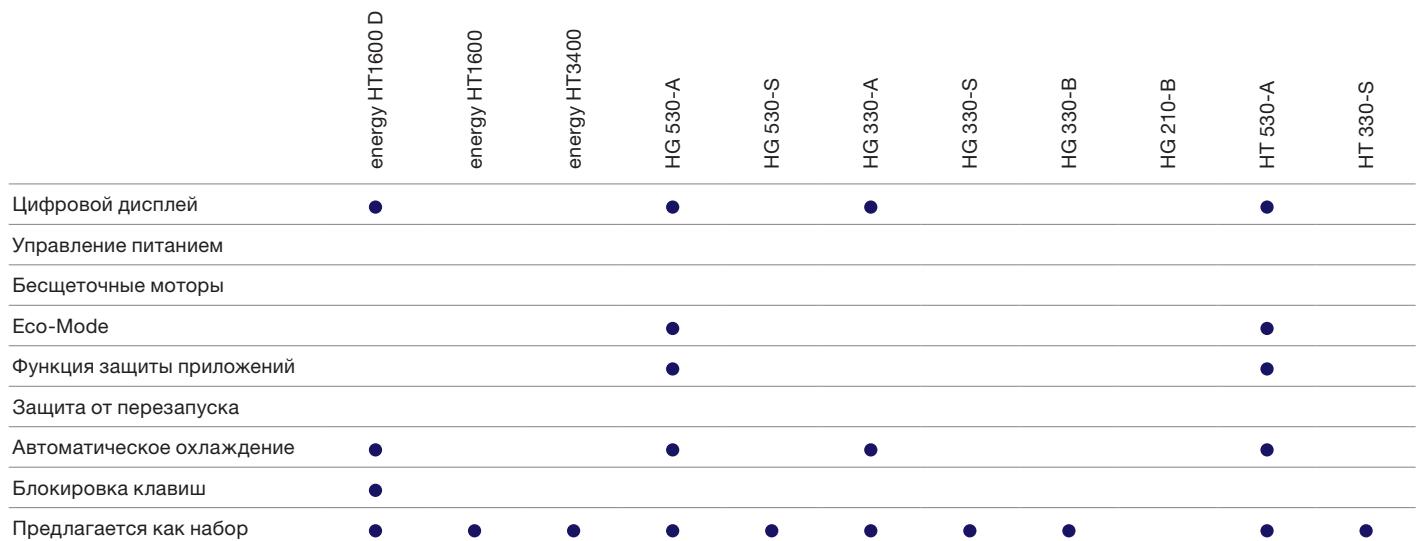
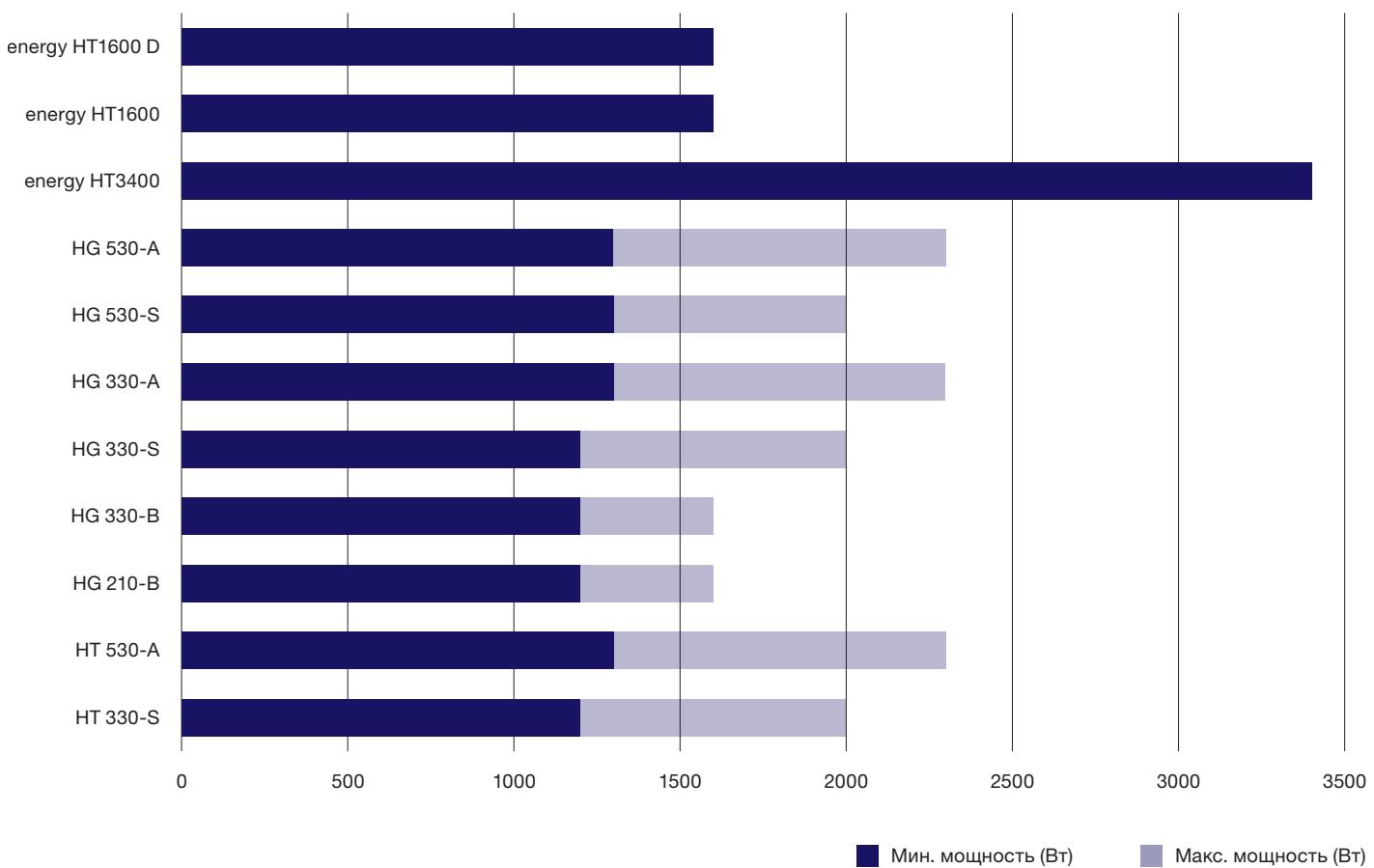
Области применения

Использование вне помещений	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Использование в помещениях	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Плоская и скатная кровля	●	●	●	●			●										
Технический текстиль	●	●	●	●			●	●									
Строительство в области геопроектов	●	●	●	●													
Изготовление пластиковых изделий	●	●	●	●			●			●	●	●	●	●	●	●	●
Монтаж напольных покрытий и создание интерьеров	●	●	●	●			●										
Промышленное применение		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

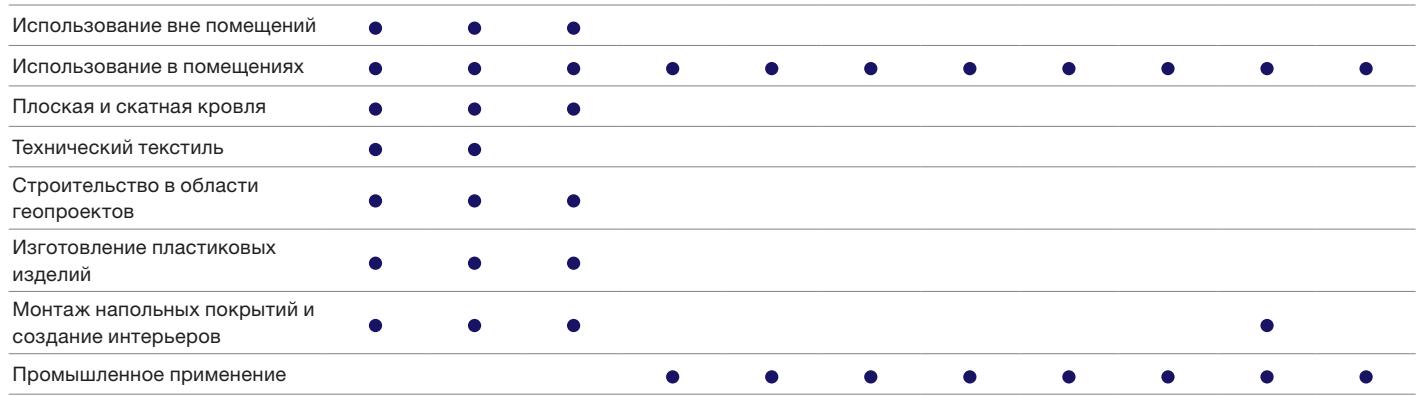
Информация о возможностях применения: www.leister.com



Мощность (Вт)



Области применения





Изготовление пластиковых изделий

При сварке пластика в производстве резервуаров и контейнеров детали из термопластов соединяются друг с другом с помощью тепла и давления. Качество сварочных швов, а также успешная и эффективная работа в значительной степени зависят от выбора используемого оборудования и устройств.

Сварочные экструдеры Leister пользуются особой популярностью в производстве оборудования и контейнеров во всем мире, поскольку пользователи ценят два решающих фактора — стабильность сварки и технологическую безопасность.

Широкий спектр применения

- Строительство и ремонт аквакультуры
- Строительство и ремонт лодок, бортовых рулей и pontонов
- Герметизация фундаментов
- Сварка мембран для полигонов и отвалов горнодобывающей отрасли
- Сварка пластиковых труб и трубопроводов
- Например, ремонт пластиковых контейнеров для отходов, лотков кормушек для крупного рогатого скота и рыбоводческих бассейнов
- 3D-печать или сварка
- Изготовление пластиковых резервуаров и контейнеров, например, для использования в химической промышленности
- Гидроизоляция резервуаров, например, плавательных бассейнов
- Гидроизоляция водохранилищ и каналов





Ручные аппараты

TRIAC AT	66
TRIAC ST	66
ELECTRON ST	67
HOT JET S	69
DIODE PID	72
DIODE S	72
DIODE PID с вентилятором MINOR	73
DIODE S с вентилятором MINOR	73
WELDING PEN R	74
WELDING PEN S	74
LABOR S	75
LABOR S с вентилятором MINOR	75
energy HT1600 D	134
energy HT1600	134
energy HT3400	135

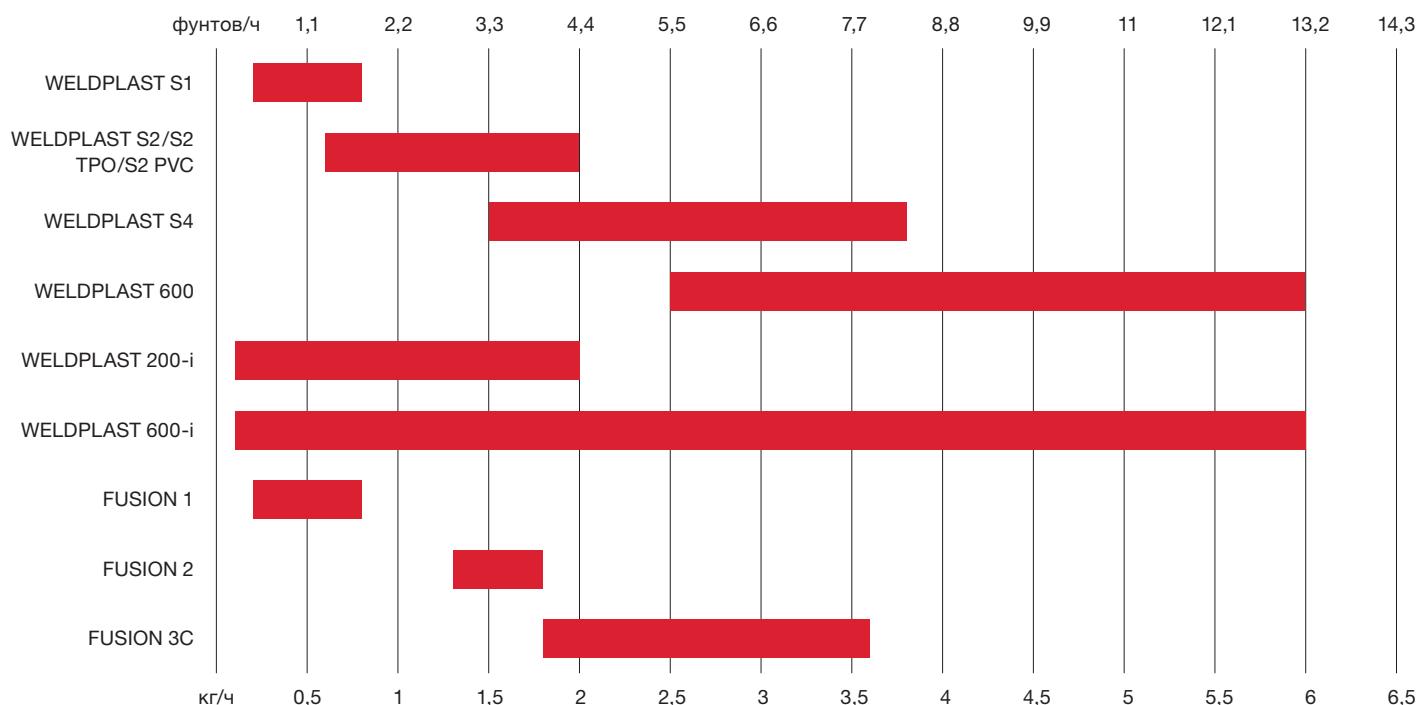
Экструзионное сварочное оборудование

WELDPLAST S1	78
WELDPLAST S2	78
WELDPLAST S2 PVC	79
WELDPLAST S2 TPO	79
WELDPLAST S4	80
WELDPLAST 600	81
WELDPLAST 605	81
WELDPLAST 200-i	82
WELDPLAST 600-i	82
FUSION 1	84
FUSION 2	84
FUSION 3C	85
FUSION 3	85
booster EX2	146
booster EX3	146

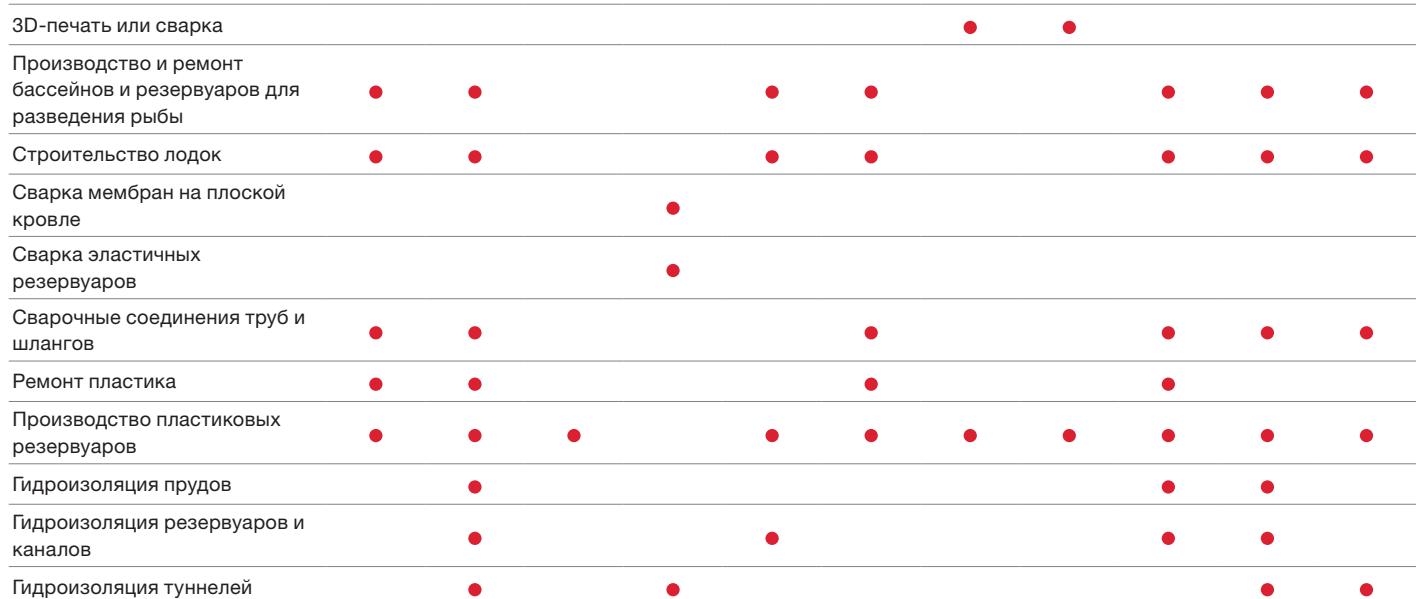
Воздуходувка

AIRSTREAM ST	112
AIRSTREAM 100	112
MINOR	113
ROBUST	113

Производительность



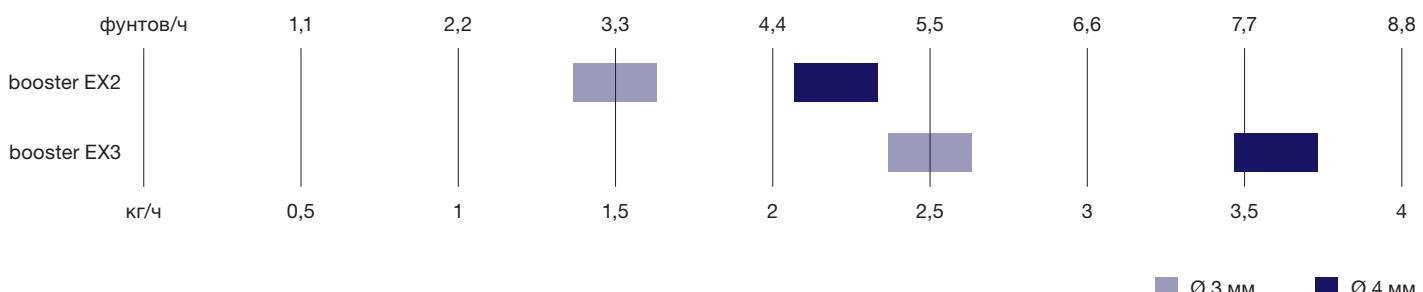
Области применения







Производительность



Цифровой дисплей

LQS

Управление питанием

Бесщеточные моторы

Eco-Mode

Функция защиты приложений

Автоматическое охлаждение

Области применения

Изготовление контейнеров	●	●
Строительство трубопроводов	●	
Строительство в области геопроектов		●

Информация о возможностях применения: www.leister.com



Подземное строительство

В гражданском строительстве, например, при строительстве туннелей и полигонов для захоронения отходов, качество сварных швов имеет первостепенное значение, так как утечки могут иметь фатальные последствия. Поэтому очень важно, чтобы качество изготовления соответствовало самым высоким стандартам.

Помимо выбора правильного материала и обученного персонала большое значение имеет правильный выбор сварочного устройства. Поскольку качество сварочного шва зависит от использования подходящего сварочного устройства для конкретного применения.





Ручные аппараты

TRIAC AT	66
TRIAC ST	66
ELECTRON ST	67
HOT JET S	69
energy HT1600 D	134
energy HT1600	134
energy HT3400	135

Сварочные автоматы

UNIDRIVE 500	96
GEOSTAR G7 LQS	104
GEOSTAR G7	104
GEOSTAR G5 LQS	105
GEOSTAR G5	105
COMET 700	106
COMET 500	106
COMET	107
TWINNY T7	108
TWINNY T5	108
TWINNY S	109
WGW 300	150
miniwelder geo2	152

Экструзионное сварочное оборудование

WELDPLAST S2	78
WELDPLAST S2 TPO	79
WELDPLAST S4	80
WELDPLAST 605	81
FUSION 2	84
FUSION 3C	85
FUSION 3	85
booster EX3	146

Контрольно-Измерительные Приборы

EXAMO 300F USB	120
EXAMO 600F USB	120
COUPON CUTTER 500	121
Тестер утечек	121
VACUUM PLATE 300	122
VACUUM BOX	122
VACUUM BELL	123
VACUUM PUMP	123

Скорость сварки



Скорость сварки в зависимости от свойств материала и воздействия окружающей среды



	GEOSTAR G7 LQS	GEOSTAR G7	GEOSTAR G5 LQS	GEOSTAR G5	COMET 700	COMET 500	COMET	TWINNY T7	TWINNY T5	TWINNY S	UNIDRIVE 500
Цифровой дисплей	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LQS	●	●	●	●	●	●		●	●		
Цифровая индикация прижимного давления	●	●	●	●	●			●			
Цифровая индикация напряжения	●	●	●	●	●			●			
Бесщеточные двигатели (воздуходувка)								●	●		●
Макс. нахлест 125 мм					●	●	●	●	●	●	●
Макс. нахлест 150 мм	●	●	●	●							

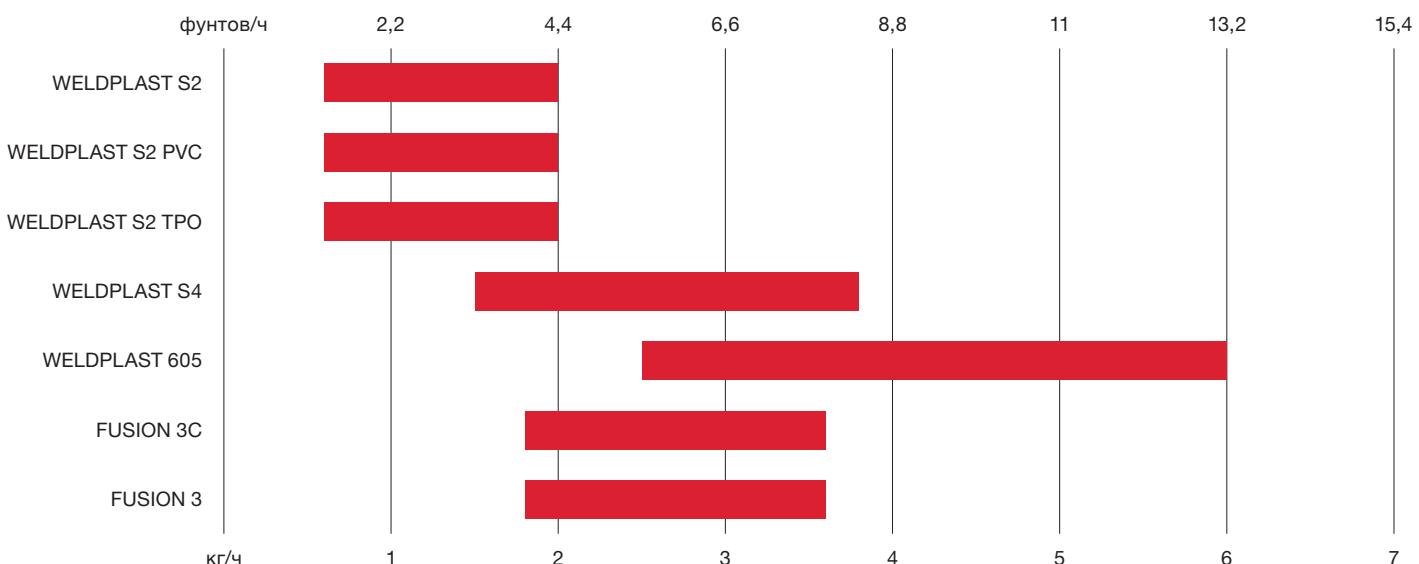
Области применения

Производство и ремонт бассейнов и резервуаров для разведения рыбы				●	●		●	●	●		●
Гидроизоляция фундаментов				●	●		●	●	●	●	●
Сварка геомембран для полигонов и отвалов горнодобывающей отрасли	●	●	●	●		●					
Гидроизоляция прудов					●	●		●	●		●
Гидроизоляция резервуаров и каналов	●	●	●	●	●	●		●	●		●
Гидроизоляция туннелей						●			●	●	●

Информация о возможностях применения: www.leister.com



Производительность



	WELDPLAST S2	WELDPLAST S2 PVC	WELDPLAST S2 TPO	WELDPLAST S4	WELDPLAST 605	FUSION 3C	FUSION 3
Цифровой дисплей	●	●	●	●	●		
LQS					●		
Управление питанием					●		
Бесщеточные двигатели (привод)					●		
Бесщеточные двигатели (воздуховдука)	●	●	●	●	●		
Eco-Mode	●	●	●		●		
Автоматическое охлаждение					●		
Экструдер с воздушным подогревом						●	●

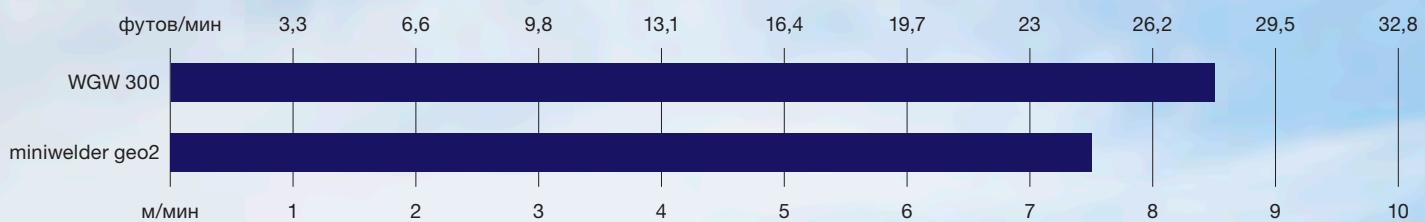
Области применения

Производство и ремонт бассейнов и резервуаров для разведения рыбы	●		●	●	●	●
Сварка эластичных резервуаров		●				
Сварка труб и трубок малого диаметра	●				●	●
Ремонт пластика	●				●	
Производство пластиковых резервуаров	●	●	●	●	●	●
Гидроизоляция прудов	●					
Гидроизоляция резервуаров и каналов	●		●			
Гидроизоляция туннелей	●		●		●	●

Информация о возможностях применения: www.leister.com



Скорость сварки



Цифровой дисплей	●
LQS	
Цифровая индикация прижимного давления	
Цифровая индикация напряжения	
Бесщеточные моторы	
Макс. нахлест 100 мм	●
Макс. нахлест 150 мм	●

Области применения

Производство и ремонт бассейнов и резервуаров для разведения рыбы	●	●
Гидроизоляция фундаментов	●	
Сварка геомембран для полигонов и отвалов горнодобывающей отрасли	●	
Гидроизоляция прудов	●	●
Гидроизоляция резервуаров и каналов	●	
Гидроизоляция туннелей		

Информация о возможностях применения: www.leister.com



Плоская и скатная кровля

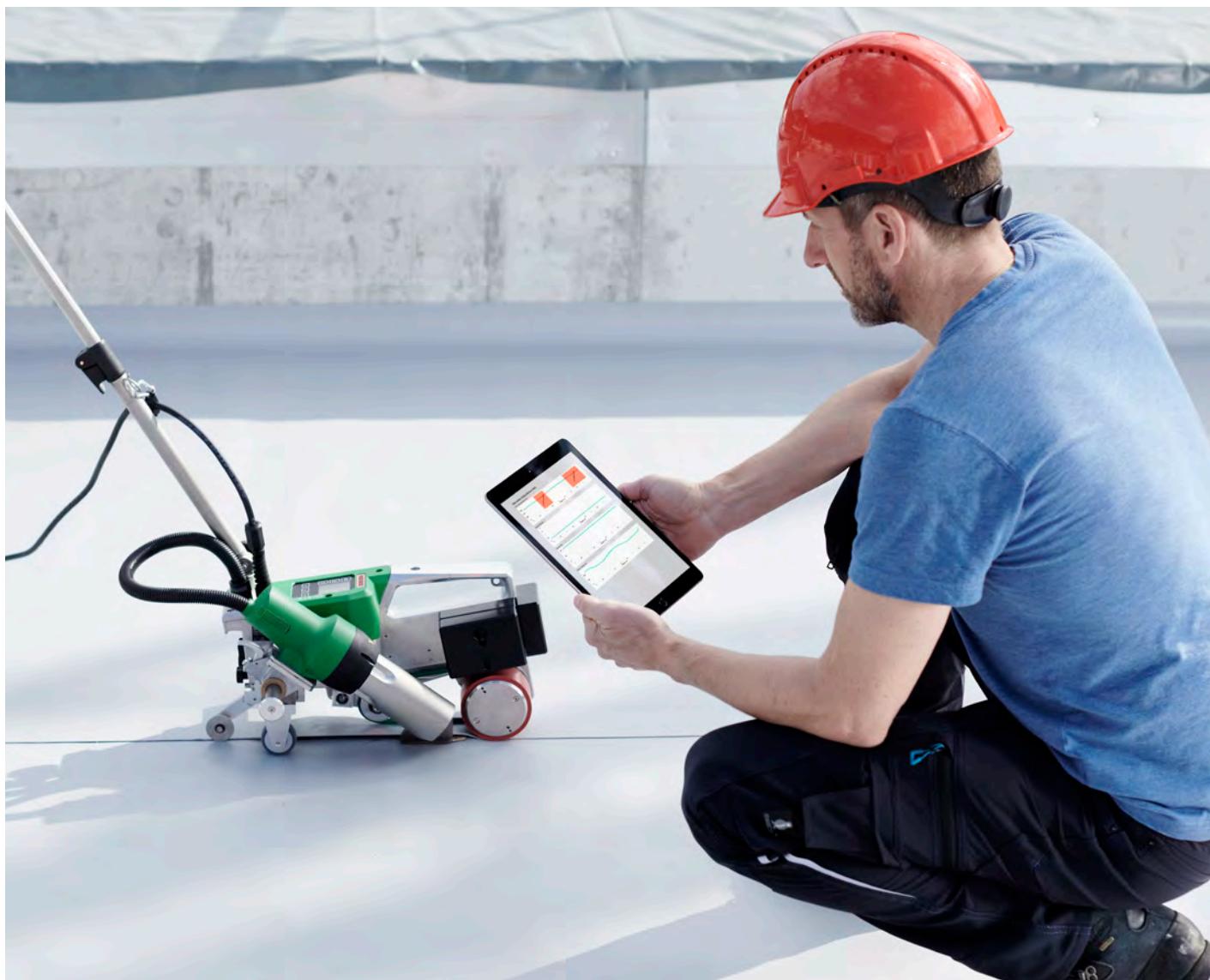
Проверены на кровлях любого типа

При сварке плоских кровель используются водонепроницаемые мембранные из термопластов и битума. Leister предлагает специальные сварочные автоматы для удовлетворения уникальных потребностей при сварке внахлест различных кровельных мембран: VARIMAT и BITUMAT специально разработаны для сварки очень больших поверхностей кровель, например, плоских кровель промышленных зданий и заводов. UNIROOF подходит для кровель среднего размера.

Сварка на ограниченном пространстве

UNIDRIVE от Leister является оптимальным полуавтоматом для сварки кровельных покрытий, если речь идет о сварке небольших плоских или скатных кровель, сварочных работах на парапетах, сварке вблизи кромок, а также о соединениях и стыках прозрачных куполов. Это объясняется тем, что привод, который можно подключать слева и справа, делает этот аппарат универсальным и идеально подходящим для работы на ограниченном пространстве.





Ручные аппараты

TRIAC AT	66
TRIAC ST	66
ELECTRON ST	67
HOT JET S	69
energy HT1600 D	134
energy HT1600	134
energy HT3400	135

Сварочный автоматы

VARIMAT V2	94
VARIMAT S	94
UNIROOF 700	95
UNIROOF 300	95
UNIDRIVE 500	96
BITUMAT B2	97
miniwelder roof2	152
roofer RW3400	155

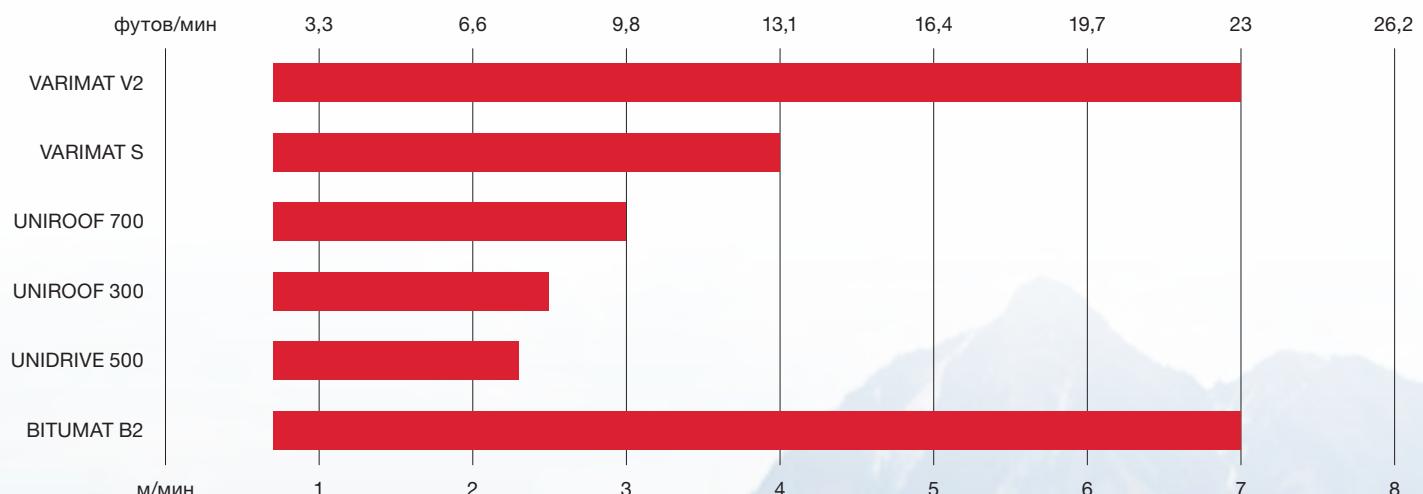
Экструзионное сварочное оборудование

WELDPLAST S2 TPO	79
------------------	----

Контрольно-Измерительные Приборы

EXAMO 300F USB	120
EXAMO 600F USB	120
COUPON CUTTER 500	121

Скорость сварки



Скорость сварки в зависимости от характеристик водонепроницаемой мембранны и внешних условий



	VARIMAT V2	VARIMAT S	UNIROOF 700	UNIROOF 300	UNIDRIVE 500	BITUMAT B2
Цифровой дисплей	●		●	●	●	
LQS			●			
Управление питанием	●		●			
Бесщеточные моторы	●		●		●	
Система Monitored Welding Assistant			●			
Перечень рекомендуемых параметров сварки	●		●			

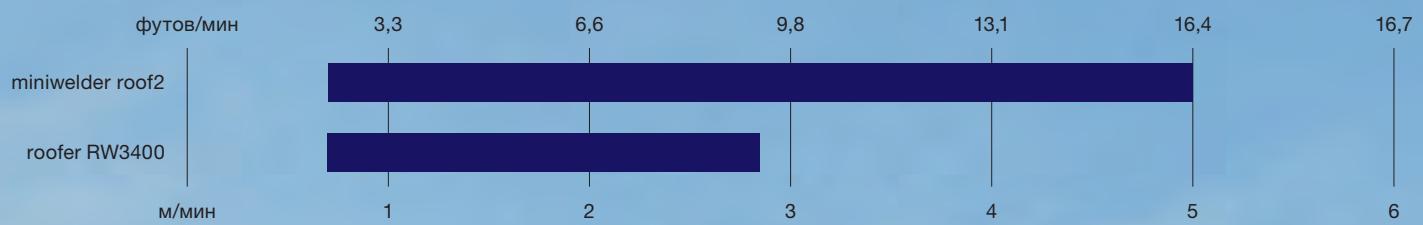
Области применения

Плоская кровля	●	●	●	●	●	●
Скатная кровля			●	●	●	
Кровли большой площади (>500 м ²)	●	●				●
Кровли средней площади (<500 м ²)	●	●	●	●	●	●
Кровли малой площади (<200 м ²)			●	●	●	
Детальные работы		●	●	●	●	
Изогнутые поверхности		●	●		●	

Информация о возможностях применения: www.leister.com



Скорость сварки



Скорость сварки в зависимости от характеристик водонепроницаемой мембраны и внешних условий



miniwelder roof2

roofer RW3400

Цифровой дисплей

LQS

Управление питанием

Бесщеточные моторы

Система Monitored Welding
Assistant

Перечень рекомендуемых
параметров сварки

Области применения

Плоская кровля



Скатная кровля



Кровли большой площади (>500 м²)



Кровли средней площади (<500 м²)



Кровли малой площади (<200 м²)



Детальные работы



Изогнутые поверхности



Информация о возможностях применения: www.leister.com



Напольные покрытия и внутренняя отделка

Профессиональная укладка напольных покрытий

Напольные покрытия, изготовленные из пластика (ПВХ) или натуральных материалов, таких как линолеум и резина, пользуются популярностью во всем мире благодаря удобству очистки и износостойкости. Эластичные напольные покрытия предлагаются в различных вариантах отделки и с многочисленными вариантами дизайна. Что касается гигиенически герметичного уплотнения швов, укладчики напольных покрытий уже несколько десятилетий полагаются на оборудование Leister, отлично зарекомендовавшее себя во всем мире.

Идеальное оборудование для укладки напольных покрытий

Leister предлагает все необходимое для профессиональной укладки напольных покрытий. Например, аппарат для разделки швов GROOVER 500-LP с питанием от аккумуляторных батарей, аппарат для сварки горячим воздухом UNIFLOOR 500 и широкий выбор ручных инструментов для выполнения детальных работ, например HOT JET S и различные модели TRIAC. Профессиональное оборудование Leister для укладки напольных покрытий комплектуется широким ассортиментом аксессуаров, таких как различные насадки, прикаточные ролики, обрезочные ножи и т. д.





Гигиенически герметичные настенные покрытия

Настенные защитные плиты и покрытия из твердого ПВХ сегодня незаменимы в больницах, врачебных кабинетах, реабилитационных центрах и других медицинских учреждениях, а также в школах, детских садах, производственных помещениях и стерильных цехах.

Продукция Leister упрощает процесс монтажа и одновременно продлевает срок службы настенных покрытий. Ведь если стыки прилегающих листов из НПВХ правильно сварены с помощью оборудования Leister для сварки пластика, такого как HOT JET S, TRIAC AT или TRIAC ST, у грязи, бактерий и микробов нет ни единого шанса.

Ручные аппараты

TRIAC AT	66
TRIAC ST	66
ELECTRON ST	67
GHIBLI AW	67
SOLANO AT	68
HOT JET S	69
energy HT1600 D	134
energy HT1600	134
energy HT3400	135
HT 530-A Универсальный комплект	142

Сварочный автоматы

UNIFLOOR 500	98
MINIFLOOR	98

Инструменты Для Разделки Шва

GROOVER 500-LP	116
GROOVER	116
GROOVY	117



Скорость сварки



UNIFLOOR 500

Цифровой дисплей	●
LQS	
Управление питанием	
Бесщеточные моторы	●
Автоматическое завершение сварки при соприкосновении с препятствием	●
Автоматическое позиционирование сварочной насадки	●

MINIFLOOR

Области применения

Укладка пола	●	●
Облицовка стен		

Информация о возможностях применения: www.leister.com



Технический текстиль и промышленные ткани

Термофены, ручные аппараты для сварки горячим клином или сварочные аппараты для сварки термопластов Leister идеально подходят для обработки и сварки рекламных баннеров, шатров, покрытий, автотентов, солнцезащитных навесов и многих других изделий, изготовленных из тканей с покрытием из термопластика.

Благодаря богатому опыту и высокому уровню отраслевых знаний Leister является мировым лидером в области инноваций и технологий в этом сегменте рынка. Приоритетом компании Leister является разработка революционных и надежных сварочных аппаратов для различных областей применения (включая уникальные) с целью получения оптимальных решений для сварки технического текстиля.





Ручные аппараты

TRIAC AT	66
TRIAC ST	66
GIBLI AW	67
SOLANO AT	68
GIBLI	69
HOT JET S	69
energy HT1600 D	134
energy HT1600	134
energy HT3400	135

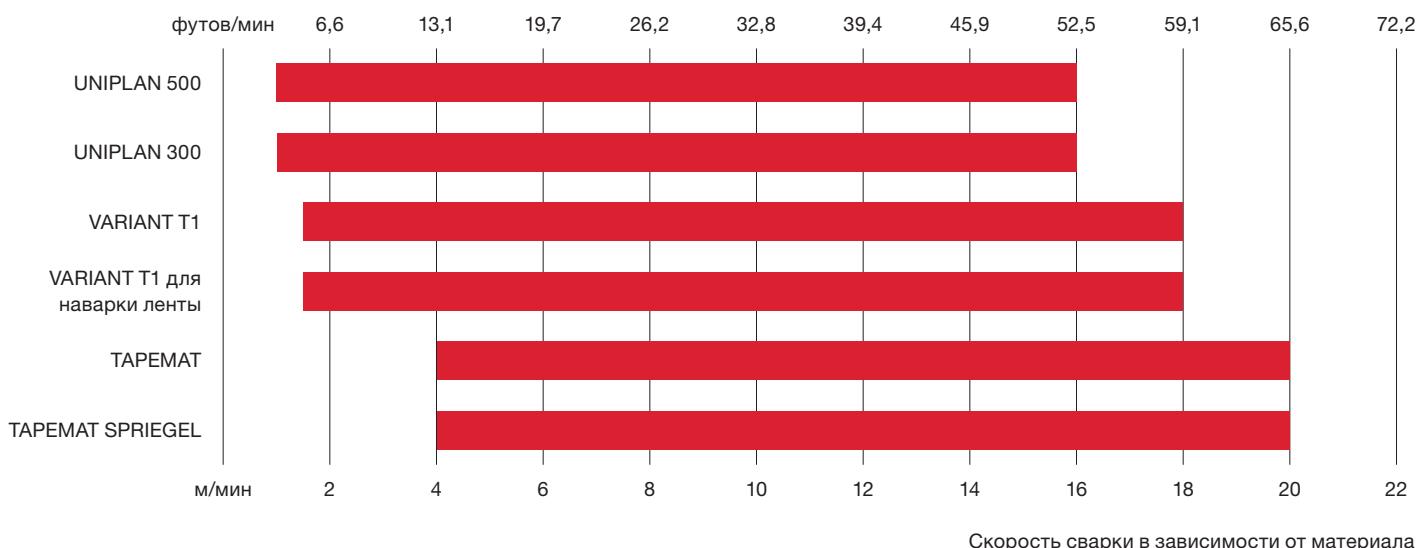
Сварочный аппараты

UNIPLAN 500	100
UNIPLAN 300	100
VARIANT T1	101
VARIANT T1 для наварки ленты	101
TAPEMAT	102
TAPEMAT SPRIEGEL	102
miniwelder tex1	153
miniwelder tex2	153
foiler	154
foiler ETL	154

Сварочные аппараты

SEAMTEK W-900 AT	88
SEAMTEK W-2000 AT	88
SEAMTEK 900 AT	89
SEAMTEK 2000 AT	89
HEMTEK ST	90
HEMTEK K-ST	90

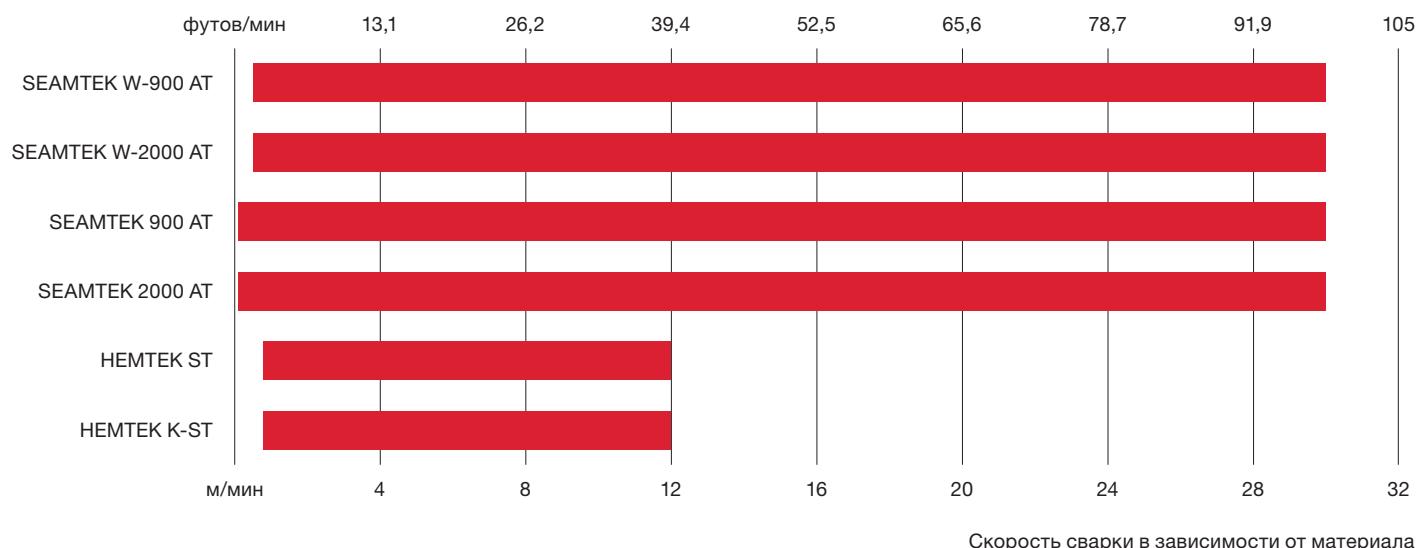
Скорость сварки



Информация о возможностях применения: www.leister.com



Скорость сварки



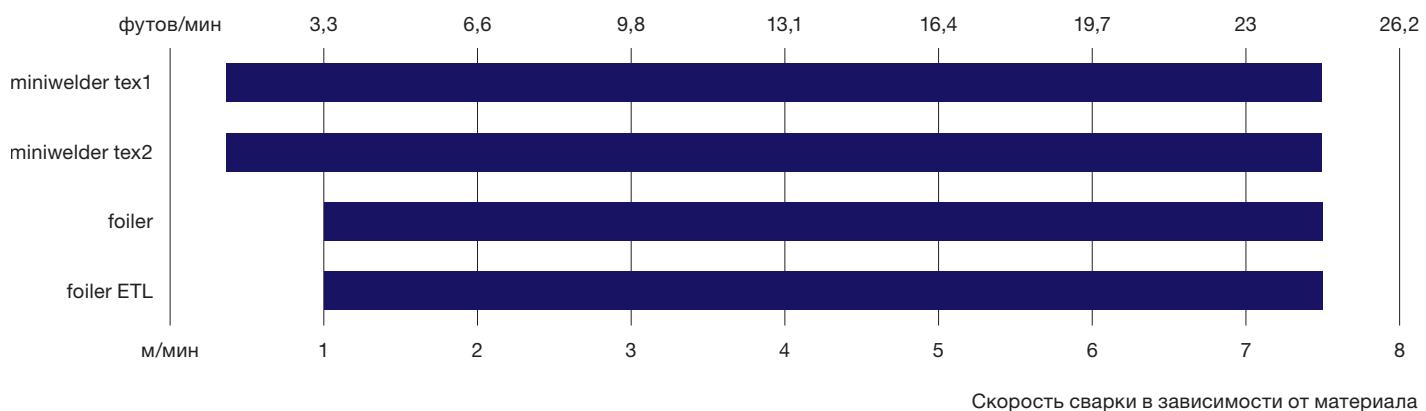
Скорость сварки в зависимости от материала

	SEAMTEK W-900 AT	SEAMTEK W-2000 AT	SEAMTEK 900 AT	SEAMTEK 2000 AT	HEMTEK ST	HEMTEK K-ST
Цифровой дисплей	●	●	●	●		
LQS						
Управление питанием						
Автоматический поворотный механизм	●	●	●	●	●	●
Автоматический подъем материала						
Области применения						
Соединение внахлест	●	●	●	●	●	●
Подол		●	●	●	●	●
Лента	●	●	●	●	●	●
Сварочный автомат Spriegel						
Кедер			●	●	●	●
Открытый подворот	●	●	●	●	●	●
Антивандальная лента	●	●	●	●		
Стачной шов	●	●	●	●		
Скрепление			●	●		
3D	●	●	●	●		

Информация о возможностях применения: www.leister.com



Скорость сварки



Скорость сварки в зависимости от материала



Цифровой дисплей

LQS

Управление питанием

Автоматический поворотный
механизм

Автоматический подъем
материала

Области применения

Соединение внахлест



Подол



Лента/Сварочный автомат
Spriegel

Кедер

Открытый подворот



Антивандальная лента

Стачной шов



Скрепление

3D

Информация о возможностях применения: www.leister.com



Ручные аппараты





TRIAC AT



Технический фен TRIAC AT предназначен для сварки и формования пластика. Температуру и объем воздуха можно задать отдельно на блоке управления e-Drive.

- + Разработано для строительной площадки
- + Функция охлаждения
- + Защита при перезапуске обеспечивает безопасность
- + Настраиваемый режим Eco-Mode
- + Индикатор уровня напряжения

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	1500–1600 W	
Температура	40–620 °C	104.0–1148.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Воздушный поток (20°C)	120–240 l/min	4.23–8.47 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Да	
Статическое давление	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Да	
Показать	Да	
e-Drive	Да	
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø	31.5 мм / 1.25 in; M14	
Длина	335.0 mm	13.18 in
Диаметр устройства	90 mm	3.54 in
Диаметр рукоятки	56 mm	2.2 in
Вес	1.02 kg	2.24 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	KCC; S+; UL	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

TRIAC ST



TRIAC ST – это мощный универсальный технический фен для сварки пластиковых мембранных термоусадки и формования различных термопластов.

- + Профессиональный технический фен весом менее 1 кг
- + Мощный технический фен «сделанный в Швейцарии»
- + Эргономичная рукоятка, состоящая из двух элементов
- + Для использования в сложных условиях строительства
- + Предлагаются более 80 дополнительных насадок

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	1500–1600 W	
Температура	40–700 °C	104.0–1292.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Воздушный поток (20°C)	240 l/min	8.47 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Статическое давление	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
e-Drive	Нет	
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø	31.5 мм / 1.25 in; M14	
Длина	338.0 mm	13.3 in
Диаметр устройства	90 mm	3.54 in
Диаметр рукоятки	56 mm	2.2 in
Вес	0.99 kg	2.18 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	KCC; S+; UL	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

ELECTRON ST



ELECTRON ST мощностью 3400 Вт — это очень мощный технический фен. Он отлично подходит для профессиональной сварки модифицированного битума и термопластов высокой прочности.

- + Мощный технический фен, до 3400 Вт
- + Сварочное устройство, готовое к эксплуатации
- + Профессиональная формовка, сварка и усадка
- + Легко устанавливаемое сопло
- + В комплекте прочный кейс для аппарата

GHIBLI AW



Прочный и эргономичный технический фен GHIBLI AW предназначен для термоусадки кабелей, нагрева и формования пластиковых деталей в автомобильной промышленности и для сварки автотентов внахлест.

- + Эргономичный технический фен
- + e-Drive для настройки температуры
- + Пятиступенчатый контроль воздушного потока
- + В комплект входит подставка и кейс для перевозки

Технические данные

Напряжение	120 V; 200 V; 220 V; 230 V
Частота	50/60 Hz; 60 Hz
Производительность	2300–3400 W
Температура	40–650 °C 104.0–1202.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да
Воздушный поток (20°C)	360 l/min 12.71 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет
Статическое давление	3400 Pa 0.49 psi
Eco-Mode	Нет
Показать	Нет
e-Drive	Нет
Наружное приложение	Да
Сопловое соединение Ø	50 mm / 2 in
Длина	338.0 mm 13.3 in
Диаметр устройства	90 mm 3.54 in
Диаметр рукоятки	56 mm 2.2 in
Вес	1.18 kg 2.6 lb
Длина кабеля питания	3.0 m 9.84 ft
Уровень шума	67 dB (A)
Знак соответствия	CE
Знак безопасности	KCC; S+
Степень защиты	II
Страна происхождения	CH

Объем поставки

Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V
Частота	50/60 Hz
Производительность	1500–2300 W
Температура	65–620 °C 149.0–1148.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да
Воздушный поток (20°C)	140–250 l/min 4.94–8.82 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет
Статическое давление	3200 Pa 0.46 psi
Eco-Mode	Нет
Показать	Да
e-Drive	Да
Наружное приложение	Да
Сопловое соединение Ø	36.5 mm / 1.45 in
Длина	280.0 mm 11.02 in
Ширина	90.0 mm 3.54 in
Диаметр рукоятки	45 mm 1.77 in
Вес	1.18 kg 2.6 lb
Длина кабеля питания	3.0 m 9.84 ft
Уровень шума	67 dB (A)
Знак соответствия	CE
Знак безопасности	S+
Степень защиты	II
Страна происхождения	CH

Объем поставки

Подставка для инструментов; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

SOLANO AT



SOLANO AT — это исключительно прочный, тихий и легкий технический фен для профессиональной сварки пластика, нагрева, термоусадки и сушки. Кроме того, эко-режим позволяет экономить энергию.

- + Бесщеточному двигателю
- + Благодаря функции Eco-Mode энергозатраты снижаются 40%, а уровень звукового давления 50%
- + Функция активного охлаждения
- + Настраиваемая защита от перезапуска
- + Интерфейс беспроводной связи

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	1500–2300 W	
Температура	50–650 °C	122.0–1202.0 °F
Температурный режим настройки		
бесступенчатый	Да	
Воздушный поток (20°C)	210–350 l/min	7.41–12.36 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Да	
Статическое давление	2300 Pa	0.33 psi
Eco-Mode	Да	
Показать	Да	
e-Drive	Нет	
Наружное приложение	Нет	
Согловое соединение Ø	36.5 mm / 1.45 in	
Длина	270.0 mm	10.62 in
Ширина	75.0 mm	2.95 in
Диаметр рукоятки	45 mm	1.77 in
Вес	0.75 kg	1.65 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Уровень шума	< 65 dB(A)	
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	KCC; S+	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



GHIBLI

HOT JET S



GHIBLI - это универсальный технический фен, который подходит для применения в различных областях промышленности. Например, для термоусадки кабелей в электронной промышленности и для обработки пластика в ортопедии.



HOT JET S – это исключительно компактный и удобный технический фен. Благодаря эргономичной рукоятке и бесступенчатому регулятору температуры HOT JET S идеально подходит для продолжительных сварочных работ.

- + Универсальное устройство для сварки и термоусадки
- + Постоянная температура сварки
- + Удобство регулировки и эксплуатации
- + Большой выбор аксессуаров и насадок

- + Разработано для строительной площадки
- + Полностью керамический нагревательный элемент
- + Непрерывная регулировка температуры и потока
- + Защищенная электронная плата (герметичная)
- + сверхлегкий и компактный электроинструмент

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1500–2000 W	
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Воздушный поток (20°C)	300–350 l/min	10.59–12.36 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Статическое давление	1500–2100 Pa	0.21–0.3 psi
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
e-Drive	Нет	
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø	36.5 мм / 1.45 in	
Длина	195.0 mm	7.67 in
Ширина	85.0 mm	3.34 in
Диаметр рукоятки	57 mm	2.24 in
Вес	1.2 kg	2.64 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Уровень шума	70 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	UL; Нет	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	460 W	
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Воздушный поток (20°C)	20–80 l/min	0.7–2.82 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Да	
Статическое давление	1600 Pa	0.23 psi
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
e-Drive	Нет	
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø	21.3 мм / 0.85 in	
Длина	235.0 mm	9.25 in
Диаметр устройства	70 mm	2.75 in
Диаметр рукоятки	40 mm	1.57 in
Вес	0.58 kg	1.27 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Уровень шума	56 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	KCC; S+; UL; Нет	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

HOTWIND PREMIUM



Долговечный технический фен HOTWIND PREMIUM подходит для применения горячего воздуха в различных отраслях промышленности. Также предлагаются различные аксессуары, такие как трубчатые насадки, насадки для сварки внахлест, угловые насадки и фильтры из нержавеющей стали.

- + Плавная регулировка температуры нагрева и объема воздуха с помощью потенциометра
- + Встроенная силовая электроника
- + Защита нагревательного элемента и устройства от перегрева
- + Бесщеточный двигатель воздуходувки

Технические данные

Напряжение	120 V; 220 V; 230 V; 400 V
Частота	50/60 Hz; 60 Hz
Производительность	2300–5400 W
Макс. температура на выходе воздуха	650–800 °C 1202–1472 °F
Воздушный поток (20°C)	200–900 l/min 7.06–31.78 cfm
Статическое давление	800–1000 Pa 0.11–0.14 psi
Макс. окружающая температура	60 °C 140 °F
Защита от перегрева	Да
Показать	Нет
Сопловое соединение ø	62 mm / 2.45 in
Длина	332.0–357.0 mm 13.07–14.05 in
Ширина	106.0 mm 4.17 in
Высота	179.0 mm 7.04 in
Вес	2.2–2.4 kg 4.85–5.29 lb
Длина кабеля питания	3.0 m 9.84 ft
Уровень шума	< 70 dB(A)
Знак соответствия	CE; KC
Знак безопасности	Ru; S+
Степень защиты	II
Страна происхождения	CH

HOTWIND SYSTEM



Благодаря бесщеточному двигателю тепловентилятор HOTWIND SYSTEM долговечен и не требует особого ухода. Благодаря интерфейсу с контактом аварийной сигнализации можно дистанционно управлять мощностью нагрева и расходом воздуха.

- + Сигнальный выход
- + Встроенная термопара
- + Интерфейс для температуры или выхода и спецификации количества воздуха
- + Дисплей для отображения целевых/действительных значений (°C или °F)

Технические данные

Напряжение	120 V; 220 V; 230 V; 400 V
Частота	50/60 Hz; 60 Hz
Производительность	2300–5400 W
Макс. температура на выходе воздуха	650 °C 1202 °F
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур
Воздушный поток (20°C)	200–900 l/min 7.06–31.78 cfm
Статическое давление	800–1000 Pa 0.11–0.14 psi
Макс. окружающая температура	60 °C 140 °F
Защита от перегрева	Да
Показать	Да
Интерфейсы	0–10V; 4–20mA
Сопловое соединение ø	62 mm / 2.45 in
Длина	332.0 mm 13.07 in
Ширина	106.0 mm 4.17 in
Высота	179.0 mm 7.04 in
Вес	2.2–2.4 kg 4.85–5.29 lb
Длина кабеля питания	3.0 m 9.84 ft
Уровень шума	< 70 dB(A)
Знак соответствия	CE; KC
Знак безопасности	Ru; S+
Степень защиты	II
Страна происхождения	CH



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

FORTE S3



Самый мощный технический фен Leister FORTE S3 облегчает беспламенную и безопасную термоусадку пленки и колпачков на упакованные товары в поддонах.

- + Мощный технический фен
- + Беспламенная термоусадка
- + Для использования внутри и вне помещений
- + Интегрированная ручка и подставка

Технические данные

Напряжение	230 V; 400 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	10000 W	
Температура	650 °C	1202.0 °F
Температурный режим настройки		
бесступенчатый	Нет	
Воздушный поток (20°C)	1000 l/min	35.31 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Статическое давление	1200 Pa	0.17 psi
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
e-Drive	Нет	
Наружное приложение	Да	
Согловое соединение Ø	92 mm / 3.6 in	
Длина	390.0 mm	15.35 in
Диаметр устройства	132 mm	5.19 in
Диаметр рукоятки	84 mm	3.3 in
Вес	3.4 kg	7.49 lb
Длина кабеля питания	10.0 m	32.8 ft
Уровень шума	74 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S+	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

DIODE PID



DIODE PID обеспечивает еще большую точность, чем DIODE S, благодаря цифровому дисплею и контролю температуры. Кроме того, внешние воздуходувки Leister подсоединяются с помощью воздушного шланга.

- + Возможность эксплуатации в сочетании с внешним вентилятором
- + Электронный регулятор температуры
- + Цифровой дисплей с индикацией температуры
- + Электронная защита нагревательного элемента
- + Охлаждаемая защитная трубка

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 200 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1400–2000 W	
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки	бесступенчатый	
Показать		Да
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø		31.5 мм / 1.25 in; M14
Длина	256.0 mm	10.07 in
Диаметр устройства	57 mm	2.24 in
Диаметр рукоятки	40 mm	1.57 in
Вес	0.46 kg	1.01 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

DIODE S



Благодаря возможности подключения воздушного шланга внешнего вентилятора Leister, например MINOR, ROBUST или AIRSTREAM, сварочное устройство DIODE S является исключительно простым и удобным в эксплуатации. Идеально подходит для использования в мобильных установках.

- + Простота и удобство при выполнении сборочных работ
- + Электронная защита нагревательного элемента
- + Охлаждаемая защитная трубка
- + Цифровой регулятор температуры
- + Возможность подключения к AIRSTREAM, MINOR и ROBUST

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 200 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1400–2000 W	
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки	бесступенчатый	
Показать		Нет
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø		31.5 мм / 1.25 in; M14
Длина	256.0 mm	10.07 in
Диаметр устройства	57 mm	2.24 in
Диаметр рукоятки	40 mm	1.57 in
Вес	0.46 kg	1.01 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

DIODE PID с вентилятором MINOR



Инструмент горячего воздуха DIODE PID с воздуходувкой MINOR является идеальной комбинацией горячего воздуха для различных видов быстрой сварки. Комплект поставляется в сборе и готов к немедленному использованию.

- + с вентилятором MINOR
- + Опция с резьбовым соединением
- + Простая сборка

DIODE S с вентилятором MINOR



Аппарат горячего воздуха DIODE S с воздуходувкой MINOR — это практичная комбинация, которую можно использовать для сварки термопластов в самых различных областях. После подключения друг к другу, устройства готовы к работе.

- + Практичный комплект DIODE S с вентилятором MINOR
- + Сварочное устройство с внешним вентилятором
- + идеально подходит для сборочных работ

Технические данные

Напряжение	100 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1500–1700 W	
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Статическое давление	5000 Pa	0.72 psi
Eco-Mode	Нет	
Показать	Да	
e-Drive	Нет	
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø	31.5 мм / 1.25 in; M14	
Длина	256.0 mm	10.07 in
Диаметр устройства	57 mm	2.24 in
Диаметр рукоятки	40 mm	1.57 in
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Длина воздушного шланга	1.5 m	4.92 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1500–1700 W	
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Статическое давление	5000 Pa	0.72 psi
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
e-Drive	Нет	
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø	31.5 мм / 1.25 in; M14	
Длина	256.0 mm	10.07 in
Диаметр устройства	57 mm	2.24 in
Диаметр рукоятки	40 mm	1.57 in
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Длина воздушного шланга	1.5–3.0 m	4.92–9.84 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

WELDING PEN R



WELDING PEN R — это тонкий и универсальный аппарат горячего воздуха для сварки профильным прутком. Аппарат для сварки прутком идеально подходит для выполнения точных швов в условиях ограниченного пространства. Дисплей обеспечивает точный контроль фактических и номинальных значений.

- + Дисплей для отображения номинального и фактического значений температуры
- + Поворачиваемый воздушный шланг
- + Охлаждаемый нагревательный элемент
- + Работа с вентилятором или сжатым воздухом

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	450–1000 W	
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки	бесступенчатый	Да
Показать		Да
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø		M14
Длина	270.0 mm	10.62 in
Диаметр устройства	43 mm	1.69 in
Диаметр рукоятки	32 mm	1.25 in
Вес	0.35 kg	0.77 lb
Длина кабеля питания	3.0–10.0 m	9.84–32.8 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

[Настроить продукт](#)

WELDING PEN S



WELDING PEN S отличается эргономичностью и обеспечивает высокую производительность при сборке ре-зервуаров и контейнеров. Этот практичный аппарат горячего воздуха позволяет легко сваривать пластик даже в ограниченном пространстве.

- + Компактный корпус
- + Удобство работы благодаря врачающемуся воздушному шлангу
- + Охлаждаемый нагревательный элемент
- + Может использоваться с вентилятором или источником сжатого воздуха

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	600–1000 W	
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки	бесступенчатый	Да
Показать		Нет
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø		M14
Длина	270.0 mm	10.62 in
Диаметр устройства	43 mm	1.69 in
Диаметр рукоятки	32 mm	1.25 in
Вес	0.35 kg	0.77 lb
Длина кабеля питания	3.0–10.0 m	9.84–32.8 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	



[Подобрать аксессуары](#)



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

LABOR S



Компактный и удобный аппарат горячего воздуха LABOR S подходит для особо сложных работ, таких как пайка, усадка, сварка пластика на ограниченном пространстве, реставрация произведений искусства и антиквариата.

- + Предназначен для более сложных сварочных работ в лаборатории
- + Идеально подходит для припаивания и сшивания
- + Регулировка температуры при помощи ручки
- + Подача воздуха внешним вентилятором горячего воздуха

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	600–800 W	
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Показать	Нет	
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø	21.3 мм / 0.85 in	
Длина	180.0 mm	7.08 in
Диаметр устройства	40 mm	1.57 in
Диаметр рукоятки	32 mm	1.25 in
Вес	0.18 kg	0.39 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

LABOR S с вентилятором MINOR



Аппарат горячего воздуха LABOR S в комплекте с вентилятором MINOR — это идеальная и практичная комбинация для выполнения сварки и пайки в труднодоступных местах.

- + Комплект, состоящий из вентилятора и нагревателя воздуха
- + идеально подходит для работы в труднодоступных местах
- + компактный и удобный

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	700–900 W	
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Статическое давление	5000 Pa	0.72 psi
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
e-Drive	Нет	
Наружное приложение	Да	
Сопловое соединение Ø	21.3 мм / 0.85 in	
Длина	180.0 mm	7.08 in
Диаметр устройства	40 mm	1.57 in
Диаметр рукоятки	32 mm	1.25 in
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Длина воздушного шланга	1.5–3.0 m	4.92–9.84 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

Экструзионное сварочное оборудование





WELDPLAST S1



WELDPLAST S2



Экструдер WELDPLAST S1 — функциональное устройство в своих областях применения. Температура предварительно нагретого воздуха и пластика регулируется отдельно, что гарантирует стабильность процесса сварки и ее качественные результаты.

- + Двухкомпонентным рукояткам
- + Высокая эффективность экструзии
- + Встроенная светодиодная подсветка
- + Применяется для сварки различных видов пластика
- + Регулируемый объем воздуха

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	1500–1800 W	
Сварочная добавка	ø 3–4 mm / 0.12–0.16 in	
Выход материала ø 3 мм	0.2–0.5 kg/h	0.44–1.1 lb/h
Выход материала ø 4 мм	0.3–0.8 kg/h	0.66–1.76 lb/h
Сварочные материалы	ABS; ECTFE; FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PA; PC; PP; PVC-C; PVC-U; PVDF; TPO	
Пневматический гид	Внешний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур	
LQS	Нет	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Да	
Длина	435.0 mm	17.12 in
Ширина	91.0 mm	3.58 in
Высота	264.0 mm	10.39 in
Вес	4.7 kg	10.36 lb
Длина кабеля питания	3.0–5.0 м	9.84–16.4 ft
Уровень шума	76 dB (A)	
Знак соответствия	CE; KC	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Компактный сварочный башмак K8/10 EA; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

- + обеспечивающий идеальное качество сварки
- + Включает многофункциональный дисплей
- + Вентилятор, требующий минимального технического обслуживания
- + Очень мобильный сварочный аппарат
- + Безопасность на любом строительном объекте

Технические данные

Напряжение	200 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	2400–3000 W	
Сварочная добавка	ø 3–4 mm / 0.12–0.16 in	
Выход материала ø 3 мм	0.6–1.3 kg/h	1.32–2.86 lb/h
Выход материала ø 4 мм	1.0–2.0 kg/h	2.2–4.4 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP	
Пневматический гид	Внутренний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур	
LQS	Нет	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	450.0 mm	17.71 in
Ширина	98.0 mm	3.85 in
Высота	260.0 mm	10.23 in
Вес	5.8 kg	12.78 lb
Длина кабеля питания	5.0 m	16.4 ft
Уровень шума	78 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Корпус сварочного башмака 45x30x54 IA; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

WELDPLAST S2 PVC



Экструдер WELDPLAST S2 PVC отличается долговечностью, а его электронные компоненты полностью герметичны. В результате он идеально подходит для безопасной сварки шероховатых пластиков, таких как ПВХ и ПВДФ.

- + Экструдер оптимизирован для работы с ПВХ-Н
- + Меню для экструзионной сварки ПВХ
- + Защита от коррозии
- + Подходит для экструзионной сварки ПВХ-Н, ПЭ и ПП

WELDPLAST S2 TPO



Экструдер WELDPLAST S2 TPO предназначен специально для обработки термопластичных эластомеров на олеиновой основе. Благодаря небольшому весу он отлично подходит для потолочной сварки при сооружении туннелей и в подземном строительстве.

- + Экструзионная сварка пластика ТПО
- + Легкий
- + Особенno удобен при сооружении туннелей и в сфере подземного строительства

Технические данные

Напряжение	200 V; 220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	2400–3000 W	
Сварочная добавка	ø 3–4 mm / 0.12–0.16 in	
Выход материала ø 3 мм	0.6–1.3 kg/h	1.32–2.86 lb/h
Выход материала ø 4 мм	1.0–2.0 kg/h	2.2–4.4 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP; PVC-U	
Пневматический гид	Внешний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур	
LQS	Нет	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	450.0 mm	17.71 in
Ширина	98.0 mm	3.85 in
Высота	260.0 mm	10.23 in
Вес	5.8 kg	12.78 lb
Длина кабеля питания	3.0–5.0 м	9.84–16.4 ft
Уровень шума	78 dB (A)	
Знак соответствия	CE; KC	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Сварочный башмак K8/K10 EA; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3000 W	
Сварочная добавка	ø 3–4 mm / 0.12–0.16 in	
Выход материала ø 3 мм	0.6–1.3 kg/h	1.32–2.86 lb/h
Выход материала ø 4 мм	1.0–2.0 kg/h	2.2–4.4 lb/h
Сварочные материалы	FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP; TPO	
Пневматический гид	Внутренний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур	
LQS	Нет	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	450.0 mm	17.71 in
Ширина	98.0 mm	3.85 in
Высота	260.0 mm	10.23 in
Вес	5.8 kg	12.78 lb
Длина кабеля питания	5.0 м	16.4 ft
Уровень шума	78 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Сварочный башмак UBL30 IA; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

WELDPLAST S4



Мощный экструдер WELDPLAST S4 поставляется в двух вариантах: для сборки оборудования и контейнеров с горизонтальной насадкой для горячего воздуха, а также для подземного строительства с насадкой для предварительного нагрева, которая устанавливается сверху.

- + Вариант для сборки оборудования и контейнеров
- + Вариант для сварки геосинтетических материалов
- + Предлагаются различные сварочные башмаки
- + Также предлагается угловой адаптер

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3680 W	
Сварочная добавка	\varnothing 3–4 mm / 0.12–0.16 in; \varnothing 4–5 mm / 0.16–0.2 in	
Выход материала \varnothing 3 mm	1.5–2.2 kg/h	3.3–4.85 lb/h
Выход материала \varnothing 4 mm	1.5–3.8 kg/h	3.3–8.37 lb/h
Выход материала \varnothing 5 mm	2.2–3.8 kg/h	4.85–8.37 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP	
Пневматический гид	Внешний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур	
LQS	Нет	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	560.0 mm	22.04 in
Ширина	110.0 mm	4.33 in
Высота	300.0 mm	11.81 in
Вес	8.7 kg	19.18 lb
Длина кабеля питания	5.0 m	16.4 ft
Уровень шума	85 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Сварочный башмак; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

WELDPLAST 600



WELDPLAST 605



Ручной экструдер WELDPLAST 600 – это самый мощный экструдер, выпускаемый компанией Leister. Благодаря высокой производительности он является очевидным выбором для сварки крупных резервуаров и емкостей.

Оснащенный системой LQS, мощный ручной экструдер WELDPLAST 605 производительностью подходит для сварки геомембран из ПЭ и ПП даже при реализации крупных проектов в гражданском строительстве.

- + Бесщеточный приводной мотор обеспечивает длительный срок службы
- + Системы контроля качества Leister
- + Цифровой интерфейс для дистанционного управления
- + Механические интерфейсы для простого монтажа
- + Низкое потребление энергии

- + Долговечность благодаря бесщеточному приводному мотору
- + Запись параметров сварки
- + Светодиодная подсветка и цифровой дисплей
- + Шнек экструдера с двухзонным нагревом
- + Интеллектуальное управление питанием

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3680 W	
Сварочная добавка	ø 4–5 mm / 0.16–0.2 in	
Выход материала ø 4 mm	2.6–4.0 kg/h	5.73–8.81 lb/h
Выход материала ø 5 mm	3.6–6.0 kg/h	7.93–13.22 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; PP	
Пневматический гид	Внешний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур	
LQS	Да	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Да	
Светодиодный рабочий свет	Да	
Длина	809.0 mm	31.85 in
Ширина	140.0 mm	5.51 in
Высота	273.0 mm	10.74 in
Вес	12.2 kg	26.89 lb
Длина кабеля питания	5.0 m	16.4 ft
Уровень шума	< 70 dB(A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3680 W	
Сварочная добавка	ø 4–5 mm / 0.16–0.2 in	
Выход материала ø 4 mm	3.9–4.8 kg/h	8.59–10.58 lb/h
Выход материала ø 5 mm	4.9–6.0 kg/h	10.8–13.22 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; LD-PE; LLD-PE	
Пневматический гид	Внешний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур	
LQS	Да	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Да	
Светодиодный рабочий свет	Да	
Длина	809.0 mm	31.85 in
Ширина	140.0 mm	5.51 in
Высота	273.0 mm	10.74 in
Вес	12.2 kg	26.89 lb
Длина кабеля питания	5.0 m	16.4 ft
Уровень шума	< 70 dB(A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Сварочный башмак K30 EA; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

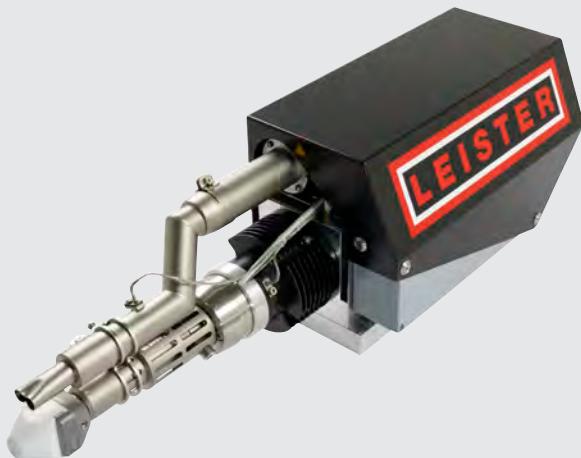


Настроить продукт

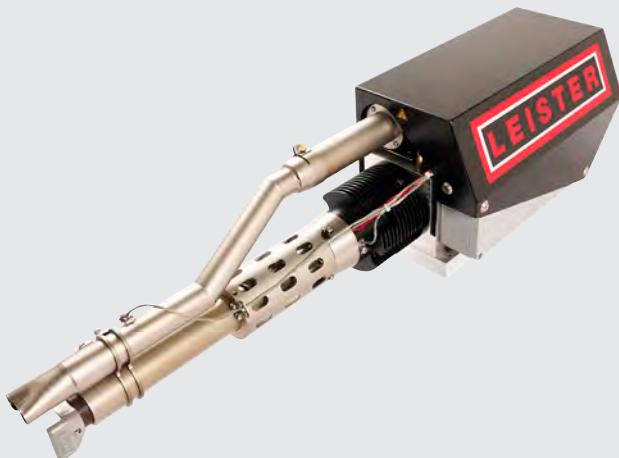


Подобрать аксессуары

WELDPLAST 200-i



WELDPLAST 600-i



Экструзионный модуль WELDPLAST 200-i предназначен для автоматизированной экструзионной сварки и 3D-печати. Он может монтироваться на роботах, интегрироваться в машины и подходит для непрерывной работы.

- + Предназначен для непрерывной работы
- + Адаптируемый под требования заказчика
- + Многоцелевое применение в сфере обработки пластика

Экструзионный модуль WELDPLAST 600-i подходит для крупномасштабной экструзионной сварки и 3D-печати. Модуль разработан для простого и полностью автоматизированного использования (даже в непрерывном режиме).

- + Экструдерные модули для автоматизации
- + Предназначен для непрерывной работы
- + Модульная конструкция

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Сварочная добавка	\varnothing 3–4 mm / 0.12–0.16 in	
Выход материала \varnothing 3 mm	0.1–1.4 kg/h	0.22–3.08 lb/h
Выход материала \varnothing 4 mm	0.1–2.0 kg/h	0.22–4.4 lb/h
Сварочные материалы	ABS; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PC; PS; PU; PVC-C; PVC-U	
Пневматический гид	Внешний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
LQS	Нет	
Длина	660.0 mm	25.98 in
Ширина	191.0 mm	7.51 in
Высота	220.0 mm	8.66 in
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Сварочная добавка	\varnothing 4–5 mm / 0.16–0.2 in	
Выход материала \varnothing 4 mm	0.1–4.0 kg/h	0.22–8.81 lb/h
Выход материала \varnothing 5 mm	0.1–6.0 kg/h	0.22–13.22 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP	
Пневматический гид	Внешний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
LQS	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	876.0 mm	34.48 in
Ширина	191.0 mm	7.51 in
Высота	210.0 mm	8.26 in
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



FUSION 1



Экструдер FUSION 1 особенно прост в обращении. Возможность подачи прутка с одной из двух сторон и вращающейся сварочная насадка обеспечивают максимальную маневренность в процессе сварки. Он подходит для ремонта пластика, а также для строительства трубопроводов и сборки контейнеров.

- + Возможность подачи прутка с одной из двух сторон
- + Экструдер со встроенной светодиодной лампой
- + Дополнительная рукоятка
- + Ручной сварочный экструдер
- + Компактный и легкий

Технические данные

Напряжение	120 V; 220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	1100–1450 W	
Сварочная добавка	ø 3–4 mm / 0.12–0.16 in	
Выход материала ø 3 мм	0.2–0.5 kg/h	0.44–1.1 lb/h
Выход материала ø 4 мм	0.3–0.8 kg/h	0.66–1.76 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PE; PP; TPO	
Пневматический гид	Внутренний	
Винтовой подогрев	Воздух с подогревом	
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур	
LQS	Нет	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Да	
Длина	435.0 mm	17.12 in
Ширина	92.0 mm	3.62 in
Высота	133.0 mm	5.23 in
Вес	3.4 kg	7.49 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Уровень шума	< 70 dB(A)	
Знак соответствия	CE; KC	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Компактный сварочный башмак CL14 IA; Ящик для инструментов; Торцевый ключ 3 мм; Торцевый ключ 5 мм



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

FUSION 2



FUSION 2 – это стабильный и оптимизированный сварочный экструдер, который значительно упрощает экструзионную сварку. Хорошо подходит для сварки ПЭ и ПП.

- + С двусторонней подачей прутка без запутывания
- + Сварочная насадка поворачивается на 360°
- + Стабильный и эргономичный ручной сварочный экструдер
- + Особо компактный сварочный экструдер
- + Легкий

Технические данные

Напряжение	120 V; 220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	2600–2800 W	
Сварочная добавка	ø 4 mm / 0.16 in	
Выход материала ø 4 мм	1.3–1.8 kg/h	2.86–3.96 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP	
Пневматический гид	Внутренний	
Винтовой подогрев	Воздух с подогревом	
Контроль температуры воздуха	Разомкнутый контур	
LQS	Нет	
Показать	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	450.0 mm	17.71 in
Ширина	98.0 mm	3.85 in
Высота	225.0 mm	8.85 in
Вес	5.9 kg	13.0 lb
Длина кабеля питания	3.0–5.0 m	9.84–16.4 ft
Уровень шума	86 dB (A)	
Знак соответствия	CE; KC	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Корпус сварочного башмака 45x30x54 IA; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

FUSION 3C



Экструдер FUSION 3C отличается компактностью, надежностью и маневренностью. Благодаря этим конструктивным особенностям и высокой производительности его можно эффективно использовать для сварки резервуаров и емкостей из ПЭ и ПП.

- + Выходной объем до 3,6 кг/ч
- + Удивительно компактный ручной сварочный экструдер
- + Прочная конструкция
- + Возможна регулировка объема экструзии
- + Различные варианты удержания

Технические данные

Напряжение	220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	3000–3200 W	
Сварочная добавка	\varnothing 3–4 mm / 0.12–0.16 in; \varnothing 4–5 mm / 0.16–0.2 in	
Выход материала \varnothing 3 mm	2.0–2.5 kg/h	4.4–5.51 lb/h
Выход материала \varnothing 4 mm	2.1–3.6 kg/h	4.62–7.93 lb/h
Выход материала \varnothing 5 mm	2.7–3.6 kg/h	5.95–7.93 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP	
Пневматический гид	Внутренний	
Винтовой подогрев	Воздух с подогревом	
Контроль температуры воздуха	Разомкнутый контур	
LQS	Нет	
Показать	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	588.0 mm	23.14 in
Ширина	98.0 mm	3.85 in
Высота	225.0 mm	8.85 in
Вес	6.9 kg	15.21 lb
Длина кабеля питания	3.0–5.0 m	9.84–16.4 ft
Уровень шума	86 dB (A)	
Знак соответствия	CE; KC	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	
Объем поставки		

Корпус сварочного башмака 45x30x54 IA; Ящик для инструментов

FUSION 3



Экструдер FUSION 3 отличается узким корпусом и обеспечивает удобную эргономичную сварку ПЭ и ПП с большим выходным объемом. Отлично подходит для подземного строительства.

- + Очень высокая мощность сварки
- + Длинный и узкий экструдер
- + Экструзионное сварочное оборудование, готовое к эксплуатации на объекте
- + Защита приводного двигателя от холодного запуска
- + Регулируемый выходной объем

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3500 W	
Сварочная добавка	\varnothing 3–4 mm / 0.12–0.16 in; \varnothing 4–5 mm / 0.16–0.2 in	
Выход материала \varnothing 3 mm	2.0–2.5 kg/h	4.4–5.51 lb/h
Выход материала \varnothing 4 mm	2.1–3.6 kg/h	4.62–7.93 lb/h
Выход материала \varnothing 5 mm	2.7–3.6 kg/h	5.95–7.93 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP	
Пневматический гид	Внутренний	
Винтовой подогрев	Воздух с подогревом	
Контроль температуры воздуха	Разомкнутый контур	
LQS	Нет	
Показать	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	670.0 mm	26.37 in
Ширина	90.0 mm	3.54 in
Высота	180.0 mm	7.08 in
Вес	7.2 kg	15.87 lb
Длина кабеля питания	5.0 m	16.4 ft
Уровень шума	86 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	
Объем поставки		

Сварочный башмак UBL30 IA; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

Сварочные аппараты





SEAMTEK W-900 AT



SEAMTEK W-2000 AT



Инновационный сварочный аппарат SEAMTEK W-900 AT обеспечивает высокую эффективность сварки технического текстиля из ПВХ, ПЭ, ПУ и ПП, что позволяет экономить на потреблении энергии.

Сварочный аппарат SEAMTEK W-2000 AT предлагает пользователям еще большую рабочую площадь, чем SEAMTEK W-900 AT. Это гарантирует эффективную и безопасную сварку крупных изделий из технических тканей.

- + Предварительный нагрев не требуется
- + Практически бездымный
- + Безопасность и удобство эксплуатации
- + Простое регулирование скорости
- + Экономия электроэнергии в режиме ожидания

- + Переменная скорость
- + Экономичный благодаря низкому энергопотреблению
- + Практически отсутствует дым, повышается безопасность труда
- + Недорогие сменные клинья
- + Предварительный нагрев не требуется

Технические данные

Напряжение	230–240 V
Частота	50/60 Hz
Производительность	3900 W
Скорость	0.5–30.0 m/min 1.64–98.43 ft/min
Температура	0–680 °C 32.0–1256.0 °F
Длина	1500.0 mm 59.05 in
Ширина	702.0 mm 27.63 in
Высота	1500.0 mm 59.05 in
Вес	238.0 kg 524.7 lb
Длина кабеля питания	2.0 m 6.56 ft
Знак соответствия	CE
Степень защиты	I

Технические данные

Напряжение	230–240 V
Частота	50/60 Hz
Производительность	3900 W
Скорость	0.5–30.0 m/min 1.64–98.43 ft/min
Температура	0–680 °C 32.0–1256.0 °F
Длина	2650.0 mm 104.33 in
Ширина	702.0 mm 27.63 in
Высота	1500.0 mm 59.05 in
Вес	403.0 kg 888.46 lb
Длина кабеля питания	2.0 m 6.56 ft
Знак соответствия	CE
Степень защиты	I

Объем поставки

Ящик для оборудования



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Объем поставки

Ящик для оборудования



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

SEAMTEK 900 AT



SEAMTEK 2000 AT



С помощью сварочного аппарата SEAMTEK 900 AT, требующего минимального технического обслуживания, даже неопытные пользователи могут выполнять безупречные наварные швы, сварку подвортов, заварку кедера и наварку ленты. Интуитивная работа благодаря сенсорному экрану.

- + Мультиконсольная система гарантирует универсальность
- + Цифровое регулирование параметров сварки
- + Интуитивно понятный пользовательский интерфейс
- + Режим тестирования
- + Минимальное техническое обслуживание

Технические данные

Напряжение	230–240 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	4500 W	
Скорость	0.1–30.0 m/min	0.32–98.43 ft/min
Температура	120–700 °C	248.0–1292.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Длина	1500.0 mm	59.05 in
Ширина	702.0 mm	27.63 in
Высота	1500.0 mm	59.05 in
Вес	238.0 kg	524.7 lb
Длина кабеля питания	2.0 m	6.56 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	

SEAMTEK 2000 AT предлагает пользователям даже больше рабочего пространства, чем SEAMTEK 900 AT. Это гарантирует эффективную и безопасную сварку крупных изделий из технических тканей.

- + Простая настройка
- + Параметры сварки контролируются в цифровом режиме и сохраняются
- + Интуитивно понятный пользовательский интерфейс
- + Быстрая замена направляющих
- + Широкие возможности сварки труб

Технические данные

Напряжение	230–240 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	4500 W	
Скорость	0.1–30.0 m/min	0.32–98.43 ft/min
Температура	120–700 °C	248.0–1292.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Длина	2650.0 mm	104.33 in
Ширина	702.0 mm	27.63 in
Высота	1500.0 mm	59.05 in
Вес	403.0 kg	888.46 lb
Длина кабеля питания	2.0 m	6.56 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	

Объем поставки

2x Прижимной ролик 25 мм; Сварочная насадка Seamtek 25 мм; Ящик для оборудования



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Объем поставки

2x Прижимной ролик 25 мм; Сварочная насадка Seamtek 25 мм; Ящик для оборудования



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

HEMTEK ST

HEMTEK K-ST



Эффективный сварочный аппарат HEMTEK ST сваривает подвороты от начала до конца и идеально подходит для баннеров и тентов малого и среднего размера из ПВХ, ПЭ, ПП и других термопластов.

- + Скорость сварки до 12 м/мин
- + Установка направляющей для подворота без инструментов
- + Быстрая и простая сборка
- + Руки свободны
- + Дополнительная сварка не требуется

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1800–3450 W	
Скорость	0.8–12.0 m/min	2.62–39.37 ft/min
Температура	100–650 °C	212.0–1202.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	20–40 mm	0.78–1.57 in
Длина	433.0 mm	17.04 in
Ширина	350.0 mm	13.77 in
Высота	600.0 mm	23.62 in
Вес	27.0 kg	59.52 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Регулируемая насадка для сварки подворотов и заварки кедера; Резиновая пробка



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

HEMTEK K-ST быстро и эффективно заваривает предварительно подготовленные кедеры. Простая в использовании, плавно регулируемая направляющая обеспечивает безопасную заварку кедера при разной ширине баннеров.

- + Направляющей для подворота без инструментов
- + Идеально подходит для заварки кедера
- + Сварка с использованием технического фена не требуется
- + Режим охлаждения
- + Допустимый диаметр кедера: 3–13 мм

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1800–2350 W	
Скорость	0.8–12.0 m/min	2.62–39.37 ft/min
Температура	100–650 °C	212.0–1202.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Нет	
Сварочное сопло / ширина шва	8 mm	0.31 in
Длина	433.0 mm	17.04 in
Ширина	350.0 mm	13.77 in
Высота	600.0 mm	23.62 in
Вес	27.0 kg	59.52 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Направляющая для заварки кедера



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



Сварочные автоматы





VARIMAT V2



Сварочный аппарат VARIMAT V2 может легко управляться одним человеком благодаря регулируемой направляющей ручке. Подходит для сварки пластиковых мембран на кровле, в бассейнах, баннеров и тентов

- + Система замкнутой цепи электроники
- + Удобный дисплей e-Drive
- + Параметры сварки могут быть сохранены
- + Запатентованный прижимной ролик

VARIMAT S



Сварочный аппарат для ПВХ VARIMAT S - это экономичный прибор начального уровня для тех, кто сваривает кровельные мембранные из ПВХ, и хотел бы воспользоваться преимуществами проверенного и испытанного качества Leister.

- + Простое управление с помощью поворотных кнопок
- + Регулируемый объем воздуха
- + Технология незамкнутой цепи
- + Расширяется за счет дополнительных весов
- + Рекомендуется для мембран из ПВХ

Технические данные

Напряжение	200 V; 230 V; 400 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3680–5700 W	
Скорость	0.7–12.0 m/min	2.29–39.37 ft/min
Температура	100–620 °C	212.0–1148.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	40–80 mm	1.57–3.14 in
Сварочные материалы	ECB; EPDM; EVA; PIB; PVC; TPE; TPO; TPU; Битум	
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	650.0 mm	25.59 in
Ширина	430.0 mm	16.92 in
Высота	330.0 mm	12.99 in
Вес	35.0 kg	77.16 lb
Длина кабеля питания	1.2 m	3.93 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Технические данные

Напряжение	230 V; 400 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	4600–5700 W	
Скорость	0.7–12.0 m/min	2.29–39.37 ft/min
Температура	20–650 °C	68.0–1202.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	40 mm	1.57 in
Сварочные материалы	EPDM; PVC; TPE	
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	560.0 mm	22.04 in
Ширина	430.0 mm	16.92 in
Высота	330.0 mm	12.99 in
Вес	28.0 kg	61.72 lb
Длина кабеля питания	1.2 m	3.93 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Сварочная пластина; Ручная щетка из нержавеющей стали; Ящик для оборудования



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

UNIROOF 700



Благодаря LQS, системе Monitored-Welding-Assistant и стандартной насадке Leister сварочный автомат для кровельщиков UNIROOF 700 отлично подходит для сварочных работ на плоской кровле и задает новые стандарты при укладке кровельных мембран.

- + Monitored-Welding-Assistant
- + Качество сварки документируется с помощью LQS
- + Стандартная насадка однородность сварочного шва
- + Управления питанием обеспечивает непрерывность сварочного процесса
- + Наборы параметров сварки в приложении MyLeister

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1500–3680 W	
Скорость	1.0–10.0 m/min	3.28–32.81 ft/min
Температура	100–620 °C	212.0–1148.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	40–80 mm	1.57–3.14 in
Сварочные материалы	ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PVC; TPE; TPO; TPU; Битум	
LQS	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Да	
Длина	475.0 mm	18.7 in
Ширина	244.0–360.0 mm	9.6–14.17 in
Высота	260.0 mm	10.23 in
Вес	17.0–19.9 kg	37.47–43.87 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

UNIROOF 300



Компактный сварочный автомат UNIROOF 300 идеально подходит для установки кровельных покрытий средней и большой площади и является идеальным аппаратом начального уровня благодаря простоте управления.

- + Сварочный аппарат с цифровым дисплеем
- + Превосходное соотношение цены и производительности
- + Однородный сварной
- + Не требующий особого ухода
- + Компактный и легкий - всего 17 кг

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1500–3450 W	
Скорость	1.0–10.0 m/min	3.28–32.81 ft/min
Температура	100–600 °C	212.0–1112.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	30–40 mm	1.18–1.57 in
Сварочные материалы	ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PVC; TPE; TPO; TPU; Битум	
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Да	
Длина	475.0 mm	18.7 in
Ширина	244.0 mm	9.6 in
Высота	260.0 mm	10.23 in
Вес	17.0 kg	37.47 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Сварочная пластина; Ручная щетка из нержавеющей стали; Торцевый ключ 4 мм; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

Объем поставки

Сварочная пластина; Ручная щетка из нержавеющей стали; Торцевый ключ 4 мм; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

UNIDRIVE 500



Полуавтоматический сварочный аппарат UNIDRIVE 500 сочетает в себе удобную ручную и автоматическую сварку. Разработан для небольших крыш, сварки мансардных окон, соединений крыш и небольших террас.

- + Эргономичная рукоятка для постоянного давления
- + Постоянные параметры и обеспечение качества
- + Как минимум в три раза быстрее, чем ручная сварка
- + Двойной привод для быстрой смены направления
- + Компактность и легкий вес

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1500–2300 W	
Скорость	0.7–4.5 m/min	2.29–14.76 ft/min
Температура	100–580 °C 212.0–1040.0 °F	
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	15–40 mm	0.59–1.57 in
Сварочные материалы	ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PO; PU; PVC; TPE; TPO; TPU	
LQS	Нет	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Да	
Реверсивный привод	Да	
Длина	275.0 mm	10.82 in
Ширина	173.0 mm	6.81 in
Высота	297.0 mm	11.69 in
Вес	4.5 kg	9.92 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

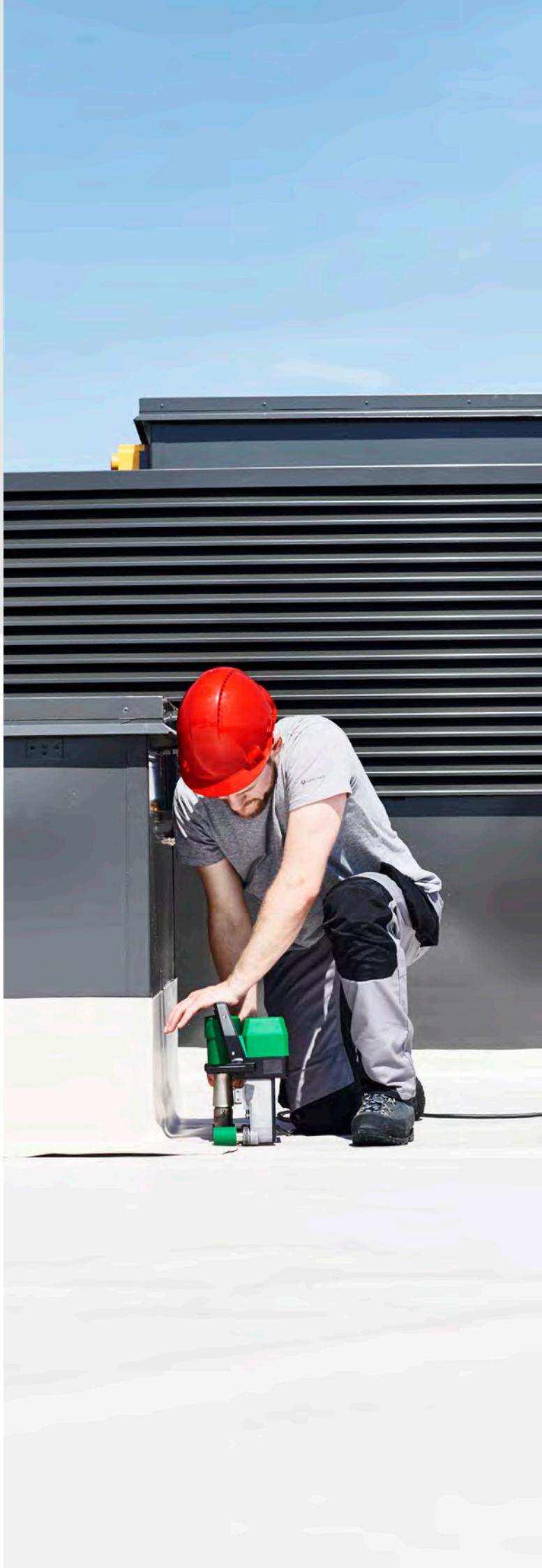
Латунная щетка для чистки Ø 15 мм; Торцевый ключ 3 мм; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



BITUMAT B2



BITUMAT B2 используется для беспламенной сварки модифицированного битума. За счет подходящей насадки для битума получаются точные сварочные швы на модифицированном битуме.

- + Беспламенная сварка модифицированного битума
- + Однородные сварочные швы
- + Без усадки изоляционных материалов
- + Необходим только один работник

Технические данные

Напряжение	230 V; 400 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	6700 W	
Скорость	0.8–12.0 m/min	2.62–39.37 ft/min
Температура	20–650 °C	68.0–1202.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	75–100 mm	2.95–3.93 in
Сварочные материалы	ECB; Битум	
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	690.0 mm	27.16 in
Ширина	490.0 mm	19.29 in
Высота	330.0 mm	12.99 in
Вес	39.0 kg	85.98 lb
Длина кабеля питания	1.2 m	3.93 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Ручная щетка из нержавеющей стали; Ящик для оборудования



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



UNIFLOOR 500



Автоматический напольный сварочный аппарат UNIFLOOR 500 предназначен для сварки эластичных напольных покрытий из пластика и антистатических ESD-покрытий, а также натуральных покрытий из линолеума и резины.

- + Надежное автоматическое позиционирование сопла
- + Транспортировочная стойка для удобной работы
- + Зажим для всех стандартных сварочных прутков
- + Минимум техобслуживания, тихие бесщеточные моторы
- + Автоматический останов при контакте со стеной

MINIFLOOR



Привод MINIFLOOR – это экономичный и универсальный способ трансформации TRIAC в практичный сварочный автомат для укладки полов.

- + Технический фен легко подсоединяется
- + В два раза быстрее, чем сварка ручным аппаратом
- + Вес привода составляет всего 5,3 кг
- + Точное центрирование в пазу благодаря двойной оси

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1500–2300 W	
Скорость	0.7–7.5 m/min	2.29–24.6 ft/min
Температура	100–560 °C 212.0–1040.0 °F	
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочные материалы	CV; LVT; PUR; PVC; Линолеум; Резина	
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Да	
Длина	562.0 mm	22.12 in
Ширина	289.0 mm	11.37 in
Высота	440.0 mm	17.32 in
Вес	15.5 kg	34.17 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Технические данные

Напряжение	110 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	5 W	
Скорость	0.5–4.5 m/min	1.64–14.76 ft/min
Сварочные материалы	CV; LVT; PUR; PVC; Линолеум; Резина	
LQS	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	310.0 mm	12.2 in
Ширина	225.0 mm	8.85 in
Высота	245.0 mm	9.64 in
Вес	5.3 kg	11.68 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Клапан регулировки насадки; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

Объем поставки

Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



UNIPLAN 500



Удобный в использовании сварочный автомат UNIPLAN 500 обладает даже большей мощностью и преимуществами сварки, чем UNIPLAN 300. Он идеально подходит для выполнения наварных швов, сварки подворотов и заварки кедера на автотентах, шатрах и рекламных щитах.

- + Мощная воздуходувка — до 18 000 об/мин.
- + Бесщеточный двигатель воздуходувки
- + Автоматическое включение насадки выполняется одним движением
- + Автоматический подъем материала
- + Регулируемый поворотный ролик

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1800–3450 W	
Скорость	1.0–16.0 m/min	3.28–52.49 ft/min
Температура	100–620 °C	212.0–1148.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	20–40 mm	0.78–1.57 in
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Да	
Длина	500.0 mm	19.68 in
Ширина	310.0 mm	12.2 in
Высота	300.0 mm	11.81 in
Вес	16.0 kg	35.27 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

UNIPLAN 300



Сварочный автомат UNIPLAN 300 идеально подходит для автоматической и безопасной сварки внахлест, сварки подворотов и заварки кедера на автотентах, баннерах и шатрах.

- + Автоматическое включение насадки одним движением
- + Регулируемый поворотный ролик
- + Простая замена направляющей
- + Контролируемая температура и скорость

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1800–3450 W	
Скорость	1.0–16.0 m/min	3.28–52.49 ft/min
Температура	100–620 °C	212.0–1148.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	20–40 mm	0.78–1.57 in
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Да	
Длина	500.0 mm	19.68 in
Ширина	310.0 mm	12.2 in
Высота	300.0 mm	11.81 in
Вес	15.0 kg	33.06 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Направляющая для подворотов и заварки кедера; Устройство для подъема материала; Основание кронштейна для противовеса; Короткая рукоятка; Кронштейн рукоятки; Клапан регулировки насадки; Проволочная щетка; 2x Дополнительный вес; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Объем поставки

Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

VARIANT T1



VARIANT T1 – это высокоскоростной сварочный аппарат, предназначенный для сварки внахлест, сварки подвортов или заварки кедера тентовых тканей из ПВХ, ПП или ПЭ.

- + Скорость сварки до 18 м/мин
- + лучший просмотр процесса сварки
- + идеально подходит для профессионального использования
- + Подъемное устройство для идеального размещения
- + Концепция эксплуатации e-Drive от компании Leister

Технические данные

Напряжение	200 V; 230 V; 400 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3680–5700 W	
Скорость	1.5–18.0 m/min	4.92–59.05 ft/min
Температура	100–620 °C	212.0–1148.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	20–40 mm	0.78–1.57 in
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	700.0 mm	27.55 in
Ширина	400.0 mm	15.74 in
Высота	230.0 mm	9.05 in
Вес	22.0 kg	48.5 lb
Длина кабеля питания	1.2 m	3.93 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Дополнительный вес; Клапан регулировки насадки; Длинная рукоятка



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

VARIANT T1 для наварки ленты



Сварочный аппарат для наварки ленты VARIANT T1 идеально подходит для наварки армирующей и антивандальной ленты на автотенты.

- + Быстрый и точный
- + Блок управления e-Drive
- + Простой в использовании
- + Наведение натянутой ленты
- + Армирующие ленты и ленты для защиты от взлома

Технические данные

Напряжение	230 V; 400 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3680–5700 W	
Скорость	1.5–18.0 m/min	4.92–59.05 ft/min
Температура	100–620 °C	212.0–1148.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	25–50 mm	0.98–1.96 in
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	700.0 mm	27.55 in
Ширина	400.0 mm	15.74 in
Высота	230.0 mm	9.05 in
Вес	28.0 kg	61.72 lb
Длина кабеля питания	1.2 m	3.93 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Дополнительный вес; 2x Сварочная пластина; Клапан регулировки насадки; Длинная рукоятка; Магнитный держатель инструмента



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

TAPEMAT



Сварочный автомат TAPEMAT позволяет быстро и безопасно сваривать автотенты и промышленные ткани с помощью полос из ПВХ.

- + Высокая скорость сварки
- + Насадка, оптимизированная для технологического процесса
- + Бесщеточный мотор воздуходувки
- + Интуитивное управление
- + Простой в использовании

Технические данные

Напряжение	400 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	10000 W	
Скорость	4.0–20.0 m/min	13.12–65.62 ft/min
Температура	100–650 °C	212.0–1202.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Нет	
Сварочное сопло / ширина шва	50 mm	1.96 in
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	555.0 mm	21.85 in
Ширина	435.0 mm	17.12 in
Высота	370.0 mm	14.56 in
Вес	35.0 kg	77.16 lb
Длина кабеля питания	1.1 m	3.6 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

TAPEMAT SPRIEGEL



Сварочный аппарат TAPEMAT SPRIEGEL обеспечивает быструю и экономичную наварку армирующей ленты на автотенты и промышленные ткани.

- + Специальная армирующая лента для тентов
- + Бесщеточный мотор воздуходувки, требующий минимального технического обслуживания
- + Легко заменяемый прижимной ролик
- + Постоянное натяжение ремня

Технические данные

Напряжение	400 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	10000 W	
Скорость	4.0–20.0 m/min	13.12–65.62 ft/min
Температура	100–650 °C	212.0–1202.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Нет	
Сварочное сопло / ширина шва	100–125 mm	3.93–4.92 in
Ширина сварного шва	2 x 20 mm / 2 x 0,78 in	
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	555.0 mm	21.85 in
Ширина	435.0 mm	17.12 in
Высота	370.0 mm	14.56 in
Вес	40.0 kg	88.18 lb
Длина кабеля питания	1.1 m	3.67 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



GEOSTAR G7 LQS



GEOSTAR G7 LQS: Сварочный аппарат горячего клина, который надежно сваривает геосинтетические мембранны в подземной строительстве и на полигонах ТБО. Данные записываются, а параметры сварки контролируются через LQS, GPS и Btifi.

- + Производительность 45% выше по сравнению с G5
- + Мощность двигателя на 100% больше чем у G5
- + Прочная рама из литого алюминия
- + Беспроводная передача данных через Btifi
- + Параметрах сварки в приложении myLeister

Технические данные

Напряжение	230 V
Частота	50/60 Hz
Производительность	2800 W
Скорость	0.8–12.0 m/min 2.62–39.37 ft/min
Температура	80–460 °C 176.0–860.0 °F
Горячий клин Длина	130 mm 5.11 in
Материал горячего клина	Медь
Макс. давление сварки	1500 N 337.21 lbf
Макс. перекрытие	150 mm 5.9 in
Сварочные материалы	FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PE; PP; TPO
Толщины сварных материалов	1.0–3.0 mm 39.37–118.11 mil
LQS	Да
Длина	482.0 mm 18.97 in
Ширина	278.0 mm 10.94 in
Высота	269.0 mm 10.59 in
Вес	18.1 kg 39.9 lb
Знак соответствия	CE
Степень защиты	I
Страна происхождения	CH

GEOSTAR G7



Аппарат горячего клина GEOSTAR G7 особенно быстр, удобен в обслуживании и прост в эксплуатации. Оптимизированный для гражданского строительства, он сваривает различные геомембранны, даже на больших поверхностях, за одну операцию.

- + Горячий клин длиной 130 мм
- + Производительность на выше по сравнению с G5
- + Мощным приводным двигателем
- + На замену горячего клина требуется меньше одной минуты
- + Отображение параметров сварки и напряжения

Технические данные

Напряжение	230 V
Частота	50/60 Hz
Производительность	2800 W
Скорость	0.8–12.0 m/min 2.62–39.37 ft/min
Температура	80–460 °C 176.0–860.0 °F
Горячий клин Длина	130 mm 5.11 in
Материал горячего клина	Медь
Макс. давление сварки	1500 N 337.21 lbf
Макс. перекрытие	150 mm 5.9 in
Сварочные материалы	FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PE; PP; TPO
Толщины сварных материалов	1.0–3.0 mm 39.37–118.11 mil
LQS	Нет
Длина	482.0 mm 18.97 in
Ширина	278.0 mm 10.94 in
Высота	269.0 mm 10.59 in
Вес	18.1 kg 39.9 lb
Знак соответствия	CE
Степень защиты	I
Страна происхождения	CH

Объем поставки

Латунная щетка для чистки Ø 15 мм; Сертификат об испытании; Торцевый ключ 3 мм; Торцевый ключ 4 мм; Торцевый ключ 5 мм; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

GEOSTAR G5 LQS



Машина горячей сварки GEOSTAR G5 LQS документирует качество сварки на полигонах и рудниках. При сварке геомембран поддерживается контроль всех параметров сварки.

- + Горячий клин 90 мм для ПЭ
- + Запись параметров сварки
- + Функция GPS показывает данные о местоположении сварки
- + Эргономичное управление одной рукой
- + В комплект поставки входит кейс для хранения

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	2800 W	
Скорость	0.8–12.0 m/min	2.62–39.37 ft/min
Температура	80–460 °C	176.0–860.0 °F
Горячий клин Длина	90 mm	3.54 in
Материал горячего клина	Медь	
Макс. давление сварки	1500 N	337.21 lbf
Макс. перекрытие	150 mm	5.9 in
Сварочные материалы	FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PE; PP; TPO	
Толщины сварных материалов	0.8–3.0 mm	31.49–118.11 mil
LQS	Да	
Длина	482.0 mm	18.97 in
Ширина	278.0 mm	10.94 in
Высота	269.0 mm	10.59 in
Вес	16.8 kg	37.03 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Латунная щетка для чистки Ø 15 мм; Сертификат об испытании; Торцевый ключ 3 мм; Торцевый ключ 4 мм; Торцевый ключ 5 мм; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

GEOSTAR G5



Быстрая автоматическая сварочная машина GEOSTAR G5 для сварки геомембран в подземном строительстве, например, на рудниках и полигонах. Его продуманная конструкция обеспечивает легкое обслуживание, чистку и замену деталей.

- + Большие площади быстро свариваются
- + Инновационная технология автоматической регулировки
- + В том числе ящик для хранения GEOSTAR G5
- + Отличные сварочные характеристики
- + Интуитивно понятный в использовании

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	2800 W	
Скорость	0.8–12.0 m/min	2.62–39.37 ft/min
Температура	80–460 °C	176.0–860.0 °F
Горячий клин Длина	90 mm	3.54 in
Материал горячего клина	Медь	
Макс. давление сварки	1500 N	337.21 lbf
Макс. перекрытие	150 mm	5.9 in
Сварочные материалы	FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PE; PP; TPO	
Толщины сварных материалов	0.8–3.0 mm	31.49–118.11 mil
LQS	Нет	
Длина	482.0 mm	18.97 in
Ширина	278.0 mm	10.94 in
Высота	269.0 mm	10.59 in
Вес	16.8 kg	37.03 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Латунная щетка для чистки Ø 15 мм; Сертификат об испытании; Торцевый ключ 3 мм; Торцевый ключ 4 мм; Торцевый ключ 5 мм; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

COMET 700



Сварочный аппарат COMET 700 для сварки геомембран оснащен WIFI, GPS и системой контроля качества Leister-Quality-System (LQS) функцией документирования качественных параметров сварки. Он надежно и эффективно сваривает толстые и тонкие геомембранны, обеспечивая максимальную удовлетворенность пользователей.

- + Встроенный WIFI, GPS и LQS
- + Скорость до 8 м/мин без переоборудования редуктора
- + Автоматическое позиционирование клина
- + Цифровой дисплей прижимного давления в процессе сварки со акустической сигнализацией
- + Цифровая индикация напряжения

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V
Частота	50/60 Hz
Производительность	1700–2300 W
Скорость	0.8–8.0 m/min 2.62–26.24 ft/min
Температура	80–460 °C 176.0–860.0 °F
Горячий клин Длина	60–90 mm 2.36–3.54 in
Материал горячего клина	Медь; Нержавеющая сталь
Макс. давление сварки	1000 N 224.8 lbf
Макс. перекрытие	125 mm 4.92 in
Сварочные материалы	CSPE; FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PE; PP; PVC; TPO
Толщины сварных материалов	0.5–3.0 mm 19.68–118.11 mil
LQS	Да
Длина	325.0 mm 12.79 in
Ширина	245.0 mm 9.64 in
Высота	260.0 mm 10.23 in
Вес	9.4 kg 20.72 lb
Знак соответствия	CE
Степень защиты	I
Страна происхождения	CH

COMET 500



Сварочный аппарат горячего клина COMET 500 является компактен и прост в транспортировке. Он подходит для сварки толстых и тонких геомембран из ПЭ, ПЭНД и ПЭВД в гражданском строительстве.

- + Скорость до 8 м/мин без переоборудования редуктора
- + Автоматическое позиционирование клина
- + Высокий запас мощности
- + Большой выбор прижимных роликов и клиньев
- + Модуль силы для легкой регулировки сварочного давления

Технические данные

Напряжение	230 V
Частота	50/60 Hz
Производительность	2300 W
Скорость	0.8–8.0 m/min 2.62–26.24 ft/min
Температура	80–460 °C 176.0–860.0 °F
Горячий клин Длина	60 mm 2.36 in
Материал горячего клина	Медь; Нержавеющая сталь
Макс. давление сварки	1000 N 224.8 lbf
Макс. перекрытие	125 mm 4.92 in
Сварочные материалы	CSPE; FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PE; PP; PVC; TPO
Толщины сварных материалов	0.5–3.0 mm 19.68–118.11 mil
LQS	Нет
Длина	325.0 mm 12.79 in
Ширина	245.0 mm 9.64 in
Высота	260.0 mm 10.23 in
Вес	9.2 kg 20.28 lb
Знак соответствия	CE
Степень защиты	I
Страна происхождения	CH

Объем поставки

Латунная щетка для чистки Ø 15 мм; Сертификат об испытании; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

Объем поставки

Латунная щетка для чистки Ø 15 мм; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

COMET



Сварочный аппарат COMET горячего клина является компактным и простым в транспортировке. Он используется при сооружении туннелей для потолочной сварки и вертикальной герметизации.

- + идеально подходит для сооружения туннелей
- + Технология горячего клина Leister
- + Компактный и легкий сварочный аппарат <8 кг
- + Различные приводные ролики в наличии
- + В том числе в ящике для хранения

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1200–1500 W	
Скорость	0.8–3.2 m/min	2.62–10.49 ft/min
Температура	80–420 °C	176.0–788.0 °F
Горячий клин Длина	50–70 mm	1.96–2.75 in
Материал горячего клина	Медь; Нержавеющая сталь	
Макс. давление сварки	1000 N	224.8 lbf
Макс. перекрытие	125 mm	4.92 in
Сварочные материалы	CSPE; FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PE; PP; PVC; TPO	
Толщины сварных материалов	1.0–3.0 mm	39.37–118.11 mil
LQS	Нет	
Длина	295.0 mm	11.61 in
Ширина	250.0 mm	9.84 in
Высота	245.0 mm	9.64 in
Вес	7.5 kg	16.53 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

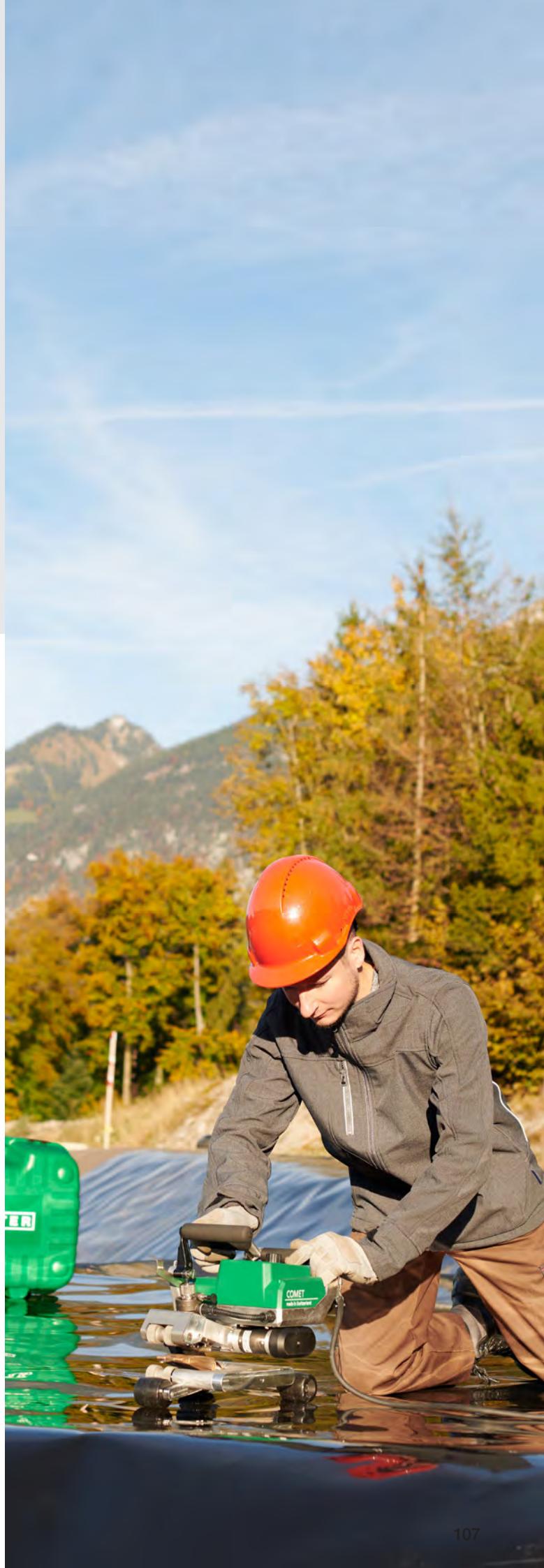
Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



TWINNY T7



Сварочный автомат TWINNY T7 с комбинированным клином представляет собой новую версию отлично сбалансированной модели TWINNY T и отлично подходит для сварки толстых и тонких геомембран на грубых/неровных поверхностях.

- + Система контроля качества Leister (LQS) с Wi-Fi и GPS
- + Долговечность и удобство обслуживания
- + Встроенный индикатор напряжения
- + На 100% быстрее, чем TWINNY T

TWINNY T5



Сварочный автомат TWINNY T5 предлагает удобную и практичную сварку пластика будь то сварка толстых или тонких геомембран в подземном строительстве, строительстве плавательных бассейнов, хранилищ, полигонов для отходов или резервуаров для разведения рыбы.

- + Цифровой дисплей показывает скорость и температуру
- + Механическая защита от избыточного давления
- + Скорость сварки на 50% быстрее по сравнению с TWINNY T
- + Простота эксплуатации благодаря технологии с применением горячего воздуха

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3450 W	
Скорость	0.8–8.0 m/min	2.62–26.24 ft/min
Температура	100–560 °C	212.0–1040.0 °F
Макс. давление сварки	1000 N	224.8 lbf
Макс. перекрытие	125 mm	4.92 in
Сварочные материалы	CSPE; EPDM; FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP; PVC; TPO	
Толщины сварных материалов	0.3–3.0 mm	11.81–118.11 mil
LQS	Да	
Беспштоковый электродвигатель вентилятора	Да	
Длина	350.0 mm	13.77 in
Ширина	360.0 mm	14.17 in
Высота	260.0 mm	10.23 in
Вес	10.5 kg	23.14 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Технические данные

Напряжение	120–230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1800–3450 W	
Скорость	0.8–8.0 m/min	2.62–26.24 ft/min
Температура	100–560 °C	212.0–1040.0 °F
Макс. давление сварки	1000 N	224.8 lbf
Макс. перекрытие	125 mm	4.92 in
Сварочные материалы	CSPE; EPDM; FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP; PVC; TPO	
Толщины сварных материалов	0.3–3.0 mm	11.81–118.11 mil
LQS	Нет	
Беспштоковый электродвигатель вентилятора	Нет	
Длина	350.0 mm	13.77 in
Ширина	360.0 mm	14.17 in
Высота	260.0 mm	10.23 in
Вес	9.9 kg	21.82 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Латунная щетка для чистки Ø 15 мм; Сертификат об испытании; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Объем поставки

Латунная щетка для чистки Ø 15 мм; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

TWINNY S



Сварочный аппарат TWINNY S с комбинированным клином предназначен для потолочной сварки при сооружении туннелей. В процессе используются тонкие геомембранны из ПВХ, ПЭВП и ПЭВД.

- + Идеально подходит для мембран в подземных проектах
- + Отлично подходит для потолочной сварки
- + Плавная регулировка температуры и привода
- + В комплект входит прочный кейс для инструмента

Технические данные

Напряжение	120–230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1900–2900 W	
Скорость	0.2–4.0 m/min	0.65–13.12 ft/min
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Макс. давление сварки	1000 N	224.8 lbf
Макс. перекрытие	125 mm	4.92 in
Сварочные материалы	CSPE; EPDM; FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP; PVC; TPO	
Толщины сварных материалов	0.3–3.0 mm	11.81–118.11 mil
LQS	Нет	
Беспщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Длина	350.0 mm	13.77 in
Ширина	390.0 mm	15.35 in
Высота	270.0 mm	10.62 in
Вес	6.9 kg	15.21 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Ящик для инструментов



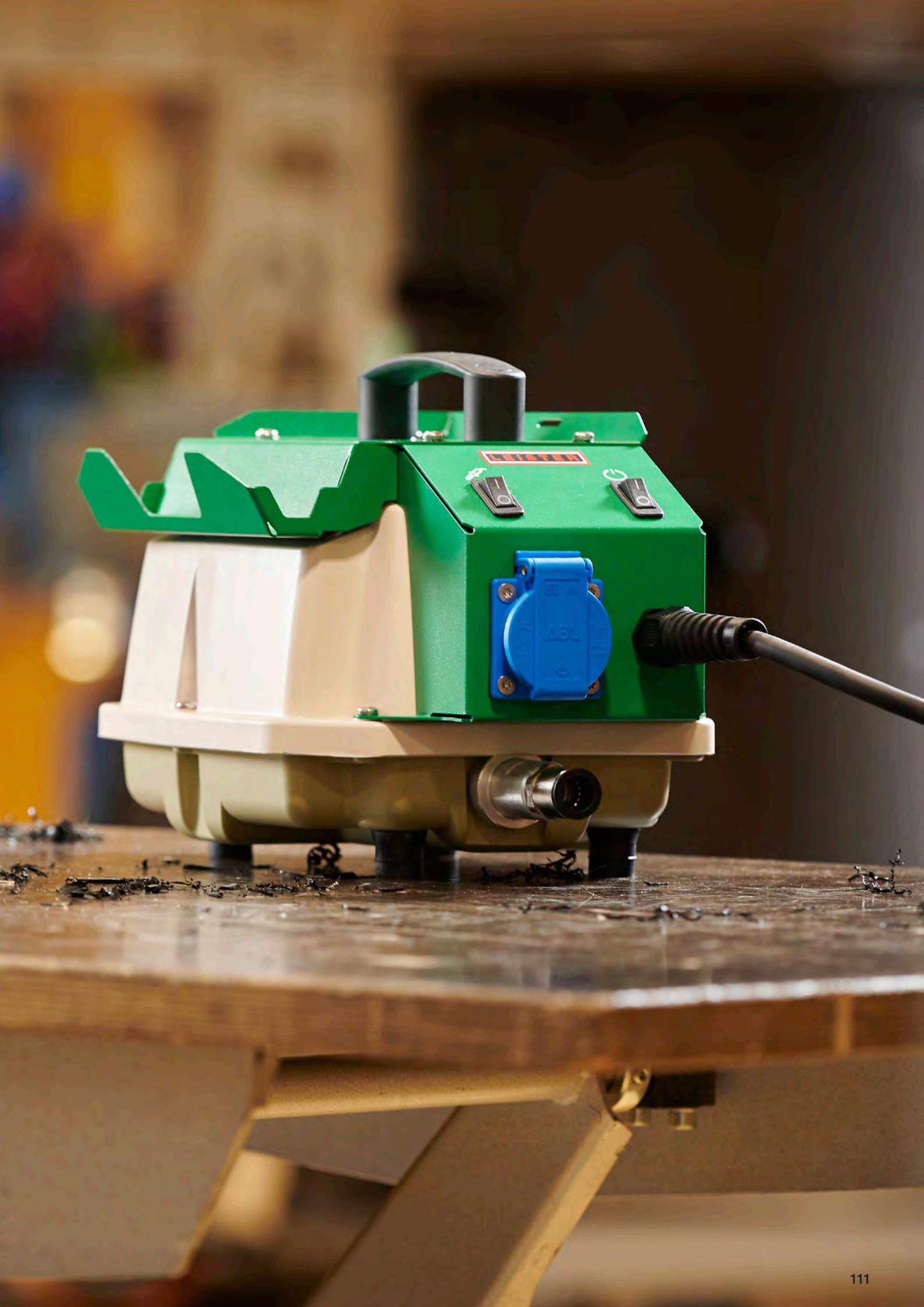
[Настроить продукт](#)



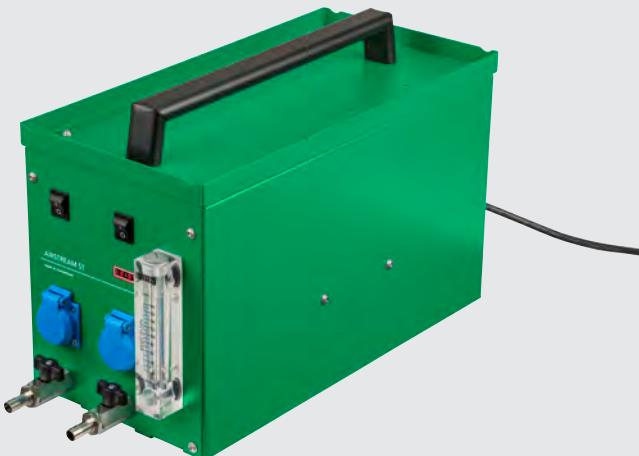
[Подобрать аксессуары](#)

Воздуходувка





AIRSTREAM ST



Благодаря малошумному, эффективному линейному поршневому компрессору AIRSTREAM ST объем воздуха регулируется с помощью расходомера. Идеально подходит для сварных конструкций с высокими требованиями к чистоте и качеству.

- + Тихий режим работы ниже 48 дБ(А)
- + режим охлаждения
- + Низкое энергопотребление
- + Два ручных инструмента могут быть подключены
- + Совместимость с WELDING PEN, DIODE и LABOR

Технические данные

Напряжение	230 V
Частота	50 Hz
Производительность	215 W
Воздушный поток (20°C)	200 l/min 7.06 cfm
Статическое давление	25000 Pa 3.62 psi
Температура окружающей среды	-10–40 °C 14.0–104.0 °F
Выход воздуха (внешний диаметр)	14.5 mm 0.57 in
типа вентилятора	Линейно-поршневой компрессор
Длина	600.0 mm 23.62 in
Ширина	250.0 mm 9.84 in
Высота	362.0 mm 14.25 in
Вес	24.0 kg 52.91 lb
Длина кабеля питания	3.0 m 9.84 ft
Уровень шума	< 48 dB(A)
Знак соответствия	CE
Степень защиты	I
Страна происхождения	CH

AIRSTREAM 100



Мобильная воздуховдука AIRSTREAM 100 подает необходимое количество воздуха для аппаратов Leister DIODE, WELDING PEN и LABOR. В комплект поставки входит подходящий адаптер для легкого подключения аппаратов.

- + Мобильное использование
- + Генерирует чистый, отфильтрованный воздух
- + Длительный срок службы
- + Отдельный переключатель устройств
- + Безопасное хранение благодаря стойке для инструментов

Технические данные

Напряжение	230 V
Частота	50 Hz
Производительность	72 W
Воздушный поток (20°C)	80 l/min 2.82 cfm
Статическое давление	15000 Pa 2.17 psi
Температура окружающей среды	-10–40 °C 14.0–104.0 °F
Выход воздуха (внешний диаметр)	14.5 mm 0.57 in
типа вентилятора	Линейно-поршневой компрессор
Длина	440.0 mm 17.32 in
Ширина	228.0 mm 8.97 in
Высота	227.0 mm 8.93 in
Вес	7.2 kg 15.87 lb
Длина кабеля питания	3.0 m 9.84 ft
Уровень шума	< 48 dB(A)
Знак соответствия	CE
Степень защиты	I
Страна происхождения	CH



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

MINOR



Маленькая и легкая воздуходувка MINOR является идеальным источником воздуха для ручных сварочных аппаратов Leister, таких как DIODE PID, DIODE S и LABOR S.

- + Легкий и компактный
- + Мощный
- + Идеально подходит для Leister DIODE PID/S и LABOR S
- + Хорошо подходит для мобильного использования

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	100 W	
Воздушный поток (20°C)	400 l/min	14.12 cfm
Статическое давление	4000 Pa	0.58 psi
Макс. окружающая температура	60 °C	140 °F
Выход воздуха (внешний диаметр)	14.5 mm	0.57 in
типа вентилятора	Радиальный вентилятор	
Длина	250.0 mm	9.84 in
Диаметр устройства	95 mm	3.74 in
Диаметр рукоятки	64 mm	2.51 in
Вес	1.15 kg	2.53 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

ROBUST



Вентилятор ROBUST имеет очень компактную конструкцию, бесшумен и универсален. Он пригоден для установки на промышленных предприятиях и долговечен, даже в экстремальных условиях эксплуатации и при длительной эксплуатации.

- + Компактный дизайн с высокой производительностью
- + Звукоизоляционная воздуходувка с 62 дБ(А)
- + Может быть установлен во всех положениях
- + идеальный источник воздуха

Технические данные

Напряжение при 50 Гц	120 V; 230 V; 230/400 V	
Напряжение при 60 Гц	265/460 V	
Частота	50 Hz; 50/60 Hz	
Мощность вентилятора при 50 Гц	250 W	
Мощность вентилятора при 60 Гц	300 W	
Фазы	1x; 3x	
Поток воздуха (20 °C) при 50 Гц	1200 l/min	42.37 cfm
Поток воздуха (20 °C) при 60 Гц	1300 l/min	45.9 cfm
Статическое давление	8000 Pa	1.16 psi
Макс. окружающая температура	60 °C	140 °F
Макс. температура воздуха на входе	60 °C	140 °F
Впуск воздуха (наружный диаметр)	38 mm	1.49 in
Выход воздуха (внешний диаметр)	38.0 mm	1.49 in
типа вентилятора	Вентилятор бокового канала	
Длина	257.0 mm	10.11 in
Ширина	227.0 mm	8.93 in
Высота	221.0 mm	8.7 in
Вес	8.0 kg	17.63 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Уровень шума	62 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

Инструменты Для Разделки Шва



GROOVER 500-LP



С помощью аккумуляторных фуговых фрез GROOVER 500-LP выполняется разделка под сварочные швы для укладки эластичных напольных покрытий из пластика, а также натуральных материалов, таких как линолеум и резина. Это беспроводное устройство, в котором используется универсальный фрезерный диск, отличается высокой скоростью работы.

- + Аккумуляторное питание означает отсутствие проводов
- + Универсальный фрезерный диск
- + Светодиодная подсветка
- + Боковой ограничитель для разделки швов по направляющей
- + Безопасная трехточечная опора

Технические данные

Напряжение батареи	18 V
Емкость аккумулятора	90 Wh
Напряжение	120 V; 230 V
Производительность	90 W
Тип фрезерного лезвия	параболический карбидвольфрама
Диаметр фрезерного лезвия	130 mm 5.11 in
Глубина фрезерования	0.0–6.0 mm 0.0–0.23 in
Ширина шва	3.5 mm 0.13 in
Бесщеточный приводной двигатель	Да
Длина	445.0 mm 17.51 in
Ширина	212.0 mm 8.34 in
Высота	336.0 mm 13.22 in
Вес	5.5 kg 12.12 lb
Знак соответствия	CE
Страна происхождения	CN

GROOVER



GROOVER используется для расшивки швов в эластичных напольных покрытиях из ПВХ-П, ПЭ и линолеума и обеспечивает постоянную глубину шва.

- + Разделка под сварочные эластичных напольных покрытий
- + Очень высокая скорость разделки
- + Регулируемый направляющий ролик
- + Встроенные дополнительный
- + Разделку швов можно выполнять близко к краям

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V
Частота	50/60 Hz
Производительность	350–700 W
Тип фрезерного лезвия	карбид вольфрама круглый; трапециевидный карбид вольфрама
Диаметр фрезерного лезвия	110 mm 4.33 in
Глубина фрезерования	0.0–4.0 mm 0.0–0.15 in
Ширина шва	3.5 mm 0.13 in
Бесщеточный приводной двигатель	Нет
Длина	240.0 mm 9.44 in
Ширина	205.0 mm 8.07 in
Высота	255.0 mm 10.03 in
Вес	6.7 kg 14.77 lb
Знак соответствия	CE
Знак безопасности	S+
Степень защиты	II
Страна происхождения	CH

Объем поставки

2x Литий-ионный аккумулятор LP 18.0V, 5.0Ah; Мешок пылеуловителя (черный); Адаптер для подсоединения пылесоса; Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

Объем поставки

Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

GROOVY



Резак для разделки швов GROOVY — это легкий, простой в использовании и удобный инструмент для укладки напольных покрытий, используемый для разделки сварочных швов в эластичных напольных покрытиях из ПВХ и линолеума.

- + Легкий и удобный
- + Ручная подготовка швов без электрооборудования
- + Идеально подходит для работы на труднодоступных поверхностях
- + Точная работа благодаря роликовой направляющей
- + Регулируемая глубина разделки шва

Технические данные

Глубина фрезерования	0.5–2.5 mm	0.01–0.09 in
Ширина шва	3.5 mm	0.13 in
Длина	180.0 mm	7.08 in
Ширина	42.0 mm	1.65 in
Высота	92.0 mm	3.62 in
Вес	0.29 kg	0.63 lb



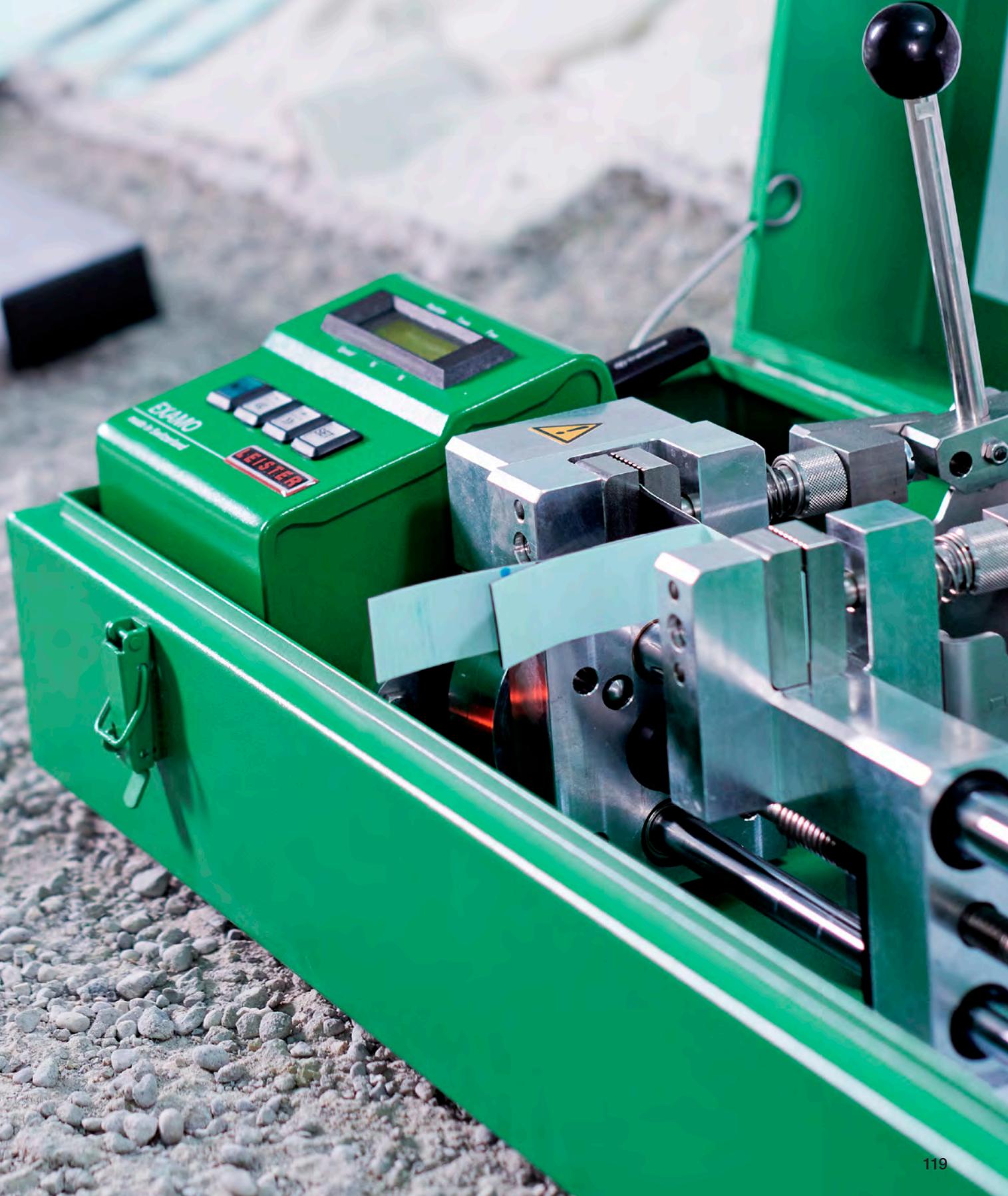
Настроить продукт



Подобрать аксессуары

Контрольно-Измери- тельные Приборы





EXAMO 300F USB



EXAMO 300F USB — это идеальное испытательное устройство для проверки прочности сварочного шва мембран на расслоение, растяжение и сопротивление сдвигу, испытанное и проверенное во всем мире.

EXAMO 600F USB



EXAMO 600F USB — это идеальное испытательное устройство для проверки сварочных швов высокоеэластичных мембран на расслоение, растяжение и сопротивление сдвигу. Протестировано и проверено во всем мире.

- + Идеально подходит для испытаний на сдвиг и расслаивание
- + Цифровой дисплей отображает параметры
- + Стабильно интегрировано в металлический ящик
- + Испытания в соответствии со стандартами DVS и ASTM

- + Идеально подходит для испытаний на расслоение и сдвиг
- + Цифровой дисплей параметров проверки
- + В металлическом ящике
- + Допускает стандартные проверки DVS и ASTM

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Производительность	200 W	
Сила растяжения	4000 N	899.23 lbf
Макс. испытательная длина	300 mm	11.81 in
Макс. ширина образца	40 mm	1.57 in
Макс. толщина образца	4.0 mm	0.15 in
скорость крейцкопфа	20–550 mm/min	0.78–21.65 in/min
Длина	750.0 mm	29.52 in
Ширина	270.0 mm	10.62 in
Высота	190.0 mm	7.48 in
Вес	14.0 kg	30.86 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Производительность	200 W	
Сила растяжения	4000 N	899.23 lbf
Макс. испытательная длина	600 mm	23.62 in
Макс. ширина образца	40 mm	1.57 in
Макс. толщина образца	4.0 mm	0.15 in
скорость крейцкопфа	20–550 mm/min	0.78–21.65 in/min
Длина	1050.0 mm	41.33 in
Ширина	270.0 mm	10.62 in
Высота	190.0 mm	7.48 in
Вес	17.5 kg	38.58 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

USB-флеш-карта, 16 ГБ



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Объем поставки

USB-флеш-карта, 16 ГБ

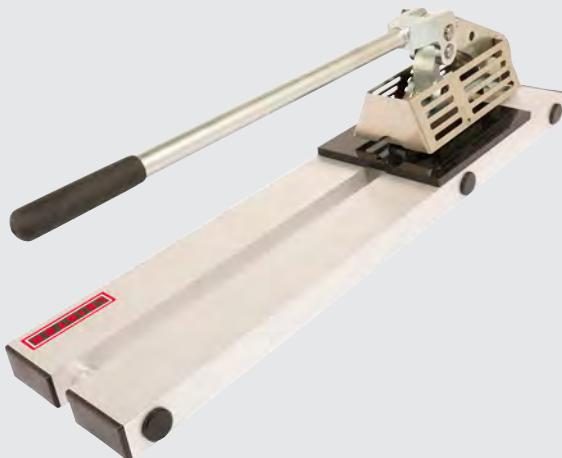


[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

COUPON CUTTER 500



COUPON CUTTER 500 подходит для вырезания образцов для испытаний. Этот прочный ручной инструмент необходим для испытаний на растяжение сварных швов геомембран на каждом полигоне отходов и строительной площадке туннеля.

- + Стандартные испытания образцов
- + Размер образца корректируется механически
- + Прочная конструкция
- + Повышенная безопасность благодаря защите от прямого контакта

Технические данные

Ширина образца	15–25 mm	0.59–0.98 in
Длина образца	150 mm	5.9 in
Макс. толщина образца	3.0 mm	0.11 in
Вес	15.0 kg	33.06 lb
Страна происхождения	CH	

Тестер утечек



Тестер утечки – надежное устройство сжатого воздуха для проверки швов, сваренных внахлест с испытательным каналом. Для обеспечения качества сварочных швов при строительстве объектов инфраструктуры, туннелей и свалок.

- + Простое и точное испытание на герметичность
- + Безопасность благодаря защите рук и игл
- + Удобный чехол для оборудования

Технические данные

Давление	0–6 bar	0.0–87.02 psi
манометрическая шкала	bar, psi; psi, kPa	
Длина	250.0 mm	9.84 in
Вес	0.575 kg	
Знак соответствия	CE	
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Объем поставки

Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

VACUUM PLATE 300



VACUUM PLATE 300 позволяет обнаруживать утечки в геомембранах и кровельных мембранных в соответствующих областях применения. Благодаря своей гибкости он легко приспосабливается к грунту.

- + Легко найти утечки в пластиковых мембранных
- + Испытание различных геомембран
- + Оптимизированная высота
- + Адаптируется к грунту благодаря пластичной конструкции
- + Простое управление с помощью двух больших ручек

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1100 W	
Макс. вакуум	0.17 bar	2.46 psi
манометрическая шкала	bar, inHg	
Длина	750.0 mm	29.52 in
Ширина	250.0 mm	9.84 in
Высота	200.0 mm	7.87 in
Вес	7.7 kg	16.97 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CH	

VACUUM BOX



VACUUM BOX позволяет легко проверить сварные швы пластиковых деталей на наличие утечек. Он состоит из прозрачного ударопрочного пластика, надежно герметизирован и идеально подходит для работы в области геопроектов.

- + Очень прочный прозрачный пластик
- + Управление вентиляцией осуществляется нажатием большого пальца
- + Долговечное уплотнение
- + Манометр со шкалой
- + Высококачественная арматура и воздушный шланг

Технические данные

Макс. вакуум	0.5 bar	
манометрическая шкала	bar, inHg	
Длина	830.0 mm	32.67 in
Ширина	320.0 mm	12.59 in
Высота	150.0 mm	5.9 in
Вес	3.8 kg	8.37 lb
Страна происхождения	CH	

Объем поставки

Ящик для инструментов



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

VACUUM BELL



VACUUM BELL — это практичный вакуумный колпак из пластика. Он широко используется при сооружении туннелей и строительстве полигонов для отходов, обеспечивая герметичность сварочных швов.

- + Надежный ударопрочный пластик
- + Простое управление, разгерметизация осуществляется с помощью нажатия большим пальцем.
- + Герметичный с длительным сроком службы
- + Манометр со шкалой
- + Высококачественная арматура и воздушный шланг

Технические данные

Макс. вакуум	0.5 bar
манометрическая шкала	bar, inHg
Длина	320.0 mm
Ширина	320.0 mm
Высота	150.0 mm
Вес	1.5 kg
Страна происхождения	CH

Объем поставки

Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

VACUUM PUMP



VACUUM PUMP создает необходимый вакуум для вакуумных колпаков BOX и BELL для проверки качества сварочных швов пластиковых деталей.

- + Компактная конструкция
- + Интегрирован пластиковый корпус
- + Проверенное качество
- + Выпускается в версиях 120 В и 230 В

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V
Частота	50/60 Hz
Производительность	340 W
Макс. вакуум	0.5 bar
Длина	545.0 mm
Ширина	195.0 mm
Высота	142.0 mm
Вес	9.9 kg
Знак соответствия	CE
Степень защиты	I
Страна происхождения	CH

Объем поставки

Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Аксессуары



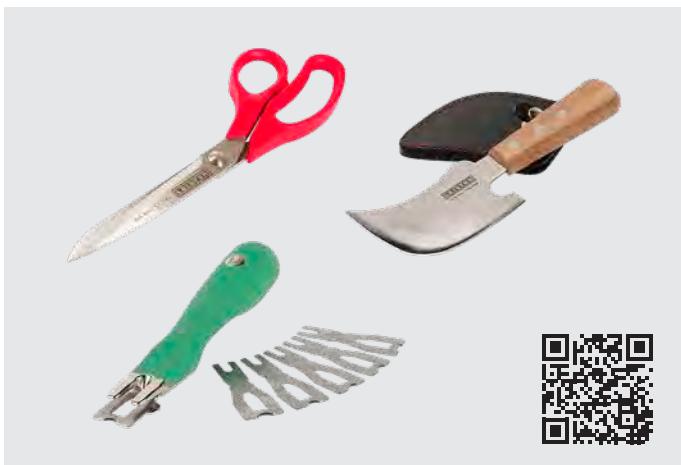
Насадки



Прижимные ролики



Режущие инструменты



Щетки



Обработка сварочных швов



Удлинительный кабель



Нагревательные элементы



Набор для пайки



Защита от ожога



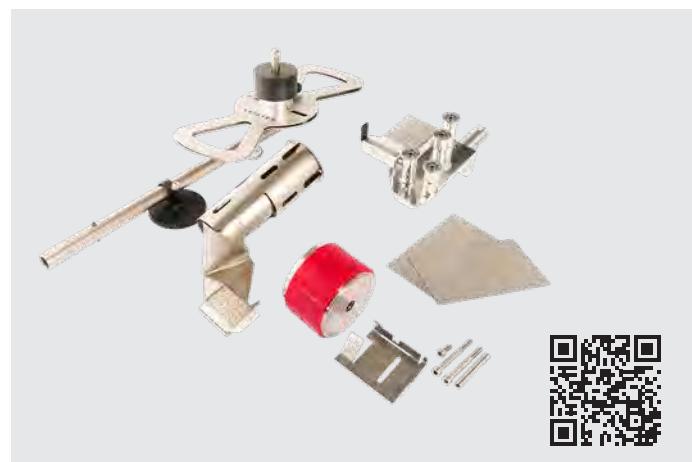
Кейс для хранения инструментов



Горячие клинья



Комплекты переоборудования



Сварочные насадки



Сварочные прутки



Руководство



Регулировочные инструменты



Прижимные ролики



Грузы



Оборудование бренда Weldy

Отлично зарекомендовало себя во всем мире

Leister предлагает продукцию, предназначенную для менее жестких условий эксплуатации под торговой маркой Weldy. Оборудование Weldy особенно хорошо подходит для периодического использования и промышленного применения. Устройства Weldy также доказали свою эффективность во всем мире в качестве оборудования под собственной торговой маркой.

Продукция Weldy и оборудование торговых марок с использованием компонентов Weldy разрабатываются, производятся и продаются во всем мире в соответствии со стандартами швейцарской компании Leister.

Weldy. Simply good.



Содержание

Weldy

Страница 130

Ручные аппараты

Страница 132

Экструзионное сварочное оборудование

Страница 144

Сварочный автоматы

Страница 148

Аксессуары

Страница 156

Оборудование Weldy отлично зарекомендовало себя во всем мире

Компания Leister разрабатывает аппараты горячего воздуха для сварки и обработки пластика в различных областях применения под торговой маркой Weldy с 1997 года. В процессе разработки используются технологии сварки горячим воздухом, а также контактной и экструзионной сварки. Компоненты производства Weldy встречаются в различных брендах собственных торговых марок, поскольку они отвечают индивидуальным требованиям к качеству, функциональности и эффективности.

Оборудование Weldy разрабатываются опытными инженерами нашей компании. Производство осуществляется на заводе Leister в Китае, который сертифицирован по стандарту ISO-9001. Производство отвечает строгим стандартам швейцарской компании Leister. Оборудование Weldy продается во всех странах мира. Его дистрибуция осуществляется через глобальную сеть продаж Leister.





Ручные аппараты





energy HT1600 D



Компактный технический фен energy HT1600 D подходит для различных профессиональных задач: кровельные работы, изготовление растяжек и укладка полов — это лишь некоторые сферы применения сварки пластика, которая может выполняться с помощью технического фена HT1600 D.

- + Цифровой регулятор температуры от 40 до 620 °C
- + Керамический нагревательный элемент
- + Мощный щеточный мотор
- + Функция охлаждения
- + Настраиваемые параметры

energy HT1600



Классический технический фен energy HT1600 снабжен бесступенчатым регулятором температуры и надежным щеточным мотором с керамическим нагревательным элементом. Он подходит для различных профессиональных задач и любительских проектов.

- + Керамический нагревательный элемент
- + Надежный щеточный мотор
- + Простое интуитивное управление
- + Бесступенчатый регулятор температуры
- + Легко очищаемый воздушный фильтр

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V
Частота	50/60 Hz
Производительность	1600 W
Температура	40–620 °C 104.0–1148.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да
Воздушный поток (20°C)	120–240 l/min 4.23–8.47 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Да
Статическое давление	2600 Pa 0.37 psi
Eco-Mode	Нет
Показать	Да
e-Drive	Да
Наружное приложение	Да
Сопловое соединение Ø	31.5 мм / 1.25 in
Длина	360.0 mm 14.17 in
Диаметр устройства	101 mm 3.97 in
Диаметр рукоятки	59 mm 2.32 in
Вес	1.2 kg 2.64 lb
Длина кабеля питания	3.0 m 9.84 ft
Уровень шума	67 dB (A)
Знак соответствия	CE
Степень защиты	II
Страна происхождения	CN

Технические данные

Напряжение	120 V; 220 V; 230 V
Частота	50/60 Hz; 60 Hz
Производительность	1600 W
Температура	40–700 °C 104.0–1292.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да
Воздушный поток (20°C)	240 l/min 8.47 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет
Статическое давление	2600 Pa 0.37 psi
Eco-Mode	Нет
Показать	Нет
e-Drive	Нет
Наружное приложение	Да
Сопловое соединение Ø	31.5 мм / 1.25 in
Длина	346.0 mm 13.62 in
Диаметр устройства	101 mm 3.97 in
Диаметр рукоятки	59 mm 2.32 in
Вес	0.99 kg 2.18 lb
Длина кабеля питания	3.0 m 9.84 ft
Уровень шума	67 dB (A)
Знак соответствия	CE
Знак безопасности	KCC
Степень защиты	II
Страна происхождения	CN



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

energy HT3400



РТехнический фен Weldy HT3400 идеально подходит для работ по сварке пластика, таких как термоусадка, придание формы, нагрев и сушка. Температуру нагрева можно легко отрегулировать.

- + Бесступенчатая регулировка температуры до 650 °C
- + Мощная воздуховдука
- + Высокая производительность и мощность 3400 вт.
- + Легко устанавливаемый фильтр для защиты от пыли

Технические данные

Напряжение	220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	3400 W	
Температура	40–650 °C	104.0–1202.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Воздушный поток (20°C)	320 l/min	11.3 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Статическое давление	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
e-Drive	Нет	
Наружное приложение	Да	
Согловое соединение ø	50 mm / 2 in	
Длина	348.0 mm	13.7 in
Диаметр устройства	101 mm	3.97 in
Диаметр рукоятки	59 mm	2.32 in
Вес	1.28 kg	2.82 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	KCC	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

HG 530-A Универсальный комплект



Технический фен HG 530-A, универсальный комплект, подходит для широкого спектра профессиональных работ. В комплект входит мощный технический фен HG 530-A, прижимной ролик, ложковая рефлекторная насадка, широкая щелевая насадка, насадка с узким соплом и паяльная рефлекторная насадка.

- + Высокая мощность в режиме работы, энергосбережение в режиме ECO
- + Плавная цифровая регулировка температуры
- + Эргономичная, сбалансированная, мягкая рукоятка
- + Различные функции для промышленного применения
- + Сохранение режимов температуры и подачи воздуха

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1300–2300 W	
Температура	80–650 °C	176.0–1202.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Воздушный поток (20°C)	200–550 l/min	7.06–19.42 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Да	
Eco-Mode	Да	
Показатель	Да	
Наружное приложение	Нет	
Сопловое соединение Ø	35.5 mm / 1.4 in	
Длина	250.0 mm	9.84 in
Ширина	80.0 mm	3.14 in
Диаметр рукоятки	45 mm	1.77 in
Вес	0.75 kg	1.65 lb
Длина кабеля питания	2.0 m	6.56 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	

HG 530-A набор для фолиировки автомобилей



В наборе Weldy HG 530-A есть все, что нужно специалисту по фолиировке автомобилей. Технический фен HG 530-A с экорежимом, цифровым управлением температурой и вентилятором, кабелем длиной 5 м и практичными крышками воздухозаборников.

- + Интеллектуальный экорежим экономит энергию
- + Теплозащитная насадка для повышения безопасности
- + Крышки воздухозаборников для подачи воздуха
- + Повышенная адаптируемость в процессе работы благодаря кабелю длиной 5 м
- + Управления и вызова индивидуальных параметров

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1500–2300 W	
Температура	80–650 °C	176.0–1202.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Воздушный поток (20°C)	200–550 l/min	7.06–19.42 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Да	
Eco-Mode	Да	
Показатель	Да	
Наружное приложение	Нет	
Сопловое соединение Ø	35.5 mm / 1.4 in	
Длина	250.0 mm	9.84 in
Ширина	80.0 mm	3.14 in
Диаметр рукоятки	45 mm	1.77 in
Вес	0.75 kg	1.65 lb
Длина кабеля питания	5.0 m	16.4 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Ложковая рефлекторная насадка (Ø 35.5) 40 x 35 мм; Трубчатая насадка (Ø 35.5) Ø 6 мм, 75 мм; Щелевая насадка (Ø 35.5) 25 x 3 мм; Отражатель припоя (Ø 35.5) 13 x 5 x 10 мм; Прикаточный ролик (АБС) 30 мм



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

Объем поставки

Ложковая рефлекторная насадка (Ø 35.5) 40 x 35 мм; Трубчатая насадка (Ø 35.5) Ø 6 мм, 75 мм; Щелевая насадка (Ø 35.5) 25 x 3 мм; Отражатель припоя (Ø 35.5) 13 x 5 x 10 мм; Прикаточный ролик (АБС) 30 мм



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

HG 530-S Универсальный комплект



Технический фен HG 530-S, универсальный комплект, подходит для широкого спектра профессиональных работ. В комплект входит универсальный профессиональный технический фен HG 530-S, ложковая рефлекторная насадка, широкая щелевая насадка, насадка с узким соплом, паяльная рефлекторная насадка и прижимной ролик.

- + Долговечный керамический нагревательный элемент
- + Эргономичная рукоятка снижает утомляемость во время работы
- + Легкий и отлично сбалансированный
- + Универсальный и подходит для профессионального применения

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V		
Частота	50/60 Hz		
Производительность	1300–2000 W		
Температура	80–620 °C	176.0–1148.0 °F	
Температурный режим настройки	бесступенчатый	Да	
Объем воздуха на уровне 1	250 l/min	8.82 cfm	
Объем воздуха на уровне 2	450–550 l/min	15.89–19.42 cfm	
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет		
Eco-Mode			
Показать	Нет		
Наружное приложение	Нет		
Сопловое соединение Ø	35.5 mm / 1.4 in		
Длина	250.0 mm	9.84 in	
Ширина	80.0 mm	3.14 in	
Диаметр рукоятки	45 mm	1.77 in	
Вес	0.75 kg	1.65 lb	
Длина кабеля питания	2.0 m	6.56 ft	
Уровень шума	67 dB (A)		
Знак соответствия	CE		
Степень защиты	II		
Страна происхождения	CN		

Объем поставки

Ложковая рефлекторная насадка (Ø 35.5) 40 x 35 мм; Трубчатая насадка (Ø 35.5) Ø 6 мм, 75 мм; Щелевая насадка (Ø 35.5) 25 x 3 мм; Отражатель припоя (Ø 35.5) 13 x 5 x 10 мм; Прикаточный ролик (АБС) 30 мм



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



HG 330-A Универсальный комплект



Технический фен HG 330-A, универсальный комплект, предназначен для промышленного применения. В дополнение к техническому фену в комплект входят широкая щелевая насадка, редукционная насадка, насадка с узким соплом и рефлекторная насадка.

- + Высокопроизводительный и мощный технический фен
- + Цифровая регулировка температуры
- + Удобное, эргономичное и универсальное устройство
- + Пять настроек температуры и расхода воздуха
- + Долговечный керамический нагревательный элемент

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1300–2300 W	
Температура	80–650 °C	176.0–1202.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Воздушный поток (20°C)	200–550 l/min	7.06–19.42 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Да	
Eco-Mode	Нет	
Показать	Да	
Наружное приложение	Нет	
Сопловое соединение Ø	35.5 mm / 1.4 in	
Длина	250.0 mm	9.84 in
Ширина	80.0 mm	3.14 in
Диаметр рукоятки	45 mm	1.77 in
Вес	0.75 kg	1.65 lb
Длина кабеля питания	2.0 m	6.56 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Трубчатая насадка (Ø 35,5) Ø 20 мм, 30 мм; Ложковая рефлекторная насадка (Ø 35,5) 40 x 35 мм; Трубчатая насадка (Ø 35,5) Ø 6 мм, 75 мм; Щелевая насадка (Ø 35,5) 25 x 3 мм; Прикаточный ролик (АБС) 30 мм



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

HG 330-S Универсальный комплект



Технический фен HG 330-S, универсальный комплект, предназначен как для профессионалов, так и для домашних мастеров. В дополнение к техническому фену HG 330-S в комплект входят стеклозащитная насадка, насадка с узким соплом и ложковая рефлекторная насадка.

- + Может использоваться для выполнения многочисленных видов работ
- + быстрая бесступенчатая регулировка температуры
- + встроенный двухступенчатый вентилятор
- + высокая производительность нагрева и обдува
- + Плавная регулировка температуры

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1200–2000 W	
Температура	80–600 °C	176.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Да	
Объем воздуха на уровне 1	250 l/min	8.82 cfm
Объем воздуха на уровне 2	450–550 l/min	15.89–19.42 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
Наружное приложение	Нет	
Сопловое соединение Ø	35.5 mm / 1.4 in	
Длина	250.0 mm	9.84 in
Ширина	80.0 mm	3.14 in
Диаметр рукоятки	45 mm	1.77 in
Вес	0.7 kg	1.54 lb
Длина кабеля питания	2.0 m	6.56 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Широкая насадка (Ø 35,5) 50 x 5 мм; Трубчатая насадка (Ø 35,5) Ø 20 мм, 30 мм; Ложковая рефлекторная насадка (Ø 35,5) 40 x 35 мм



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



HG 330-B Универсальный комплект



Технический фен HG 330-B, универсальный комплект, подходит для удаления краски и лака, обновления или придания формы пластиковым деталям и многое другого. В дополнение к компактному техническому фену HG 330-B, в комплект входят стеклозащитная и ложковая рефлекторная насадки.

- + сочетает эффективность с высокой производительностью
- + две ступени быстрого переключения температуры
- + Разумная цена, устройство начального уровня для профессионалов и любителей
- + Для обработки пластиковых листов и профилей

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1100-1600 W	
Температура на уровне 1	350 °C	662 °F
Температура на уровне 2	550 °C	1022 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Нет	
Объем воздуха на уровне 1	250-350 l/min	8.82-12.36 cfm
Объем воздуха на уровне 2	400-500 l/min	14.12-17.65 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
Наружное приложение	Нет	
Сопловое соединение ø	35.5 mm / 1.4 in	
Длина	250.0 mm	9.84 in
Ширина	80.0 mm	3.14 in
Диаметр рукоятки	45 mm	1.77 in
Вес	0.7 kg	1.54 lb
Длина кабеля питания	2.0 m	6.56 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Широкая насадка (ø 35,5) 50 x 5 мм; Ложковая рефлекторная насадка (ø 35,5) 40 x 35 мм



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

HG 330-B набор для фолиировки автомобилей



Набор Weldy для фолиировки автомобилей, состоящий из технического фена HG 330-B с кабелем длиной 5 м, термозащиты и двух крышек воздухозаборников, является идеальным инструментом для профессиональной фолиировки автомобилей.

- + Термозащитная насадка повышает безопасность
- + Практичные крышки воздухозаборников
- + Кабель длиной 5 м повышает адаптируемость в процессе работы
- + Эргономичность и легкость
- + Устойчивость благодаря большому углу наклона

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1200-1600 W	
Температура на уровне 1	350 °C	662 °F
Температура на уровне 2	550 °C	1022 °F
Температурный режим настройки бесступенчатый	Нет	
Объем воздуха на уровне 1	250-350 l/min	8.82-12.36 cfm
Объем воздуха на уровне 2	400-500 l/min	14.12-17.65 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
Наружное приложение	Нет	
Сопловое соединение ø	35.5 mm / 1.4 in	
Длина	250.0 mm	9.84 in
Ширина	80.0 mm	3.14 in
Диаметр рукоятки	45 mm	1.77 in
Вес	0.7 kg	1.54 lb
Длина кабеля питания	5.0 m	16.4 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Защита от перегрева; Комплект крышек для впуска воздуха (2 шт.)



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

HG 210-B



Технический фен начального уровня HG 210-B с двумя температурными настройками имеет широкий диапазон применений: удаление краски, размораживание замерзших труб, размораживание морозильных камер, ремонт мебели и т. д.

- + Очень легкий 510 г
- + Компактность и простота использования
- + Две настройки температуры 350 °C/550 °C
- + Мощность 1600 Вт

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1200-1600 W	
Температура на уровне 1	350 °C	662 °F
Температура на уровне 2	550 °C	1022 °F
Температурный режим настройки	бесступенчатый	
Нет		
Объем воздуха на уровне 1	250-350 l/min	8.82-12.36 cfm
Объем воздуха на уровне 2	400-500 l/min	14.12-17.65 cfm
Бесступенчатая регулировка объема	воздуха	
Нет		
Eco-Mode	Нет	
Показать	Нет	
Наружное приложение	Нет	
Согловое соединение ø	35.5 мм / 1.4 in	
Длина	235.0 mm	9.25 in
Ширина	80.0 mm	3.14 in
Диаметр рукоятки	45 mm	1.77 in
Вес	0.51 kg	1.12 lb
Длина кабеля питания	2.0 m	6.56 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



HT 530-A Универсальный комплект



Универсальный комплект HT 530-A от Weldy подходит для широкого спектра работ по сварке пластика с применением горячего воздуха в помещениях. Помимо технического фена HT 530-A, в комплект входят пять полезных аксессуаров.

- + Настраиваемая многофункциональная кнопка
- + Экорежим с сенсорным управлением экономит энергию
- + Быстрый выбор температуры с помощью многофункциональной поворотной кнопки
- + Регулируемый ограничитель температуры
- + В комплект входят пять аксессуаров

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1300–2300 W	
Температура	80–650 °C	176.0–1202.0 °F
Температурный режим настройки	бесступенчатый	
Воздушный поток (20°C)	200–550 l/min	7.06–19.42 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Да	
Eco-Mode		Да
Показать	Да	
e-Drive		Да
Наружное приложение	Нет	
Сопловое соединение Ø		35.5 mm / 1.4 in
Длина	359.0 mm	14.13 in
Диаметр устройства	90 mm	3.54 in
Диаметр рукоятки	50 mm	1.96 in
Вес	0.7 kg	1.54 lb
Длина кабеля питания	2.0 m	6.56 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Ложковая рефлекторная насадка (Ø 35.5) 40 x 35 мм; Трубчатая насадка (Ø 35,5) Ø 6 мм, 75 мм; Отражатель припоя (Ø 35.5) 13 x 5 x 10 мм; Прикаточный ролик (АБС) 30 мм; Щелевая насадка (Ø 35,5) 25 x 3 мм



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

HT 330-S Универсальный комплект



Универсальный комплект HT 330-S подходит для различных профессиональных и промышленных сварочных операций с применением горячего воздуха в помещениях. В дополнение к техническому фену в комплект входят широкая щелевая насадка, трубчатая насадка и рефлекторная насадка.

- + Ступени охлаждения
- + Термозащита для предотвращения ожогов
- + Рукоятка эргономичной формы
- + Подвес
- + Простой в использовании

Технические данные

Напряжение	100 V; 120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1200–2000 W	
Температура	80–600 °C	176.0–1112.0 °F
Температурный режим настройки	бесступенчатый	
Объем воздуха на уровне 1	250 l/min	8.82 cfm
Объем воздуха на уровне 2	450–550 l/min	15.89–19.42 cfm
Бесступенчатая регулировка объема воздуха	Нет	
Eco-Mode		Нет
Показать	Нет	
e-Drive		Нет
Наружное приложение	Нет	
Сопловое соединение Ø		35.5 mm / 1.4 in
Длина	359.0 mm	14.13 in
Диаметр устройства	90 mm	3.54 in
Диаметр рукоятки	50 mm	1.96 in
Вес	0.65 kg	1.43 lb
Длина кабеля питания	2.0 m	6.56 ft
Уровень шума	67 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Широкая насадка (Ø 35,5) 50 x 5 мм; Трубчатая насадка (Ø 35,5) Ø 20 мм, 30 мм; Ложковая рефлекторная насадка (Ø 35,5) 40 x 35 мм



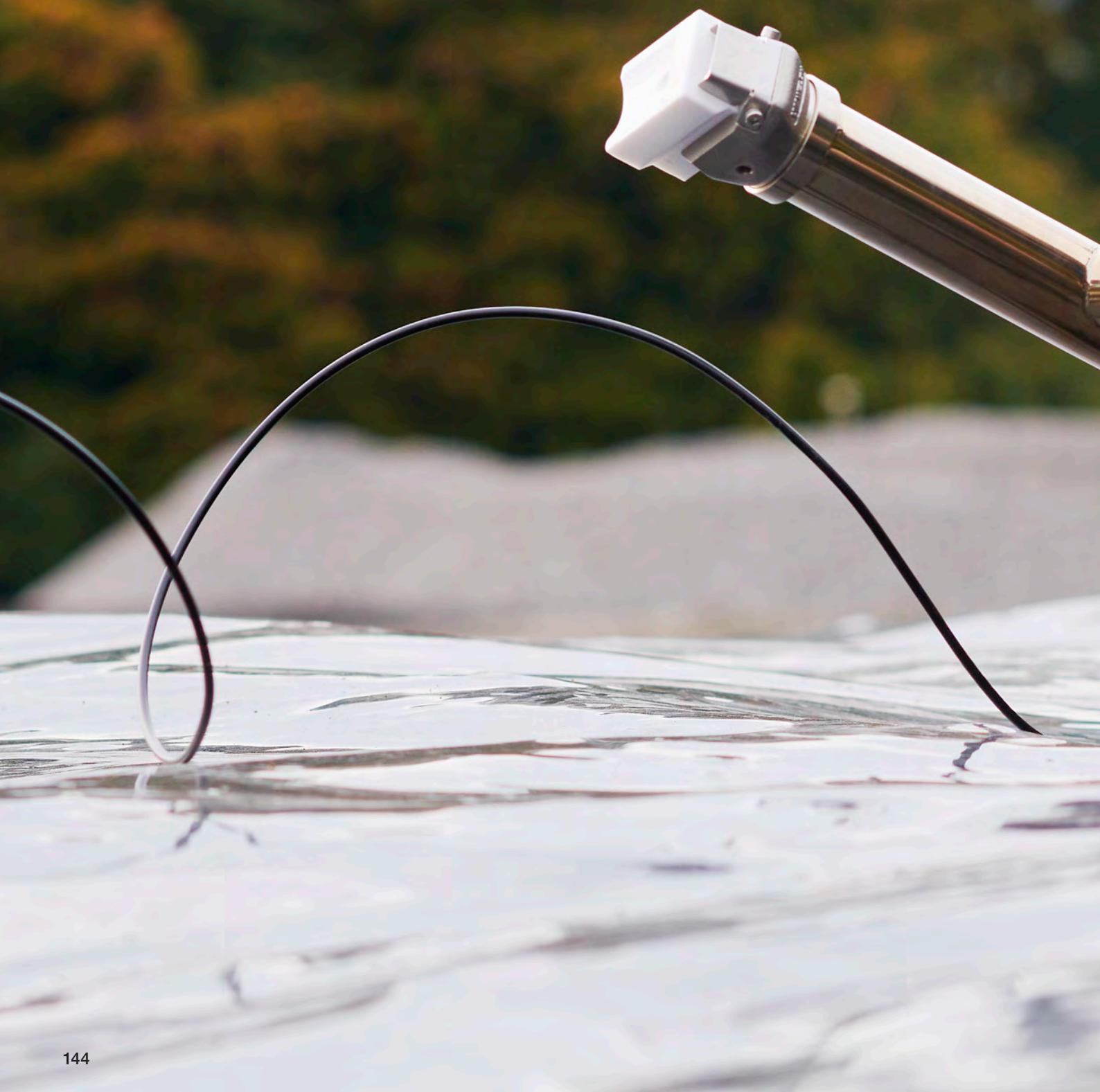
[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



Экструзионное сварочное оборудование





booster EX2



Привлекательный по цене экструдер booster EX2 подходит для сварки пластиковых резервуаров и контейнеров.

booster EX3



Мощный ручной экструдер booster EX3 подходит для сварки пластика при изготовлении контейнеров и резервуаров, а также используется в гражданском строительстве для сварки геомембран.

- + его вес составляет всего 6,4 кг
- + Двусторонняя подача сварочного прутка
- + Поворотная рукоятка
- + на 360° вращающиеся сварочные насадки
- + Дополнительная ручка, которая крепится сбоку

- + Защита двигателя с цифровым дисплеем инструментов
- + Знак соответствия стандартам ЕС
- + Эргономичная поворотная рукоятка
- + Высококачественный экструдер
- + Удобство эксплуатации

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3000 W	
Сварочная добавка	ø 3–4 mm / 0.12–0.16 in	
Выход материала ø 3 мм	1.5 kg/h	3.3 lb/h
Выход материала ø 4 мм	2.2 kg/h	4.85 lb/h
Сварочные материалы	HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PP	
Пневматический гид	Внутренний	
Винтовой подогрев	Воздух с подогревом	
Контроль температуры воздуха	Разомкнутый контур	
LQS	Нет	
Показать	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	500.0 mm	19.68 in
Ширина	140.0 mm	5.51 in
Высота	380.0 mm	14.96 in
Вес	6.4 kg	14.1 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Уровень шума	74 dB (A)	
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	II	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Сварочный башмак K8/K10 1A; Нагревательный элемент, 230 В/2200 Вт; Угольные щетки; Торцевый ключ 3 мм; Щетка из латунной проволоки; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Объем поставки

Сварочный башмак 30/1.5; Нагревательный элемент, 230 В/2200 Вт; Угольные щетки; Торцевый ключ 3 мм; Щетка из латунной проволоки; Ящик для инструментов



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



Сварочные автоматы



WGW 300



Долговечный и надежный сварочный автомат горячего клина WGW 300 подходит для безопасной сварки геомембран в шахтах, на полигонах отходов, в прудах, рыбоводческих бассейнах и т. д.

- + Удобная и практичная конструкция
- + Непосредственное управление температурой
- + Мощный и долговечный приводной мотор
- + Идеальная сварка благодаря оптимальной геометрии шва
- + Большие ролики для неровных поверхностей

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1750 W	
Скорость	0.0–8.5 m/min	0.0–27.88 ft/min
Температура	450 °C	842.0 °F
Горячий клин Длина	80 mm	3.14 in
Материал горячего клина	Медь	
Макс. давление сварки	1400 N	314.73 lbf
Макс. перекрытие	150 mm	5.9 in
Сварочные материалы	CSPE; FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PE; PP; TPO	
Толщины сварных материалов	0.8–2.5 mm	31.49–98.42 mil
LQS	Нет	
Длина	445.0 mm	17.51 in
Ширина	300.0 mm	11.81 in
Высота	318.0 mm	12.51 in
Вес	15.0 kg	33.06 lb
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Щетка из латунной проволоки; Торцевый ключ 3 мм; Алюминиевый корпус



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)



miniwelder geo2



Легкий сварочный аппарат geo2 подходит для сварки тонких геомембран. Он используется для сварки геомембран при производстве бассейнов для разведения рыбы, эластичных резервуаров и многоного другого.

miniwelder roof2



Легкий сварочный аппарат miniwelder roof2 идеально подходит для сварки ПВХ и ТПО мембран на плоских и скатных крышах.

- + Легкий вес - менее 4 кг
- + Высокая скорость сварки
- + Интуитивно понятный в использовании
- + Революционная технология привода без цепи
- + Автоматическое позиционирование клина

- + Для мембран толщиной от 0,3 до 1 мм.
- + 4 кг
- + Простота использования
- + До пяти раз быстрее, чем ручная сварка
- + Хорошее качество и хорошая стоимость

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	800 W	
Скорость	0.4–7.5 m/min	1.31–24.6 ft/min
Температура	60–480 °C	140.0–896.0 °F
Горячий клин Длина	50 mm	1.96 in
Ширина горячего клина	36 mm	1.41 in
Материал горячего клина	Медь; Нержавеющая сталь	
Макс. перекрытие	100 mm	3.93 in
Сварочные материалы	CSPE; FPO; HD-PE; LD-PE; LLD-PE; PE; PP; PVC	
Толщины сварных материалов	0.5–1.5 mm	19.68–59.05 mil
LQS	Нет	
Длина	228.0 mm	8.97 in
Ширина	228.0 mm	8.97 in
Высота	170.0 mm	6.69 in
Вес	3.9 kg	8.59 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CN	

Технические данные

Напряжение	120 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	800 W	
Скорость	0.4–7.5 m/min	1.31–24.6 ft/min
Температура	60–480 °C	140.0–896.0 °F
Горячий клин Длина	50 mm	1.96 in
Ширина горячего клина	40 mm	1.57 in
Материал горячего клина	Алюминий твердо-рожденный	
Макс. перекрытие	80 mm	3.14 in
Сварочные материалы	PVC; TPO	
Толщины сварных материалов	0.3–1.0 mm	11.81–39.37 mil
LQS	Нет	
Длина	228.0 mm	8.97 in
Ширина	228.0 mm	8.97 in
Высота	170.0 mm	6.69 in
Вес	4.0 kg	8.81 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Щетка из латунной проволоки; Торцевый ключ 3 мм; Алюминиевый корпус



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Объем поставки

Щетка из латунной проволоки; Торцевый ключ 3 мм; Алюминиевый корпус



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

miniwelder tex1



Благодаря особой форме горячего клина, miniwelder tex1 идеально подходит для сварки тонких пластиковых пленок и мембран из таких материалов как полиэтилен, ПВХ, ТРО и ПП.

miniwelder tex2



miniwelder tex2 - хороший сварочный аппарат по доступной цене. Благодаря оптимизированной геометрии клина он хорошо подходит для сварки тонких мембран. Управление этим аппаратом интуитивно понятно, а производительность впечатляет.

- + 3,5 кг / 7,7 фунтов стерлингов Легкий вес
- + скорость сварки до 7,5 м/мин.
- + Революционная, бесцепная технология привода
- + Инновационный горячий клин для очень тонких пленок
- + Экономичное энергопотребление

- + Вес менее 4 кг
- + скорость сварки до 7,5 м/мин.
- + Революционная технология привода без цепи
- + Идеально подходит для тонких мембран
- + Хорошая стоимость и хорошее качество

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	300 W	
Скорость	0.4–7.5 m/min	1.31–24.6 ft/min
Температура	60–480 °C	140.0–896.0 °F
Горячий клин Длина	40 mm	1.57 in
Ширина горячего клина	15 mm	0.59 in
Материал горячего клина	Алюминий твердо-рожденный	
Макс. перекрытие	100 mm	3.93 in
Сварочные материалы	PE; PP; PVC; TPO; TPU	
Толщины сварных материалов	0.05–1.0 mm	1.96–39.37 mil
LQS	Нет	
Длина	228.0 mm	8.97 in
Ширина	228.0 mm	8.97 in
Высота	170.0 mm	6.69 in
Вес	3.5 kg	7.71 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CN	

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	800 W	
Скорость	0.4–7.5 m/min	1.31–24.6 ft/min
Температура	60–480 °C	140.0–896.0 °F
Горячий клин Длина	40 mm	1.57 in
Ширина горячего клина	20 mm	0.78 in
Материал горячего клина	Медь; Нержавеющая сталь	
Макс. перекрытие	100 mm	3.93 in
Сварочные материалы	PE; PP; PVC; TPO; TPU	
Толщины сварных материалов	0.1–1.0 mm	3.93–39.37 mil
LQS	Нет	
Длина	228.0 mm	8.97 in
Ширина	228.0 mm	8.97 in
Высота	170.0 mm	6.69 in
Вес	3.5 kg	7.71 lb
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CN	

Объем поставки

Щетка из латунной проволоки; Торцевый ключ 3 мм; Алюминиевый корпус



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Объем поставки

Щетка из латунной проволоки; Торцевый ключ 3 мм; Алюминиевый корпус



[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

foiler



Автоматическая сварочная машина Weldy foiler обеспечивает эффективную сварку внахлест брезента и баннеров. Кроме того, имеются два варианта в зависимости от необходимой ширины сварного шва.

- + В наличии 2 ширины сварного шва
- + Скорость сварки свободная регулируемая
- + Температурный режим до 530°C
- + Функция автоматического охлаждения

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	2100 W	
Скорость	1.0–7.5 m/min	3.28–24.6 ft/min
Температура	80–530 °C	176.0–986.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Да	
Сварочное сопло / ширина шва	20–30 mm	0.78–1.18 in
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	445.0 mm	17.51 in
Ширина	276.0 mm	10.86 in
Высота	280.0 mm	11.02 in
Вес	10.8 kg	23.8 lb
Длина кабеля питания	2.0–3.0 м	6.56–9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CN	

foiler ETL



Интуитивное использование и автоматический запуск аппарата горячего воздуха foiler ETL обеспечивает удобство сварки внахлест и сварки подворотов тентовой ткани, мембран и рекламных баннеров.

- + Для тентовой ткани, мембран и рекламных баннеров
- + Автоматический запуск
- + Встроенный направляющий ролик
- + Две ширины сварочного шва
- + вес всего 11 кг

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	1700 W	
Скорость	1.0–7.5 m/min	3.28–24.6 ft/min
Температура	40–530 °C	104.0–986.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Нет	
Сварочное сопло / ширина шва	20–30 mm	0.78–1.18 in
LQS	Нет	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	445.0 mm	17.51 in
Ширина	280.0 mm	11.02 in
Высота	320.0 mm	12.59 in
Вес	11.0 kg	24.25 lb
Длина кабеля питания	2.0–3.0 м	6.56–9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CN	



Настроить продукт



Подобрать аксессуары



Настроить продукт



Подобрать аксессуары

roofer RW3400



roofer RW3400 — это недорогой сварочный аппарат для работы на кровле, который обеспечивает высокую производительность сварки несмотря на его доступную цену. Подходит для сварки различных пластиковых мембран.

- + свободный выбор скорости
- + Высокопроизводительный технический фен 3400 Вт
- + Автоматическая система запуска
- + Эргономика использования
- + Встроенный направляющий ролик

Технические данные

Напряжение	230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	3500 W	
Скорость	1.0–7.5 m/min	3.28–24.6 ft/min
Температура	20–600 °C	68.0–1112.0 °F
Регулируемый объем воздуха	Нет	
Сварочное сопло / ширина шва	40 mm	1.57 in
LQS	Нет	
Беспщеточный электродвигатель вентилятора	Нет	
Беспщеточный приводной двигатель	Нет	
Длина	445.0 mm	17.51 in
Ширина	280.0 mm	11.02 in
Высота	320.0 mm	12.59 in
Вес	15.0 kg	33.06 lb
Длина кабеля питания	3.0 m	9.84 ft
Знак соответствия	CE	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	CN	



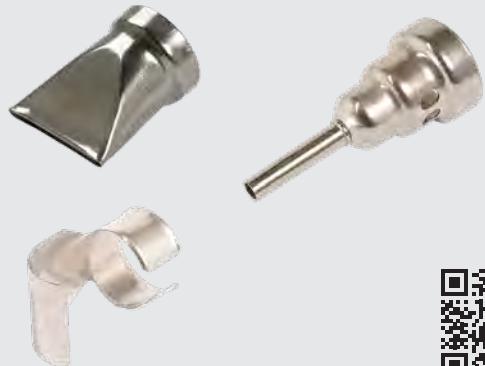
[Настроить продукт](#)



[Подобрать аксессуары](#)

Аксессуары

Насадки



Прижимные ролики



Режущие инструменты



Щетки



Нагревательные элементы



Защита от ожога



Держатели устройств



Горячие клинья



Сварочные насадки



Сварочные прутки



Прижимные ролики



Грузы



Правовые уведомления

Оглавление

Мы стараемся обеспечить точность, актуальность и полноту всей информации, тщательно подготавливая содержание этой брошюры. Мы не несем никакой ответственности за предоставленную информацию. Мы оставляем за собой право изменять или обновлять всю предоставленную информацию в любое время без дополнительного уведомления.

Авторские права/права на объекты промышленной собственности

Тексты, изображения, графика и их расположение являются предметом защиты авторских прав и других защитных законов. Воспроизведение, изменение, передача или публикация части или всего содержимого этой брошюры запрещены в любой форме, за исключением частных, некоммерческих целей.

Все знаки, содержащиеся в этой брошюре (защищенные торговые марки, такие как логотипы и названия компаний), являются собственностью Leister Technologies AG или третьих сторон и не могут быть использованы, скопированы или распространены без предварительного письменного разрешения.

Изменения

Изменения могут вноситься в любое время.

© Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil
Switzerland (Швейцария)

+41 41 662 74 74
leister@leister.com
www.leister.com



Leister

Leister Technologies AG is an ISO 9001 certified enterprise.