

## Машина электрическая для производства фасонных изделий SHENGDA SHG630

Сварочная машина предназначена для производства фасонных изделий из ПЭ, ПП, ПВДФ и может производить отводы, тройники Т и Y-образной формы и крестовины.



### Применение и особенности

- ▶ Оснащена программируемым PLC контроллером, позволяющим автоматизировать сварочный процесс с помощью ввода параметров сварки (диаметр трубы, материал, показатель SDR, значение угла) на экране панели управления.
- ▶ Система протоколирования данных сварки сохраняет до 1000 протоколов сварки. Все сохранённые протоколы могут быть перенесены на компьютер при помощи USB-Flash.
- ▶ Электронная библиотека параметров сварки согласно данным DVS. При необходимости оператор может задавать индивидуальные параметры сварки.
- ▶ Конструкция станины позволяет использовать различные зажимы для изготовления разных типов фитингов.
- ▶ Благодаря разному диапазону давления, обеспечивается высокое качество сварки фасонных изделий.
- ▶ Нагревательный элемент имеет антиприлипающее тефлоновое (PTFE) покрытие.

### Технические характеристики

Модель	SHG630
Диаметр трубы	315, 355, 400, 450, 500, 560, 630 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Применение	0-90° (угол, тройник, крестовина) 45° и 60° соединительные части (опционально)
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 7 °C
Диапазон давлений	0~16,0 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	22,25 кВт
Мощность торцевателя	3 кВт
Мощность гидростанции	4,0 кВт
Общая мощность	29,25 кВт
Вес	3510 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика
Объём	22,7 м³

### Комплект поставки:

- ▶ Сварочная машина;
- ▶ Зажимы для сварки отводов;
- ▶ Зажимы для сварки Т-образных тройников;
- ▶ Зажимы для сварки крестовин.