

VOLL

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МОНТАЖА ТРУБ



voll.su

О компании	1
Техника для алмазного сверления	2
Алмазные сверлильные установки.....	3
Алмазные сверлильные коронки.....	10
Принадлежности к алмазным установкам.....	11
Гидравлические трубогибы	12
Гидравлические трубогибы: электрические и ручные.....	14
Резьбонарезные клуппы	17
Электрические клуппы.....	19
Ручные клуппы.....	20
Резьбонарезные станки	21
Резьбонарезные станки.....	22
Желобонакатные станки.....	24
Приборы для испытания систем	25
Опрессовщики ручные.....	27
Опрессовщики электрические.....	28
Оборудование для монтажа пластиковых труб	29
Механические машины для сварки пластиковых труб.....	31
Гидравлические машины для сварки пластиковых труб.....	32
Аппараты для растровой сварки.....	34
Инструменты для пресс-фитингов	35
Аксиальный пресс для труб.....	36
Электромеханическая машина для прочистки труб	37
Слесарно-монтажный инструмент	38



**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МОНТАЖА ТРУБ**

О бренде VOLL

VOLL – это стремительно развивающийся бренд на рынке профессионального оборудования для монтажа труб. Мы существуем с 2010 года.

Наша компания – это динамично развивающаяся команда, которая очень быстро реагирует на диктующий спрос высокоресурсного оборудования. В условиях жёсткой конкуренции, наша продукция постоянно совершенствуется, по максимуму устраняя "минусы" в технических характеристиках предлагаемого на рынке оборудования. Мы представляем более удобный в работе эргономичный инструмент, идеально прочный и имеющий долгий срок эксплуатации. А это, в свою очередь, облегчает работу монтажников-профессионалов и специалистов.



Профессионализм кадров

Обратившись к нам, Вы получите квалифицированную консультацию специалиста и сможете подобрать профессиональное оборудование и инструмент именно для Ваших целей. Для выполнения Ваших задач мы готовы предложить Вам оборудование, полностью удовлетворяющее Вашим потребностям.

Широкий ассортимент

У нас большой выбор инструмента для монтажа стальных труб – это электрические и ручные резьбовые клуппы, гидравлические трубогибы, труборезы. Особое внимание мы уделяем оборудованию для сварки и обработки полимерных труб.

Наша компания предлагает машины для сварки труб в стык, аппараты раструбной сварки и монтажный инструмент. Для прокладки трубных систем мы рекомендуем наши алмазные сверлильные установки. К ним Вы можете подобрать алмазные коронки разных диаметров, которые представлены в ассортименте VOLL. Наши коронки обеспечивают оптимальное соотношение скорости сверления и срока службы. Если же Вам необходимо испытать смонтированные трубные системы, тогда Вам могут быть полезны наши ручные и электрические опрессовщики V-Test.



Гарантия и сервис

На всю продукцию VOLL мы предоставляем гарантию 1 год. Также мы гарантируем, что приобретая инструмент VOLL, Вы получите качественный сервис и запасные части в процессе эксплуатации. Ремонт и сервисное обслуживание проводится нашим специализированным инженером в Москве.

На сегодняшний день на рынке современного высокотехнологичного инструмента, оборудование под брендом VOLL зарекомендовало себя как высококачественное оборудование для профессионального использования, о чём свидетельствуют отзывы со стороны наших партнёров.



Сотрудничество

На протяжении уже нескольких лет мы сотрудничаем с компаниями по всей России. Наши дилеры располагаются в более 15 городах страны, и мы продолжаем расширять долгосрочное партнёрство.

VOLL предлагает своим дилерам и будущим партнёрам комфортные условия для сотрудничества и своевременную поставку оборудования. Вы всегда сможете связаться с нами и получить оперативную консультацию и профессиональную помощь.

Внимание!

Каталог является ознакомительным документом. Производитель имеет право вносить изменения в комплектацию и конструкцию оборудования без предварительного уведомления.



VOLL



Техника для алмазного сверления

Алмазные сверлильные установки.....	3
Алмазные сверлильные коронки.....	10
Принадлежности к алмазным установкам.....	11

Алмазные сверлильные установки

Алмазные сверлильные установки предназначены для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе и других твердых строительных материалах.

Наши алмазные сверлильные установки имеют возможность сверления отверстий диаметром от 25мм до 405мм. У каждой АСУ есть свой диапазон диаметров отверстий.

В каталоге представлен весь модельный ряд алмазных сверлильных установок с описанием области их применения, технических характеристик и их преимуществ.

В модельном ряду представлены так же установки с наклонными стойками, которые позволяют решать нестандартные задачи в процессе работы.

Область применения

- Вентиляция и кондиционирование;
- сантехнические работы;
- водоснабжение и отопление;
- монтаж и демонтаж различных конструкций;
- резка проёмов;
- дымоходы;
- ИТ инженерия;
- прокладка лотков с кабелями слаботочных систем;
- строительство дорог и мостов;
- электрические сети.

Преимущества

- Сверлят ровные отверстия с точно заданным размером, не требующие дополнительной обработки;
- безударный метод сверления (в процессе сверления отсутствует вибрация);
- низкий уровень шума;
- высокая производительность;
- компактные габариты и малый вес.



АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 135

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 135 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная Алмазная сверлильная установка V-Drill 135 для сверления отверстий диаметром 25 - 135 мм. Полностью готовая к сверлению установка, идеальна для любого оператора: от новичка до профессионала. Предназначена для сверления отверстий в бетоне, армированном бетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе. Идеально подходит для строительных и монтажных организаций и фирм, занимающихся монтажом систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладкой электрических сетей, слаботочных систем. Удобна в работе благодаря компактности, относительно лёгкому весу и возможности работы без стойки.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям;
- рукоятка и плечевой упор для сверления без стойки;
- конструкция сверлильной стойки и каретки обеспечивает точность сверления и исключают вибрацию;
- компактные габариты и малый вес;
- двигатель мощностью 1650 Вт, в прочном корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- механическая система защиты от перегрузок обеспечивает долгий срок службы и снижает износ деталей;
- PRCD выключатель обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети; рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- перекидные рукоятки перемещения каретки — удобство в работе; каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения её перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4"



Технические характеристики:	Артикул 1.01351
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	1650 Вт
Скорость вращения, об/мин	1800
Диаметр отверстия, мм	до 135
Размеры, см	100 x 26 x 18
Вес, кг	14

АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 165

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 165 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная Алмазная сверлильная установка V-Drill 165 для сверления отверстий диаметром 25 - 165 мм. Полностью готовая к сверлению установка, идеальна для любого оператора: от новичка до профессионала. Предназначена для сверления отверстий в бетоне, армированном бетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе. Идеально подходит для строительных и монтажных организаций и фирм, занимающихся монтажом систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладкой электрических сетей, слаботочных систем. Удобна в работе благодаря компактности и относительно лёгкому весу.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям;
- двигатель мощностью 3200 Вт, в прочном корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- электронный блок управления с кнопками пуска и останова. Кнопки закрыты силиконовыми колпачками для исключения попадания воды в электронный блок управления и поражения электрическим током оператора;
- механическая система защиты от перегрузок обеспечивает долгий срок службы и снижает износ деталей;
- PRCD переключатель на 2-х метровом кабеле обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети;
- рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- перекидные рукоятки перемещения каретки — удобство в работе;
- каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения её перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- ограничитель пускового тока с электронной регулировкой для плавного пуска;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4"



Технические характеристики:	Артикул 1.01651
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	3200 Вт
Скорость вращения, об/мин	800
Диаметр отверстия, мм	до 165
Размеры, см	100 x 26 x 18
Вес, кг	16

АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 205

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 205 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная алмазная сверлильная установка V-Drill 205, для сверления отверстий диаметром 25 - 205 мм.

Полностью готовая к сверлению установка, предназначена для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе, идеальна для монтажных систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладки электрических систем, слаботочных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям;
- двигатель мощностью 4180 Вт, в прочном алюминиевом корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- электронный блок управления с кнопками пуска и остановки. Кнопки закрыты силиконовыми колпачками для исключения попадания воды в электронный блок управления и поражения электрическим током оператора;
- механическая система защиты от перегрузок обеспечивает долгий срок службы и снижает износ деталей;
- PRCD переключатель на 3-х метровом кабеле обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети;
- рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения ее перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- ограничитель пускового тока с электронной регулировкой для плавного пуска;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4"



Технические характеристики:	Артикул 1.02051
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	4180
Скорость вращения, об/мин	750
Диаметр отверстия, мм	до 205
Размеры, см	105 x 42 x 22
Вес, кг	21

АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 255

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 255 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная алмазная сверлильная установка V-Drill 255, для сверления отверстий диаметром 25 - 255 мм.

Полностью готовая к сверлению установка, предназначена для сверления отверстий в бетоне, армированном бетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе, идеальна для монтажных систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладки электрических систем, слаботочных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям;
- двигатель мощностью 4580 Вт, в прочном алюминиевом корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- электронный блок управления с кнопками пуска и остановки. Кнопки закрыты силиконовыми колпачками для исключения попадания воды в электронный блок управления и поражения электрическим током оператора;
- механическая система защиты от перегрузок обеспечивает долгий срок службы и снижает износ деталей;
- PRCD переключатель на 3-х метровом кабеле обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети;
- рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения ее перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- ограничитель пускового тока с электронной регулировкой для плавного пуска;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4"



Технические характеристики:	Артикул 1.02551
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	4580
Скорость вращения, об/мин	650
Диаметр отверстия, мм	до 255
Размеры, см	105 x 44 x 22
Вес, кг	23

АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 305N

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 305 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная алмазная сверлильная установка V-Drill 305N, для сверления отверстий диаметром 25-305 мм.

Полностью готовая к сверлению установка, предназначена для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе, идеальна для монтажных систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладки электрических систем, слаботочных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям, с изменяемым углом наклона;
- двигатель мощностью 4780 Вт, в прочном алюминиевом корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- электронный блок управления с кнопками пуска и остановки. Кнопки закрыты силиконовыми колпачками для исключения попадания воды в электронный блок управления и поражения электрическим током оператора;
- механическая система защиты от перегрузок обеспечивает долгий срок службы и снижает износ деталей;
- PRCD переключатель на 3-х метровом кабеле обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети;
- рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения ее перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- ограничитель пускового тока с электронной регулировкой для плавного пуска;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4".



Технические характеристики:	Артикул 1.02552
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	4780
Скорость вращения, об/мин	630
Диаметр отверстия, мм	до 305
Размеры, см	126 x 67 x 30
Вес, кг	25

АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 355

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 355 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная алмазная сверлильная установка V-Drill 355, для сверления отверстий диаметром 25-355 мм.

Полностью готовая к сверлению установка, предназначена для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе, идеальна для монтажных систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладки электрических систем, слаботочных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям;
- двигатель мощностью 4980 Вт, в прочном алюминиевом корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- электронный блок управления с кнопками пуска и остановки. Кнопки закрыты силиконовыми колпачками для исключения попадания воды в электронный блок управления и поражения электрическим током оператора;
- механическая система защиты от перегрузок обеспечивает долгий срок службы и снижает износ деталей;
- PRCD переключатель на 3-х метровом кабеле обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети;
- рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения ее перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- ограничитель пускового тока с электронной регулировкой для плавного пуска;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4".



Технические характеристики:	Артикул 1.03551
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	4980
Скорость вращения, об/мин	600
Диаметр отверстия, мм	до 355
Размеры, см	105 x 53 x 24
Вес, кг	28

АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 255N

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 255 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная алмазная сверлильная установка V-Drill 255N, для сверления отверстий диаметром 25 - 255 мм.

Полностью готовая к сверлению установка, предназначена для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе, идеальна для монтажных систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладки электрических систем, слаботочных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям, с изменяемым углом наклона;
- двигатель мощностью 4580 Вт, в прочном алюминиевом корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- электронный блок управления с кнопками пуска и остановки. Кнопки закрыты силиконовыми колпачками для исключения попадания воды в электронный блок управления и поражения электрическим током оператора;
- механическая система защиты от перегрузок обеспечивает долгий срок службы и снижает износ деталей;
- PRCD переключатель на 3-х метровом кабеле обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети;
- рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения ее перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- ограничитель пускового тока с электронной регулировкой для плавного пуска;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4".



с наклонной стойкой

Технические характеристики:	Артикул 1.02552
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	4580
Скорость вращения, об/мин	650
Диаметр отверстия, мм	до 255
Размеры, см	126 x 67 x 30
Вес, кг	25

АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 305

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 305 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная алмазная сверлильная установка V-Drill 305, для сверления отверстий диаметром 25 - 305 мм.

Полностью готовая к сверлению установка, предназначена для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе, идеальна для монтажных систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладки электрических систем, слаботочных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям;
- двигатель мощностью 4780 Вт, в прочном алюминиевом корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- электронный блок управления с кнопками пуска и остановки. Кнопки закрыты силиконовыми колпачками для исключения попадания воды в электронный блок управления и поражения электрическим током оператора;
- механическая система защиты от перегрузок обеспечивает долгий срок службы и снижает износ деталей;
- PRCD переключатель на 3-х метровом кабеле обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети;
- рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения ее перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- ограничитель пускового тока с электронной регулировкой для плавного пуска;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4".



Технические характеристики:	Артикул 1.03551
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	4780
Скорость вращения, об/мин	630
Диаметр отверстия, мм	до 305
Размеры, см	105 x 53 x 24
Вес, кг	28

АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 355N

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 355 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная алмазная сверлильная установка V-Drill 355N, для сверления отверстий диаметром 25 - 355 мм.

Полностью готовая к сверлению установка, предназначена для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе, идеальна для монтажных систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладки электрических систем, слаботоковых систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям;
- двигатель мощностью 4980 Вт, в прочном алюминиевом корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- электронный блок управления с кнопками пуска и остановки. Кнопки закрыты силиконовыми колпачками для исключения попадания воды в электронный блок управления и поражения электрическим током оператора;
- механическая система защиты от перегрузок обеспечивает долгий срок службы и снижает износ деталей;
- PRCD переключатель на 3-х метровом кабеле обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети;
- рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения ее перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- ограничитель пускового тока с электронной регулировкой для плавного пуска;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4".



с наклонной стойкой

Технические характеристики:	Артикул
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	4980
Скорость вращения, об/мин	600
Диаметр отверстия, мм	до 355
Размеры, см	105 x 53 x 24
Вес, кг	28

АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 405

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 405 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная алмазная сверлильная установка V-Drill 405, для сверления отверстий диаметром 25 - 405 мм.

Полностью готовая к сверлению установка, предназначена для сверления отверстий в бетоне, армированном бетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе, идеальна для монтажных систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладки электрических систем, слаботоковых систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям;
- двигатель мощностью 5180 Вт, в прочном алюминиевом корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- электронный блок управления с кнопками пуска и остановки. Кнопки закрыты силиконовыми колпачками для исключения попадания воды в электронный блок управления и поражения электрическим током оператора;
- механическая и электронная системы защиты от перегрузок обеспечивают долгий срок службы и снижают износ деталей;
- PRCD переключатель на 3-х метровом кабеле обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети;
- рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения ее перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- ограничитель пускового тока с электронной регулировкой для плавного пуска;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4".



Технические характеристики:	Артикул
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	5180
Скорость вращения, об/мин	550
Диаметр отверстия, мм	до 405
Размеры, см	130 x 76 x 37
Вес, кг	34

АЛМАЗНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА V-DRILL 405N

Диапазон диаметров сверления составляет от 25 до 405 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная алмазная сверлильная установка V-Drill 405N, для сверления отверстий диаметром 25 - 405 мм.

Полностью готовая к сверлению установка, предназначена для сверления отверстий в бетоне, армированном бетоне, кирпичной и каменной кладке, граните, мраморе, идеальна для монтажных систем отопления, водоснабжения, вентиляции, кондиционирования, а также прокладки электрических систем, слаботочных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная стальная сверлильная стойка, устойчивая к деформациям;
- двигатель мощностью 5180 Вт, в прочном алюминиевом корпусе, обеспечивает оптимальную скорость вращения и мощность;
- электронный блок управления с кнопками пуска и остановки. Кнопки закрыты силиконовыми колпачками для исключения попадания воды в электронный блок управления и поражения электрическим током оператора;
- механическая и электронная системы защиты от перегрузок обеспечивают долгий срок службы и снижают износ деталей;
- PRCD переключатель на 3-х метровом кабеле обеспечивает безопасность работы и предохраняет электросистему алмазной сверлильной установки от скачков напряжения в электросети;
- рабочий ход каретки 600 мм;
- встроенные в каретку регулируемые направляющие обеспечивают легкую и плавную подачу сверлильной коронки;
- каретка фиксируется запорным винтом для предотвращения ее перемещения при замене сверлильной коронки и транспортировке установки;
- машина оснащена шлангом с краном для подачи воды в зону сверления;
- ограничитель пускового тока с электронной регулировкой для плавного пуска;
- стандартное резьбовое крепление сверлильных коронок 1.1/4".



с наклонной стойкой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики:	Артикул 1.04052
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	5180
Скорость вращения, об/мин	550
Диаметр отверстия, мм	до 405
Размеры, см	130 x 76 x 37
Вес, кг	34



Алмазные коронки VOLL применяются для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, граните с использованием сверлильных установок VOLL или установок других производителей.

Серийно производятся сверлильные коронки диаметром от 25мм до 600мм с сегментами "NORMA" и "PREMIUM". Данные коронки предназначены для сверления с подачей воды. Вода служит для охлаждения алмазной коронки, а также для вымывания шлама образовавшегося в процессе сверления.

Под заказ изготавливаются коронки нестандартной длины и сегментами наиболее подходящими под индивидуальные требования заказчика.



Алмазные сверлильные коронки NORMA				
Диаметр, мм	Длина, мм	Размеры сегментов Д x Ш x В, мм	Тип соединения	Применяемость
25	430	15 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
28	450	15 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
32	430	15 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
35	430	15 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
42	430	2,0 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
45	430	2,0 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
52	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
56	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
62	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
66	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
72	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
76	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
82	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
92	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
102	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
108	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
112	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
122	430	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
125	430	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
132	430	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
142	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
152	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
158	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
162	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
172	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
182	450/500	24 x 4,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
200	450/500	24 x 4,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
225	450/500	24 x 4,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
250	450/500	24 x 4,5 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
270	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
300	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
320	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
350	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
400	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
450	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит
500	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	бетон, железобетон, гранит

Алмазные сверлильные коронки PREMIUM				
Диаметр, мм	Длина, мм	Размеры сегментов Д x Ш x В, мм	Тип соединения	Применяемость
25	430	16 x 3,0 x 7,5	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
28	430	16 x 3,0 x 7,5	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
32	430	16 x 3,0 x 7,5	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
35	430	16 x 3,0 x 7,5	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
42	430	16 x 3,0 x 7,5	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
45	430	16 x 3,0 x 7,5	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
52	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
56	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
62	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
66	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
72	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
76	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
82	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
92	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
102	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
108	430	24 x 3,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
112	430	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
122	430	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
125	430	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
132	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
142	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
152	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
158	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
162	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
172	450/500	24 x 4,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
182	450/500	24 x 4,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
200	450/500	24 x 4,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
225	450/500	24 x 4,5 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
250	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
270	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
300	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
320	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
350	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
400	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
450	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью
500	450/500	24 x 5,0 x 10	1 1/4" UNC	железобетон с высокой твердостью

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Быстрораспорная штанга

Для всех установок алмазного сверления. Позволяет фиксировать установку без анкера.



Артикул	Рабочая длина
1.12505	1,7 – 3,0 м

Болт для быстрого крепления

Быстросъемный болт используется для крепления установки алмазного бурения.



Артикул	Длина резьбы
1.12501	20 мм

Медные шайбы

Шайбы устраняют трудности, связанные со снятием алмазных коронок, и помогают избежать поломки алмазного оборудования.



Артикул	Размеры, мм
1.12506	33 x 39 x 1

Анкер забивной с резьбой

Забивной анкер с внутренней резьбой. Предназначен для крепления установок алмазного сверления к бетону.



Обозн.	Резьба	Внеш. Ø	Длина	Глубина завинчивания	Глубина анкерки
16x50	M12	15мм	50мм	12,00-19,00 мм	50 мм
14x60	M14	18мм	60мм	16,00-25,00 мм	60 мм

Удлинитель к коронкам

Удлинитель с резьбой 1.1/4" UNC позволяет увеличить глубину сверления

Артикул	Длина, мм
1.31001	100
1.32001	200
1.33001	300
1.34001	400
1.35001	500



Ручной водяной насос тип S

Ручной водяной насос, предназначен для подачи воды на установки алмазного сверления. Надёжен и удобен в использовании

- Корпус выполнен из морозостойкого УФ-стабилизированного пластика;
- Эргономичная рукоятка и колёса обеспечивают удобство при транспортировке;



Технические характеристики	Артикул 1.12504
Объём бака, л	11
Максимальное давление, бар	2
Армированный шланг, м	3
Вес, кг	3,7

Электрический водяной насос

Электрический погружной насос для подачи воды из любых емкостей на высоту до пяти метров. Используется для обеспечения водой при алмазном сверлении. Во время эксплуатации полностью погружается в воду. Насос укомплектован шлангом длиной три метра и электрическим кабелем.

Отличительные особенности:

- Предназначен для подачи воды на установки алмазного сверления;
- Высота подъема воды до 5 метров, что позволяет подавать воду, на установку, закрепленную на высоте;
- Автоматическое отключение при уменьшении уровня воды в ёмкости ниже критического уровня;
- Полностью погружается в воду и имеет двойное уплотнение валов;
- Поставляется со шлангом и быстроразъемным соединением.



Технические характеристики	Артикул 1.12503
Напряжение питания, В / Гц	220 / 50
Потребляемая мощность, Вт	220
Производительность, л / час	5500
Максимальная температура воды, °C	40
Высота подъема воды, м	5



Гидравлические трубогибы

Гидравлические трубогибы: электрические и ручные.....14

Гидравлические трубогибы: электрические и ручные

Гидравлический трубогиб – стационарное или переносное оборудование, при помощи которого трубе придается определенный угол сгиба.

Применение

- в строительстве,
- при монтаже водопроводов и газопроводов,
- в сфере дорожного и железнодорожного строительства,
- при монтаже инженерных систем, на производстве связанном с изготовлением и обработкой жидкостей,
- в изготовлении каркасных, металлических конструкций, мебели и ограждений.

Гидравлические трубогибы по типу привода делятся: на ручные и электрические.

Каждый вид привода имеет свои преимущества.

Ручные трубогибы, обладают такими качествами, как небольшой вес и экономичность. Это позволяет переносить их и использовать по назначению в любом, даже труднодоступном месте. Также отличаются высоким запасом прочности и долговечностью.

Трубогибы с электрическим приводом, отличает их высокая производительность и при этом возможность транспортировки до объекта назначения, в отличие от трубогибочных станков, что позволяет наладить работу вне производственного цеха, в том числе непосредственно на строительной площадке.

Правильно подобранный трубогиб позволяет избежать деформации трубы в месте сгиба. Использование сменных сегментов позволяет добиться оптимального радиусагиба. Это улучшает функционально-технические характеристики изделия и увеличивает его срок службы. Отсутствие необходимости нагрева и набивки трубы позволяет значительно упростить процесс работы и выгодно сэкономить время.



VOLL

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МОНТАЖА ТРУБ

Гидравлические трубогибы: электрические и ручные

ТРУБОГИБ РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ V-BEND 2

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для точной холодной гибки под углом до 90° стальных труб для систем газоснабжения и котельных труб D от 1/2 до 2", без деформации сечения. Используется на стройплощадке при монтаже систем газо- и водоснабжения, отопления, в котлостроении и производстве.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- экономия на приобретении отводов и их хранении;
- экономия на сварке и резьбовых переходниках;
- на монтаж затрачивается меньше времени, надежность трубопровода повышается благодаря минимальному количеству мест соединения;
- экономия на электродах и электроэнергии;
- нет необходимости в нагреве трубы;
- легко и удобно проводить сервисное обслуживание и ремонт;
- прочная конструкция специально рассчитана для использования на стройплощадке;
- благодаря компактному размеру удобно транспортировать;
- автоматический возврат поршня.



Технические характеристики:	Артикул 3.12000
Максимальное давление, тонн	13
Рабочий ход, мм	250
Диаметры изгибаемых труб, дюйм	1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2"; 2"
Размеры, см	75 x 70 x 70
Вес, кг	56

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Комплект сегментов для трубогибов V-Bend



Артикул	Описание
3.23001	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 1, 1/2"
3.23002	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 1, 3/4"
3.23003	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 1, 1"
3.23004	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 2, 1/2"
3.23005	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 2, 3/4"
3.23006	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 2, 1"
3.23007	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 2, 1 1/4"
3.23008	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 2, 1 1/2"
3.23009	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 2, 2"
3.23010	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 3, 1/2"
3.23011	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 3, 3/4"
3.23012	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 3, 1"
3.23013	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 3, 1 1/4"

Артикул	Описание
3.23014	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 3, 1 1/2"
3.23015	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 3, 2"
3.23016	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 3, 2 1/2"
3.23017	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 3, 3"
3.23018	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 4, 1"
3.23019	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 4, 1 1/2"
3.23020	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 4, 1 3/4"
3.23021	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 4, 2"
3.23022	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 4, 2 1/2"
3.23023	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 4, 3"
3.23024	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 4, 3 1/2"
3.23025	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 4, 4"
3.23026	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 4, 4 1/2"
3.23027	Сегмент для трубогиба гидравлического V-Bend 4, 5"



Гидравлические трубогибы: электрические и ручные

ТРУБОГИБ РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ V-BEND 1

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной гидравлический трубогиб V-Bend 1, используется для гибки водо- и газопроводных стальных труб до 1" под углом до 90 градусов. Малый вес и компактные размеры делают его незаменимым при монтаже домовых систем водоснабжения, отопления, газопроводных систем для гибки стальных труб малого диаметра.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- компактный и мощный гидравлический насос с усилием 6 тонн;
- гибочные сегменты и упоры, обеспечивающие точную гибку трубы на заданный угол;
- автоматический возврат поршня в исходное положение.

Технические характеристики:	Артикул 3.11000
Максимальное давление, тонн	6
Рабочий ход, мм	150
Диаметры изгибаемых труб, дюйм	1/2"; 3/4"; 1"
Размеры, см	42 x 37 x 11
Вес, кг	16



ТРУБОГИБ РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ V-BEND 3

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной гидравлический трубогиб V-Bend 3, используется для гибки водопроводных и газопроводных стальных труб до 3" под углом до 90 градусов. Незаменим при монтаже систем водоснабжения, отопления и газопроводных систем, в других областях производства, где применяются стальные трубы.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- компактный и мощный гидравлический насос с усилием 20 тонн;
- гибочные сегменты и упоры, обеспечивающие точную гибку трубы на заданный угол;
- автоматический возврат поршня в исходное положение.

Технические характеристики:	Артикул 3.13001
Максимальное давление, тонн	20
Рабочий ход, мм	290
Диаметры изгибаемых труб, дюйм	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"
Размеры, см	75 x 70 x 70
Вес, кг	109



ТРУБОГИБ РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ V-BEND 4

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной гидравлический трубогиб V-Bend 4, используется для гибки водопроводных и газопроводных стальных труб до 4" под углом до 90 градусов. Незаменим при монтаже систем водоснабжения, отопления и газопроводных систем, в других областях производства, где применяются стальные трубы.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- компактный и мощный гидравлический насос с усилием 23 тонны;
- гибочные сегменты и упоры, обеспечивающие точную гибку трубы на заданный угол;
- автоматический возврат поршня в исходное положение.

Технические характеристики:	Артикул 3.14001
Максимальное давление, тонн	23
Рабочий ход, мм	370
Диаметры изгибаемых труб, дюйм	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4"
Размеры, см	75 x 70 x 70
Вес, кг	168



Гидравлические трубогибы: электрические и ручные

ЭЛЕКТРО ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТРУБОГИБ V-BEND 2E

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический гидравлический трубогиб V-Bend 2E, используется для гибки водопроводных и газопроводных стальных труб до 2" под углом до 90 градусов. Незаменим при монтаже систем водоснабжения, отопления и газопроводных систем, в других областях производства, где применяются стальные трубы.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- мощный гидравлический насос с максимальным усилием 9 тонн;
- не требует приложения физических усилий в процессе работы;
- высокая скорость работы позволяет использовать V-Bend 2E не только для монтажа, но и для изготовления фасонных деталей в производственных условиях;
- прочная стальная закрытая рама;
- гибочные сегменты и упоры, обеспечивающие точную гибку трубы на заданный угол;
- автоматический возврат поршня в исходное положение;
- закрытая гидравлическая система не требует обслуживания;
- стальная тренога делает работу более удобной;
- разборная конструкция обеспечивает лёгкость переноски и хранения трубогиба;
- компактный электрогидравлический узел с манометром;
- порошковая окраска рамы, устойчивая к механическим воздействиям, надолго сохраняет внешний вид и защищает от коррозии.



Технические характеристики:	Артикул 3.22011
Максимальное давление, тонн	9
Рабочий ход, мм	250
Диаметры изгибаемых труб, дюйм	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
Потребляемая мощность, Вт.	750
Напряжение питания, В / Гц	220 / 50
Вес, кг	70



ЭЛЕКТРО ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТРУБОГИБ V-BEND 3E

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический гидравлический трубогиб V-Bend 3E, используется для гибки водопроводных и газопроводных стальных труб до 3" под углом до 90 градусов. Незаменим при монтаже систем водоснабжения, отопления и газопроводных систем, в других областях производства, где применяются стальные трубы.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- мощный гидравлический насос с максимальным усилием 19 тонн;
- не требует приложения физических усилий в процессе работы;
- высокая скорость работы позволяет использовать V-Bend 3E не только для монтажа, но и для изготовления фасонных деталей в производственных условиях;
- прочная стальная закрытая рама;
- гибочные сегменты и упоры, обеспечивающие точную гибку трубы на заданный угол;
- автоматический возврат поршня в исходное положение;
- закрытая гидравлическая система не требует обслуживания;
- стальная тренога делает работу более удобной;
- разборная конструкция обеспечивает лёгкость переноски и хранения трубогиба;
- компактный электрогидравлический узел с манометром;
- порошковая окраска рамы, устойчивая к механическим воздействиям, надолго сохраняет внешний вид и защищает от коррозии.



Технические характеристики:	Артикул 3.13003
Максимальное давление, тонн	19
Рабочий ход, мм	320
Диаметры изгибаемых труб, дюйм	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"
Потребляемая мощность, Вт.	750
Напряжение питания, В / Гц	220 / 50
Вес, кг	126



ЭЛЕКТРО ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТРУБОГИБ V-BEND 4E

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

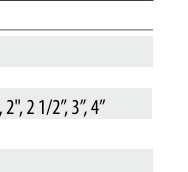
Электрический гидравлический трубогиб V-Bend 4E, используется для гибки водопроводных и газопроводных стальных труб до 4" под углом до 90 градусов. Незаменим при монтаже систем водоснабжения, отопления и газопроводных систем, в других областях производства, где применяются стальные трубы.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- мощный гидравлический насос с максимальным усилием 21 тонну;
- не требует приложения физических усилий в процессе работы;
- высокая скорость работы позволяет использовать V-Bend 4E не только для монтажа, но и для изготовления фасонных деталей в производственных условиях;
- прочная стальная закрытая рама;
- гибочные сегменты и упоры, обеспечивающие точную гибку трубы на заданный угол;
- автоматический возврат поршня в исходное положение;
- закрытая гидравлическая система не требует обслуживания;
- стальная тренога делает работу более удобной;
- разборная конструкция обеспечивает лёгкость переноски и хранения трубогиба;
- компактный электрогидравлический узел с манометром;
- порошковая окраска рамы, устойчивая к механическим воздействиям, надолго сохраняет внешний вид и защищает от коррозии.



Технические характеристики:	Артикул 3.14003
Максимальное давление, тонн	21
Рабочий ход, мм	370
Диаметры изгибаемых труб, дюйм	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4"
Потребляемая мощность, Вт.	750
Напряжение питания, В / Гц	220 / 50
Вес, кг	172





Резьбонарезные клуппы

Электрические клуппы	19
Ручные клуппы	20

Монтаж стальных труб невозможен сегодня без профессионального резьбонарезного оборудования, т. к. в большинстве случаев используется резьбовое соединение. Быстро и надежно создать новую систему, развить или оптимизировать и эффективно произвести ремонт уже имеющихся коммуникаций можно с помощью профессионального резьбонарезного инструмента «VOLL».

Используя электрический клупп «VOLL», можно быстро и с высокой степенью точности нанести резьбу на стальные трубы различных диаметров. В комплект аппарата входит набор необходимых резьбонарезных головок различного диаметра, надежная фиксация которых осуществляется с помощью стопорного кольца пружинного типа.

Преимущества использования электрического резьбонарезного клуппа V-Matic B2

Клуп электрического типа мощнее и удобнее ручного. Его активно используют как монтажно-строительные организации на стадии монтажа отопления газ- и водопровода, так и ремонтно-обслуживающие организации в сфере ЖКХ. С помощью электрического резьбонарезного клупа V-Matic B2 можно с легкостью нанести резьбу на стальной трубе диаметром до 2 дюймов, при этом качество резьбового соединения будет максимально высоким.

«VOLL» предлагает электрический резьбонарезной клупп, цена которого приятно удивит потребителя. Этот инструмент поможет производить быстрое и высококачественное соединение труб, выполняя работу в труднодоступных местах. Применяя электрический клупп для нарезки резьбы, не нужно прикладывать физическую силу.

Электроклуппы оснащены мощным двигателем с большим крутящим моментом. При этом нет необходимости дополнительно применять тиски, поскольку в комплектации моделей предусмотрены специальные струбины, уменьшающие отдачу.

Электрические аппараты «VOLL» просты в эксплуатации и не требуют особого ухода. Они надежны и практичны в применении и созданы для продуктивного и длительного использования.



КЛУПП РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ V-MATIC B2

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический резьбонарезной клупп V-Matic B2 предназначен для нарезания трубной конической резьбы 1/2" - 2" на различных водопроводных, газопроводных трубах. Обладает высокой производительностью и удобен в транспортировке. Это устройство может широко использоваться при монтаже оборудования, а также в строительной промышленности. Идеально подходит для повышения производительности труда, сокращения времени строительства, обеспечения его качества, а также снижения интенсивности труда.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- мощный двигатель 1350 Вт с большим крутящим моментом;
- механический редуктор с переключателем вперед/назад;
- надежная фиксация резьбонарезной головки пружинным стопорным кольцом;
- эргономичная конструкция позволяет удобно работать даже в труднодоступных местах;
- малый вес и уровень шума.
- совместим со всеми резьбонарезными головками Rothenberger, Super Ego;
- совместим с Rems (с головками до 1 1/4").

Технические характеристики:	Артикул 2.10050
Тип резьбы	трубная коническая BSPT
Размер резьбы, дюйм	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
Мощность двигателя, Вт	1350
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Размеры, см	750 x 140 x 90
Вес, кг	18 (в комплекте с головками)



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Резьбонарезные головки

Надежные резьбонарезные головки VOLL в прочном стальном корпусе обеспечивают идеальную нарезку трубной конической резьбы (BSPT) на стальных водо- и газопроводных трубах.



- Разборная конструкция для быстрой замены резьбонарезных ножей.
- Прецизионная точность посадки резьбонарезных ножей.
- Интуитивно понятная маркировка посадочных мест для каждого из ножей.
- Совместимы с электрическими клуппами Rothenberger и Super Ego.

Артикул	Характеристики
2.00041	Резьбонарезная головка BSPT SS 1/2"
2.00042	Резьбонарезная головка BSPT SS 3/4"
2.00043	Резьбонарезная головка BSPT SS 1"
2.00044	Резьбонарезная головка BSPT SS 1 1/4"
2.00045	Резьбонарезная головка BSPT SS 1 1/2"
2.00046	Резьбонарезная головка BSPT SS 2"

Смазочно-охлаждающие жидкости



Применяются для снижения трения и охлаждения инструмента при нарезании резьбы, сверлении, фрезеровании и прочих видах металлообработки.

Технические характеристики:	Артикулы
спрей, объём - 0,75 л	2.19001
канистра, объём - 5 л	2.19000

Адаптер с фиксатором

Адаптер для крепления резьбонарезных головок от 1/2" до 1 1/4".

Артикул	Характеристики
2.19011	от 1/2" до 1 1/4"



Ручные клуппы — инструмент состоящий из трещотки-рукоятки и сменных резьбонарезных головок.

Принцип действия этих инструментов основан на применении физической силы оператора.

Ручные клуппы VOLL отличаются низкой ценой и высокой надежностью, идеально подойдут сотрудникам сферы ЖКХ и частным мастерам. Благодаря своему малому весу и небольшим габаритам, помогут произвести резьбонарезные работы на самых труднодоступных участках, а также на участках где отсутствует электроснабжение. Рукоятки ручных клуппов VOLL изготовлены из высококачественной стали что обеспечивает длительный срок службы инструмента, а прорезиненная ручка и эргономичное строение рукоятки сделают работу комфортной и менее трудоемкой.

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ КЛУПП V-CUT 1.1/4

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Резьбонарезной клупп V-Cut 1.1/4, предназначен для нарезания трубной конической резьбы 1/2" – 1.1/4" на различных водопроводных, газопроводных трубах. Обладает высокой производительностью и удобен в транспортировке, т.к. комплектуется разборной рукояткой и ящиком из высококачественного ударопрочного пластика. Это устройство может широко использоваться при монтаже инженерных систем и в строительной промышленности.

Клупп совместим с резьбонарезными головками Rothenberger, Super Ego, а также с Rems (только до 1 1/4").

Технические характеристики:	Артикул 2.00012
Размер резьбы, дюйм	1/2", 3/4", 1", 1.1/4"
Размеры, Д×В×Ш мм	390 x 200 x 90
Вес, кг	6



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ КЛУПП V-CUT 2

Резьбонарезной клупп V-Cut 2, предназначен для нарезания трубной конической резьбы 1/2" – 2" на различных водопроводных, газопроводных трубах. Обладает высокой производительностью и удобен в транспортировке, т.к. комплектуется разборной рукояткой и ящиком из высококачественного ударопрочного пластика. Это устройство может широко использоваться при монтаже оборудования и в строительной промышленности.

Клупп совместим с резьбонарезными головками Rothenberger, Super Ego, а также с Rems (только до 1 1/4").

Технические характеристики:	Артикул 2.00013
Размер резьбы, дюйм	1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2"
Размеры, Д×В×Ш мм	490×330×11
Вес, кг	11



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Резьбонарезные головки

Используются для нарезания трубной конической резьбы на стальных трубах, с помощью электрического и ручного резьбонарезного клуппа.

Обеспечивают высокую скорость нарезания резьбы, имеют улучшенную систему отвода стружки, усиленное фиксирующее кольцо, точная посадка ножей.

Совместимы с электрическими клуппами Rothenberger и Super Ego.



Артикул	Характеристики
2.00061	Резьбонарезная головка BSPT SS 1/2"
2.00062	Резьбонарезная головка BSPT SS 3/4"
2.00063	Резьбонарезная головка BSPT SS 1"
2.00064	Резьбонарезная головка BSPT SS 1 1/4"
2.00065	Резьбонарезная головка BSPT SS 1 1/2"
2.00066	Резьбонарезная головка BSPT SS 2"

Резьбонарезные ножи для клуппа

Обеспечивают чистое и точное нарезание трубной конической резьбы (BSPT) на стальных водо- и газопроводных трубах.

- Изготовлены из высококачественной HSS стали.
- Каждый нож промаркирован под индивидуальное посадочное место.
- Поставляются в комплекте по 4 штуки.
- Удобная блистерная упаковка.



Артикул	Характеристики
2.00051	BSPT HSS 1/2"
2.00052	BSPT HSS 3/4"
2.00053	BSPT HSS 1"
2.00054	BSPT HSS 1 1/4"
2.00055	BSPT HSS 1 1/2"
2.00056	BSPT HSS 2"

VOLL



Резьбонарезные станки

Резьбонарезные станки 22

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК V-MATIC A2

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокопроизводительный резьбонарезной станок для мобильного и стационарного использования. Подходит для долговременной эксплуатации в интенсивном режиме в цехе и на стройплощадке. Станок нарезает точную резьбу очень высокого качества.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Станок предназначен для нарезки трубной и метрической резьбы. Используется для изготовления точных, надежных резьбовых соединений на трубах и шпильках в соответствии с нормами. Он рассчитан на длительное промышленное использование.

Особенности:

- внутренний гратосниматель с 3 ножами;
- самоцентрирующий труборез;
- зажимной патрон ударного действия с максимальным зажимным усилием;
- центрирующий зажимной патрон (осевое выравнивание трубы);
- встроенная система подачи смазочно-охлаждающей жидкости в зону нарезания резьбы.



Технические характеристики:	Артикул 2.20050
Мощность двигателя, Вт	900
Напряжение питания, В	220
Число оборотов, об/мин	25
Размер резьбы, дюйм	1/2" - 2"
Вес, кг	65

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Резьбонарезные ножи для станка Voll V-Matic A2

Резьбонарезные ножи предназначены для нарезания трубной или метрической резьбы. Применяются в головках Voll для резьбонарезного станка Voll V-Matic A2. Взаимозаменяемы с резьбонарезными ножами Ridgit.



Особенности:

- изготовлены из высококачественной стали;
- каждый нож промаркирован под индивидуальное посадочное место;
- поставляются в комплекте по 4 шт.

Артикулы	Технические характеристики
2.20061	метрическая резьба 12 мм
2.20067	метрическая резьба 14-16 мм
2.20062	метрическая резьба 18-22 мм
2.20063	метрическая резьба 24-27 мм
2.20064	метрическая резьба 30-33 мм
2.20065	метрическая резьба 36-39 мм
2.20066	метрическая резьба 42-45 мм
2.20073	метрическая резьба 48-52 мм
2.20056	размер нарезания резьбы 1-2" HSS
2.20059	размер нарезания резьбы 1/2" - 3/4" HSS
2.20074	трубная цилиндрическая резьба BSPP 1/2" - 3/4"
2.20075	трубная цилиндрическая резьба BSPP 1" - 2"
2.20076	трубная коническая резьба BSPT 1/2" - 3/4"
2.20077	трубная коническая резьба BSPT 1" - 2"
2.20071	трубная коническая резьба NPT 1/2" - 3/4"
2.20072	трубная коническая резьба NPT 1" - 2"

Резьбонарезная головка для станка Voll V-Matic A2



Артикулы	Технические характеристики
2.20053	автоматическая для BSPT -, BSPP -, NPT-резьбы, 1/2"-2"
2.20054	быстрораскрываемая для BSPT -, BSPP -, NPT-резьбы, 1/2"-2"
2.20055	быстрораскрываемая для метрической резьбы, 12-52 мм

Резьбонарезная головка совместима с резьбонарезными ножами Ridgit.

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК V-MATIC A3

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокопроизводительный резьбонарезной станок для мобильного и стационарного использования. Подходит для долговременной эксплуатации в интенсивном режиме в цехе и на стройплощадке. Станок нарезает точную резьбу очень высокого качества.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Станок предназначен для нарезки трубной и метрической резьбы. Используется для изготовления точных, надежных резьбовых соединений на трубах и шпильках в соответствии с нормами. Он рассчитан на длительное промышленное использование.

Особенности:

- внутренний гратосниматель с 3 ножами;
- самоцентрирующий труборез;
- зажимной патрон ударного действия с максимальным зажимным усилием;
- центрирующий зажимной патрон (осевое выравнивание трубы);
- встроенная система подачи смазочно-охлаждающей жидкости в зону нарезания резьбы.



Технические характеристики:	Артикул 2.20080
Мощность двигателя, Вт	1500
Напряжение питания, В	220
Число оборотов, об/мин	32
Размер резьбы, дюйм	1/2" - 3"
Вес, кг	78

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК V-MATIC A4

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

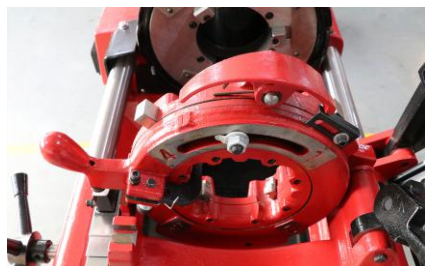
Высокопроизводительный резьбонарезной станок для мобильного и стационарного использования. Подходит для долговременной эксплуатации в интенсивном режиме в цехе и на стройплощадке. Станок нарезает точную резьбу очень высокого качества.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Станок предназначен для нарезки трубной и метрической резьбы. Используется для изготовления точных, надежных резьбовых соединений на трубах и шпильках в соответствии с нормами. Он рассчитан на длительное промышленное использование.

Особенности:

- внутренний гратосниматель с 2 ножами;
- самоцентрирующий труборез;
- зажимной патрон ударного действия с максимальным зажимным усилием;
- центрирующий зажимной патрон (осевое выравнивание трубы);
- встроенная система подачи смазочно-охлаждающей жидкости в зону нарезания резьбы.



Технические характеристики:	Артикул 2.20100
Мощность двигателя, Вт	1500
Напряжение питания, В	220
Число оборотов, об/мин	36/20/11
Размер резьбы, дюйм	1/2" - 4"
Вес, кг	174

ЖЕЛОБОНАКАТНЫЙ СТАНОК V-GROOVER 6

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрогидравлический станок V-Groover 6 предназначен для накатки желобков на стальных трубах от 1 1/4" до 6".
Используется при монтаже без сварки трубопроводных систем водоснабжения, тепло-снабжения, пожарной безопасности, промышленных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Станок обеспечивает качественную работу благодаря:

- мощный индукционный двигатель;
- может использоваться в цеху и на стройплощадке;
- накаточные ролики из специальной стали обеспечивают длительный срок службы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	Артикул 2.24006
Мощность, Вт	450
Напряжение питания, В	220
Число оборотов, об/мин	24
Размеры труб, дюйм	1 1/4" - 6"
Вес, кг	80

ЖЕЛОБОНАКАТНЫЙ СТАНОК V-GROOVER 12

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрогидравлический станок V-Groover 12 предназначен для накатки желобков на стальных трубах от 2" до 12".
Используется при монтаже без сварки трубопроводных систем водоснабжения, тепло-снабжения, пожарной безопасности, промышленных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Станок обеспечивает качественную работу благодаря:

- мощный индукционный двигатель;
- может использоваться в цеху и на стройплощадке;
- накаточные ролики из специальной стали обеспечивают длительный срок службы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	Артикул 2.24012
Мощность, Вт	1100
Напряжение питания, В	220
Число оборотов, об/мин	24
Размеры труб, дюйм	2" - 12"
Вес, кг	120



Приборы для испытания систем

Опрессовщики ручные	27
Опрессовщики электрические	28

На сегодняшний день гидравлические инженерные системы применяются в самых разнообразных сферах: ЖКХ, строительства, на объектах производства, где проложены инженерные сети. Для проверки таких систем на прочность и герметичность, как правило используется опрессовочное оборудование.

Процедура опрессовки, представляет собой нагнетание и поддержание давления в заполненных жидкостью системах. К таким системам относятся - резервуары и трубы:

- водопровода,
- газопровода,
- отопления,
- охлаждения,
- котлов.

Как правило процедура опрессовки проводится, как после монтажа трубопровода, так и после каких-либо значительных изменений в этих системах. Опрессовочные насосы пользуются спросом у строительно-монтажных организаций и бригад, у работников сферы ЖКХ, для проверки гидравлических систем перед отопительным сезоном. Такая проверка давлением позволяет выявить слабые места системы, быстро и без последствий устранить неполадки еще на стадии строительства и монтажа гидравлических инженерных систем.

Такие возможности опрессовщика, делает его незаменимым инструментом для работы на строительных площадках, в жилых и производственных, торговых помещениях, где проложены инженерные сети.

Если необходимо произвести испытание трубопровода, резервуара или сосуда высоким давлением на прочность и герметичность, опрессовочные насосы «VOLL» сделают проверку максимально точной и быстрой.

Конструкция опрессовщиков «VOLL» разработана таким образом, чтобы максимально совмещать надежность с комфортом эксплуатации. Корпуса устройств выполнены из прочных износостойких материалов, что обеспечивает долгий срок эксплуатации приборов.



**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МОНТАЖА ТРУБ**

ОПРЕССОВЩИК РУЧНОЙ V-TEST 25

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Портативный ручной опрессовщик V-Test 25, предназначен для испытаний давлением и проверки на герметичность гидравлических систем. Надежный помощник для небольших монтажных бригад. Идеален для опрессовки систем водоснабжения и отопления. В качестве рабочей жидкости может быть использована не только вода, но и гидравлическое масло.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- компактный стальной резервуар;
- точный манометр с двумя шкалами измеряет давление в Мра и psi.

Технические характеристики:	Артикул 2.20252
Максимальное давление, бар	25
Производительность, мл/цикл	13
Ёмкость резервуара, литр	7
Соединение, дюйм	1/2
Размеры, мм	320 x 260 x 200
Вес, кг.	3,5



ОПРЕССОВЩИК РУЧНОЙ V-TEST 50

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной опрессовщик V-Test 50, предназначен для испытаний давлением и проверки на герметичность гидравлических систем. Идеален для опрессовки систем водоснабжения и отопления, котлов и т.п.

В качестве рабочей жидкости может быть использована не только вода, но и гидравлическое масло.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочный стальной резервуар;
- точный манометр с двумя шкалами измеряет давление в Мра, барах и psi.

Технические характеристики:	Артикул 2.20502
Максимальное давление, бар	50
Производительность, мл/цикл	45
Ёмкость резервуара, литр	10
Соединение, дюйм	1/2
Размеры, мм	500 x 270 x 200
Вес, кг.	8



ОПРЕССОВЩИК РУЧНОЙ V-TEST 50R

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной опрессовщик V-Test 50R, предназначен для испытаний давлением и проверки на герметичность гидравлических систем. Идеален для опрессовки систем водоснабжения и отопления, котлов и т.п.

В качестве рабочей жидкости может быть использована не только вода, но и гидравлическое масло.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- длинный рычаг с удобной рукояткой облегчает работу;
- точный манометр с двумя шкалами измеряет давление в Мра, барах и psi.

Технические характеристики:	Артикул 2.20501
Максимальное давление, бар	50
Производительность, мл/цикл	45
Ёмкость резервуара, литр	12
Соединение, дюйм	1/2
Размеры, мм	500 x 250 x 180
Вес, кг.	8



Преимущества электрического опрессовщика:

- не требует механической силы, работает от электросети;
- обладают большей производительностью, чем ручные опрессовщики (большая скорость закачивания жидкости, большее максимальное давление для испытаний до 60 бар);
- применение данного оборудования сокращает время, которое необходимо затратить на проведение испытаний на герметичность;
- может использоваться для заполнения трубопровода.

Сфера применения электрического опрессовщика:

- в системах водо- и теплоснабжения при укладке трубопровода;
- в разводке спринклеров;
- при установке холодильного оборудования;
- в системах, заполненных маслом;
- при изготовлении баллонов со сжатым газом, котлов, бойлеров и иных сосудов высокого давления.

ОПРЕССОВЩИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ V-TEST 60-3

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Опрессовочный насос V-Test 60/3, служит для испытаний давлением и проверки на герметичность гидравлических систем. Идеален для быстрого заполнения и опрессовки систем отопления, водоснабжения, котлов и прочих систем и ёмкостей находящихся под давлением.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- самовсасывающий насос;
- производительность 3 литра в минуту;
- точный манометр заполненный глицерином с двумя шкалами Мра и psi;
- точная регулировка давления.

Технические характеристики:	Артикул 2.21631
Максимальное давление, бар	60
Производительность, л/мин	3
Соединение, дюйм	1/2
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Мощность двигателя, Вт	250
Размеры, мм	300 x 220 x 260
Вес, кг.	18



ОПРЕССОВЩИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ V-TEST 60-6

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический опрессовочный насос V-Test 60/6, служит для испытаний давлением и проверки на герметичность гидравлических систем. Идеален для быстрого заполнения и опрессовки систем отопления, водоснабжения, котлов и прочих систем и ёмкостей находящихся под давлением.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- самовсасывающий насос;
- повышенная производительность 6 литров в минуту;
- точный манометр заполненный глицерином с двумя шкалами Мра и psi;
- точная регулировка давления.

Технические характеристики:	Артикул 2.21661
Максимальное давление, бар	60
Производительность, л/цикл	6
Соединение, дюйм	1/2
Напряжение питания, В/Гц	220 / 50
Мощность двигателя, Вт	400
Размеры, мм	400 x 240 x 260
Вес, кг.	20





Оборудование для монтажа пластиковых труб

Механические машины для сварки пластиковых труб	31
Гидравлические машины для сварки пластиковых труб	32
Аппараты для растровой сварки	34

Инструмент и оборудование для монтажа пластиковых труб

Пластиковые трубы приобретают все большую популярность при монтаже систем водоснабжения и систем газоснабжения, именно поэтому спрос на аппараты для сварки труб сейчас крайне высок. Срок эксплуатации полиэтиленовых инженерных сетей больше, чем у стальных.

При использовании профессионального оборудования для сварки, прочность трубопровода в месте сварного шва меньше не становится, а равна прочности всей трубы или даже прочней, также сохраняется отличительное свойство пластиковых труб – гибкость. Это значительно упрощает дальнейший монтаж.

Потребитель, использующий оборудование для монтажа марки VOLL, может быть уверен в том, что работая сварочными аппаратами марки VOLL, сварные соединения будут надежными, а работа будет проходить с наименьшими трудозатратами.

В ассортименте каталога VOLL представлен широкий выбор аппаратов для монтажа пластиковых труб:

- сварочные аппараты для раструбной сварки, со сменными насадками, что позволяет производить сварку труб различных диаметров;
- сварочные машины для сварки пластиковых труб в стык, они представлены в двух разновидностях в зависимости от типа привода - механические и гидравлические;
- инструмент для резки пластмассовых труб - ленточные пилы.



VOLL

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МОНТАЖА ТРУБ

Механические машины для сварки пластиковых труб

МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ V-WELD ME-160

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочная машина V-Weld ME160 предназначена для сварки полимерных труб диаметром от 50 до 160мм встык, а также трубы с фасонной деталью.

Конструкция машины позволяет производить сварку как в цеху, так и в полевых условиях. Малые габариты и вес машины делают возможной работу в сложных технологических условиях, например, в ограниченном пространстве.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- механический привод посредством винтовой пары, обеспечивающий плавное, контролируемое перемещение трубы и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- встроенное измерительное устройство для контроля усилия сжатия;
- ручная регулировка температуры и её контроль с помощью цифрового дисплея;
- электрический торцеватель с 2 ножами для быстрой и точной торцовки труб;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание свариваемого материала;
- встроенное устройство защитного отключения для безопасной работы.



Технические характеристики:	Артикул 4.00160
Диаметр свариваемых труб, мм.	50 - 160
Мощность нагревателя, Вт.	1600
Мощность торцевателя, Вт.	700
Максимальное усилие сжатия труб, кГ(Н)	200 (2000)
Рабочая температура, °С	до 300
Напряжение питания, В / Гц	220 / 50

МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ V-WELD M250

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочная машина V-Weld M250 предназначена для сварки полимерных труб диаметром от 90 до 250мм встык, а также трубы с фасонной деталью.

Конструкция машины позволяет производить сварку как в цеху, так и в полевых условиях. Малые габариты и вес машины делают возможной работу в сложных технологических условиях, например, в ограниченном пространстве.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- механический привод посредством винтовой пары, обеспечивающий плавное, контролируемое перемещение трубы и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- встроенное измерительное устройство для контроля усилия сжатия;
- электронная регулировка температуры и её контроль с помощью цифрового дисплея;
- электрический торцеватель с 4 ножами для быстрой и точной торцовки труб;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание свариваемого материала;
- встроенное устройство защитного отключения для безопасной работы.



Технические характеристики:	Артикул 4.00251
Диаметр свариваемых труб, мм.	90 - 250
Мощность нагревателя, Вт.	2000
Мощность торцевателя, Вт.	1100
Максимальное усилие сжатия труб, кГ(Н)	500 (5000)
Рабочая температура, °С	210
Напряжение питания, В / Гц	220 / 50

МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ V-WELD ME-250

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина для сварки V-Weld ME-250 предназначена для сварки полимерных труб, диаметром от 90 до 250 мм встык трубы с трубой из ПЭ, ПП, а также трубы с фасонной деталью.

Конструкция машины позволяют производить сварку в цеху, на строительной площадке, а также в полевых условиях. Используется для монтажа и ремонта трубопроводов из полимерных труб, систем водоснабжения, канализации и прочих трубных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- механический привод посредством винтовой пары, обеспечивающий плавное, контролируемое перемещение трубы и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- встроенное измерительное устройство для контроля усилия сжатия;
- ручная регулировка температуры;
- электрический торцеватель с 2 ножами для быстрой и точной торцовки труб;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание.



Технические характеристики:	Артикул 4.00250
Напряжение питания, В/Гц	220, 50
Мощность нагревателя, Вт	2000
Мощность торцевателя, Вт	1100
Максимальное усилие сжатия, Н	500 (5000)
Температура нагрева, °С	0-300
Вес, кг	40

Гидравлические машины для сварки пластиковых труб

АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ V-WELD G160

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочная машина V-Weld G160 предназначена для сварки напорных полимерных трубопроводов диаметром от 63 до 160 мм в стык трубы с трубой из полиэтилена, полипропилена, а также трубы с фасонной деталью. Конструкция машины позволяет производить сварку как в цеху, так и в полевых условиях. Малые габариты и вес машины делают возможной работу в сложных технологических условиях, например в ограниченном пространстве. Сварочная машина V-Weld G160 используется для монтажа и ремонта трубопроводов из полимерных труб, систем водоснабжения, газоснабжения, канализации и прочих трубных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- электрический гидравлический агрегат, обеспечивающий плавное, контролируемое, безоткатное перемещение зажимов и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- электрический гидравлический агрегат оснащен устройством сброса давления;
- встроенное измерительное устройство для точного контроля усилия сжатия, имеющее стойкость к ударным нагрузкам;
- электронная регулировка температуры и её контроль с помощью цифрового дисплея;
- электрический торцеватель для быстрой и точной торцовки труб;
- электрический торцеватель оснащен защитой от холостого включения;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание свариваемого материала;
- отдельный двухканальный таймер, записывает время фаз нагревания и охлаждения;
- встроенное устройство защитного отключения для безопасной работы.



Технические характеристики:	Артикул 4.01601
Диаметр свариваемых труб, мм	от 63 до 160
Мощность нагревателя, Вт	1300
Мощность торцевателя, Вт	800
Мощность двигателя гидростанции, Вт	750
Максимальное усилие сжатия труб, МПа	6
Рабочая температура, град.С	270
Напряжение питания, В / Гц	220/50
Вес, кг	122,6

АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ V-WELD G250

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочная машина V-Weld G250 предназначена для сварки напорных полимерных трубопроводов диаметром от 90 до 250 мм в стык трубы с трубой из полиэтилена, полипропилена, а также трубы с фасонной деталью.

Конструкция машины позволяет производить сварку как в цеху, так и в полевых условиях. Сварочная машина V-Weld G250 используется для монтажа и ремонта трубопроводов из полимерных труб, систем водоснабжения, газоснабжения, канализации и прочих трубных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- электрический гидравлический агрегат, обеспечивающий плавное, контролируемое, безоткатное перемещение зажимов и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- электрический гидравлический агрегат оснащен устройством сброса давления;
- встроенное измерительное устройство для точного контроля усилия сжатия, имеющее стойкость к ударным нагрузкам;
- электронная регулировка температуры и её контроль с помощью цифрового дисплея;
- электрический торцеватель для быстрой и точной торцовки труб;
- электрический торцеватель оснащен защитой от холостого включения;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание свариваемого материала;
- отдельный двухканальный таймер, записывает время фаз нагревания и охлаждения;
- встроенное устройство защитного отключения для безопасной работы.



Технические характеристики:	Артикул 4.02501
Диаметр свариваемых труб, мм	от 90 до 250
Мощность нагревателя, Вт	2100
Мощность торцевателя, Вт	1100
Мощность двигателя гидростанции, Вт	750
Максимальное усилие сжатия труб, МПа	6
Рабочая температура, град.С	270
Напряжение питания, В / Гц	220/50
Вес, кг	150

АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ V-WELD G315

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочная машина V-Weld G315 предназначена для сварки напорных полимерных трубопроводов диаметром от 90 до 315 мм в стык трубы с трубой из полиэтилена, полипропилена, а также трубы с фасонной деталью.

Конструкция машины позволяет производить сварку как в цеху, так и в полевых условиях. Сварочная машина V-Weld G315 используется для монтажа и ремонта трубопроводов из полимерных труб, систем водоснабжения, газоснабжения, канализации и прочих трубных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- электрический гидравлический агрегат, обеспечивающий плавное, контролируемое, безоткатное перемещение зажимов и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- электрический гидравлический агрегат оснащен устройством сброса давления;
- встроенное измерительное устройство для точного контроля усилия сжатия, имеющее стойкость к ударным нагрузкам;
- электронная регулировка температуры и её контроль с помощью цифрового дисплея;
- электрический торцеватель для быстрой и точной торцовки труб;
- электрический торцеватель оснащен защитой от холостого включения;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание свариваемого материала;
- отдельный двухканальный таймер, записывает время фаз нагревания и охлаждения;
- встроенное устройство защитного отключения для безопасной работы.



Технические характеристики:	Артикул 4.02501
Диаметр свариваемых труб, мм	от 90 до 315
Мощность нагревателя, Вт	3000
Мощность торцевателя, Вт	1100
Мощность двигателя гидростанции, Вт	750
Максимальное усилие сжатия труб, МПа	6
Рабочая температура, град.С	270
Напряжение питания, В / Гц	220/50
Вес, кг	208

Гидравлические машины для сварки пластиковых труб

АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ V-WELD G500

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочная машина V-Weld G500 предназначена для сварки напорных полимерных трубопроводов диаметром от 250 до 500 мм в стык трубы с трубой из полиэтилена, полипропилена, а также трубы с фасонной деталью. Конструкция машины позволяет производить сварку как в цеху, так и в полевых условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- электрический гидравлический агрегат, обеспечивающий плавное, контролируемое, безоткатное перемещение зажимов и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- электрический гидравлический агрегат оснащен устройством сброса давления;
- встроенное измерительное устройство для точного контроля усилия сжатия, имеющее стойкость к ударным нагрузкам;
- электронная регулировка температуры и её контроль с помощью цифрового дисплея;
- электрический торцеватель для быстрой и точной торцовки труб;
- электрический торцеватель оснащен защитой от холостого включения;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание свариваемого материала;
- кран с электрическим приводом для нагревательного элемента и электрического торцевателя, позволяет осуществлять минимальные временные параметры сварочных процессов;



Технические характеристики:

Артикул 4.05001

Диаметр свариваемых труб, мм	от 250 до 500
Мощность нагревателя, Вт	9350
Мощность торцевателя, Вт	1500
Мощность двигателя гидростанции, Вт	1500
Максимальное усилие сжатия труб, МПа	12
Рабочая температура, град.С	270
Напряжение питания, В / Гц	380/50
Вес, кг	512

АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ V-WELD G630

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочная машина V-Weld G630 предназначена для сварки напорных полимерных трубопроводов диаметром от 315 до 630 мм в стык трубы с трубой из полиэтилена, полипропилена, а также трубы с фасонной деталью.

Конструкция машины позволяет производить сварку как в цеху, так и в полевых условиях.

Сварочная машина V-Weld G630 используется для монтажа и ремонта трубопроводов из полимерных труб, систем водоснабжения, газоснабжения, канализации и прочих трубных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- электрический гидравлический агрегат, обеспечивающий плавное, контролируемое, безоткатное перемещение зажимов и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- электрический гидравлический агрегат оснащен устройством сброса давления;
- встроенное измерительное устройство для точного контроля усилия сжатия, имеющее стойкость к ударным нагрузкам;
- электронная регулировка температуры и её контроль с помощью цифрового дисплея;
- электрический торцеватель для быстрой и точной торцовки труб;
- электрический торцеватель оснащен защитой от холостого включения;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание свариваемого материала;
- кран с электрическим приводом для нагревательного элемента и электрического торцевателя, позволяет осуществлять минимальные временные параметры сварочных процессов;
- отдельный двухканальный таймер, записывает время фаз нагревания и охлаждения;
- встроенное устройство защитного отключения для безопасной работы.



Технические характеристики:

Артикул 4.02501

Диаметр свариваемых труб, мм	от 315 до 630
Мощность нагревателя, Вт	9350
Мощность торцевателя, Вт	1500
Мощность двигателя гидростанции, Вт	1500
Максимальное усилие сжатия труб, МПа	12
Рабочая температура, град.С	270
Напряжение питания, В / Гц	380/50
Вес, кг	512

АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ V-WELD G800

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочная машина V-Weld G800 предназначена для сварки напорных полимерных трубопроводов диаметром от 450 до 800 мм в стык трубы с трубой из полиэтилена, полипропилена, а также трубы с фасонной деталью.

Конструкция машины позволяет производить сварку как в цеху, так и в полевых условиях.

Сварочная машина V-Weld G800 используется для монтажа и ремонта трубопроводов из полимерных труб, систем водоснабжения, газоснабжения, канализации и прочих трубных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- электрический гидравлический агрегат, обеспечивающий плавное, контролируемое, безоткатное перемещение зажимов и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- электрический гидравлический агрегат оснащен устройством сброса давления;
- встроенное измерительное устройство для точного контроля усилия сжатия, имеющее стойкость к ударным нагрузкам;
- электронная регулировка температуры и её контроль с помощью цифрового дисплея;
- электрический торцеватель для быстрой и точной торцовки труб;
- электрический торцеватель оснащен защитой от холостого включения;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание свариваемого материала;
- кран-балка с электрическим приводом, позволяет осуществлять минимальные временные параметры сварочных процессов;
- отдельный двухканальный таймер, записывает время фаз нагревания и охлаждения;
- встроенное устройство защитного отключения для безопасной работы.



Технические характеристики:

Артикул 4.08001

Диаметр свариваемых труб, мм	от 450 до 800
Мощность нагревателя, Вт	12500
Мощность торцевателя, Вт	1500
Мощность двигателя гидростанции, Вт	3000
Максимальное усилие сжатия труб, МПа	18
Рабочая температура, град.С	270
Напряжение питания, В / Гц	380/50
Вес, кг	1267

АППАРАТ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ V-WELD R040

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной аппарат V-Weld R040, с двумя отверстиями для крепления насадок, предназначен для раструбной сварки труб из ПП, ПЭ и ПБ до 40мм. Конструкция и вес аппарата позволяют производить сварку в сложных технологических условиях и труднодоступных местах. Сварочный аппарат V-Weld R040 применяется для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления, при прокладке труб для полов с подогревом.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- высококачественное и долговечное антиприлипающее покрытие, позволяющее выполнять стыковую сварку;
- световой индикатор режимов работы нагревательного элемента;
- лёгкий, компактный нагревательный элемент;
- регулировка и поддержание температуры согласно DVS, CEN, ISO, термостатическая регулировка;
- возможно крепление опоры или струбицы.
- отдельный двухканальный таймер, записывает время фаз нагревания и охлаждения;
- встроенное устройство защитного отключения для безопасной работы.

НАСАДКИ

Диаметры:

20, 25, 32, 40 мм.



Технические характеристики:	Артикул 4.50040
Мощность, Вт	800
Регулировка температуры	термостат
Максимальный диаметр свариваемых труб, мм	40
Вес без насадок, кг	0,9

АППАРАТ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ V-WELD R063

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной аппарат V-Weld R063, с тремя отверстиями для крепления насадок, предназначен для раструбной сварки труб из ПП, ПЭ и ПБ до 63мм. Конструкция и вес аппарата позволяют производить сварку в сложных технологических условиях и труднодоступных местах. Сварочный аппарат V-Weld R063 применяется для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления, при прокладке труб для полов с подогревом.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Высококачественное и долговечное антиприлипающее покрытие, позволяющее выполнять стыковую сварку;
- световой индикатор режимов работы нагревательного элемента;
- лёгкий, компактный нагревательный элемент;
- регулировка и поддержание температуры согласно DVS, CEN, ISO, термостатическая регулировка;
- возможно крепление опоры или струбицы.

НАСАДКИ

Диаметры:

20, 25, 32, 40, 50, 63 мм.



Технические характеристики:	Артикул 4.50063
Мощность, Вт	1000
Регулировка температуры	термостат
Максимальный диаметр свариваемых труб, мм	63
Вес без насадок, кг	1

АППАРАТ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ V-WELD R110

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной аппарат V-Weld R110, с двумя отверстиями для крепления насадок, предназначен для раструбной сварки труб из ПП, ПЭ и ПБ до 110 мм. Конструкция и вес аппарата позволяют производить сварку в сложных технологических условиях и труднодоступных местах. Сварочный аппарат V-Weld R110 применяется для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления, при прокладке труб для полов с подогревом.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- высококачественное и долговечное антиприлипающее покрытие, позволяющее выполнять стыковую сварку;
- световой индикатор режимов работы нагревательного элемента;
- лёгкий, компактный нагревательный элемент;
- регулировка и поддержание температуры согласно DVS, CEN, ISO, термостатическая регулировка;
- возможно крепление опоры или струбицы.

НАСАДКИ

Диаметры:

75, 90, 110 мм.



Технические характеристики:	Артикул 4.51111
Мощность, Вт	1000
Регулировка температуры	термостат
Максимальный диаметр свариваемых труб, мм	63
Вес без насадок, кг	1



Инструменты для пресс-фитингов

Аксиальный пресс для труб	36
---------------------------------	----

РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АКСИАЛЬНЫЙ ПРЕСС V-PEXPRESS MH32

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной гидравлический аксиальный пресс V-PexPress MH32 предназначен для монтажа труб из сшитого полиэтилена (РЕХ) с фитингами REHAU (Рехау) и аналогичными им. V-PexPress MH32 обеспечивает качественный, легкий и быстрый монтаж с соблюдением всех норм и правил многих систем, таких как: REHAU RAUTITAN, ELSEN, РОСТерм, SANEXT, AVF, STOUT и многих

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Мощный гидравлический привод позволяет запрессовывать фитинги до 32мм с минимальным усилием от монтажника;
- эргономичная конструкция пресса и малый вес позволяют работать одной рукой;
- малые габариты пресса и вращающиеся в двух плоскостях запрессовочные тиски позволяют производить монтаж в труднодоступных местах;
- быстрый возврат тисков в исходное положение после завершения запрессовки одним рычажка;
- не требует обслуживания в процессе работы;
- нескользящая эргономичная рукоятка;
- мощный труборасширитель требует минимум усилий;
- легкий и прочный кейс удобен для хранения и переноски инструмента.



VOLL

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МОНТАЖА ТРУБ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики:

Артикул 8.00001

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Комплектация	
Гидравлический аксиальный пресс	1 шт.
Запрессовочные тиски для диаметров 16/20мм, 25/32мм	4 шт.
Ручной экспандер	1 шт.
Расширительные головки 16/20мм, 25мм, 32мм	3 шт.
Труборез	1 шт.
Пластиковый кейс	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.



ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОЧИСТКИ ТРУБ V-CLEAN 150

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профессиональная Электромеханическая машина для прочистки труб V-Clean 150 позволяет устранять засоры в трубах диаметром от 20 до 150мм длиной до 50 метров. Идеальна для использования предприятиями ЖКХ, аварийными бригадами и эксплуатационными службами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики:	Артикул 7.00150
Напряжение питания, Гц	220В / 50
Потребляемая мощность, Вт	570
Скорость вращения, об/мин	400
Диаметр труб, мм	от 20 до 150
Размеры машины с принадлежностями, см	80x40x40
Вес машины с принадлежностями, кг	45



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Комплектация	
Электромеханическая машина	1 шт.
Стандартная спираль 22 мм x 4,8 м	3 шт.
Стандартная спираль 16 мм x 2,4 м	5 шт.
Адаптер со спиралью 8 мм x 6,0 м с насадкой в барабане	1 шт.
Барабан для спиралей 22 мм	1 шт.
Барабан для спиралей 16 мм	1 шт.
Виброгасящий шланг	1 шт.
Насадка крюкообразная ловилка для 22 мм спирали	1 шт.
Насадка конусообразная ловилка для 22 мм спирали	1 шт.
Насадка крестообразный зубчатый бур для 22 мм спирали	1 шт.
Насадка пикообразный скребок для 22 мм спирали	1 шт.
Насадка прямой бур для 16 мм спирали	1 шт.
Насадка крестообразный зубчатый бур для 16 мм спирали	1 шт.
Насадка двойная грушевидная насадка для 16 мм спирали	1 шт.
Насадка крюкообразная ловилка для 16 мм спирали	1 шт.
Разъединительный ключ для 22 мм спирали	1 шт.
Разъединительный ключ для 16 мм спирали	1 шт.
Защитная рукавица	1 пара

ТРУБНЫЕ КЛЮЧИ

Трубные ключи VOLL, являются незаменимым инструментом при монтаже и демонтаже стальных труб и широко используются, как частными мастерами, так и специалистами сферы ЖКХ. Ключи, изготовлены из высококачественной закаленной стали.

- Обеспечивают надежный захват трубы;
- долговечны в работе.
- Износостойчивые «губки» расположены под углом 90 градусов к ручке.



Наименование	Артикул
Ключ трубный 90 гр. 1"	2.3.0001
Ключ трубный 90 гр. 1 1/2"	2.3.0002
Ключ трубный 90 гр. 2"	2.3.0003

ТРУБОРЕЗ V-CUT 2"

При монтаже инженерных систем часто возникает необходимость отрезать участок трубы нужного размера. Оборудование для резки труб VOLL отличается высокой надежностью и долговечностью, а малый вес и габариты помогут избежать хлопот при транспортировке. Для резки стальных труб на сегменты необходимой длины применяются труборезы. Труборез V-Cut 2 предназначен для резки труб из стали диаметром до 2 дюймов.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Широкие опорные ролики для надежного хода режущего диска по трубе;
- простая регулировка давления для оптимальной передачи усилия на трубу;
- закаленный режущий диск из высоколегированной стали;
- резка без образования грат;
- легко заменяющийся режущий диск.

Наименование	Артикул
Труборез V-CUT 2"	2.80033



Ролики для труборезов

Ролики для труборезов VOLL предназначенных для работы со стальными трубами и трубами из нержавеющей стали, изготовлены из высококачественной стали и благодаря оптимальному углу заточки обеспечивают долгий срок службы.

- Изготовлены из высококачественной стали;
- поставляются в комплекте по 3 штуки;
- удобная блистерная упаковка.



НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ножницы для резки полимерных труб торговой марки «VOLL» отличаются продуманной конструкцией и надежностью. Специально разработанная система трансформации усилия позволит без проблем перерезать трубы большого диаметра.

Ножницы для резки пластмассовых труб V-CUT 42

Ножницы для точной резки одной рукой труб из ПЭ, РЕ-Х, ПП, ПБ и ПВХ до 42мм.

Наименование	Артикул
Ножницы для резки пластиковых труб до 42 мм	4.70001

Ножницы для резки пластмассовых труб V-CUT 75

Ножницы для точной резки одной рукой труб из ПЭ, РЕ-Х, ПП, ПБ и ПВХ до 75мм.

Наименование	Артикул
Ножницы для резки пластиковых труб до 75 мм	4.70004



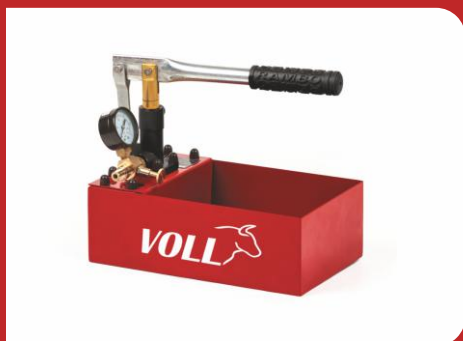
Адрес компании:

ООО «ЦТМ-ПРОФ», 115280, Москва,
ул. Тюфелева роща, дом 1/25.

Тел.: +7 (495) 960-85-61

8 (800) 700-83-59

www.voll.su | sales@voll.su

Дилер:

VOLL

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МОНТАЖА ТРУБ

