

Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD630

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 315 до 630 мм.



Применение и особенности

- ▶ Сварочная машина с гидравлическим приводом.
- ▶ Применяется на строительной площадке и цехе, в стеснённых условиях для стыковой сварки пластиковых труб и соединительных деталей из ПЭ, ПП, ПВДФ.
- ▶ Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать её для сварки особо **ответственных соединений**, например, газопроводов.
- ▶ Бокс для нагревательного элемента и электрического торцевателя, оборудован блоком контроля температуры и напряжения, а так же разъёмами для подключения отдельных узлов аппарата.

Технические характеристики

| | |
|---|--------------------------------------|
| Модель | SHD630 |
| Диаметр трубы | 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630 мм |
| Нагревательный элемент, макс. температура | 270 °C |
| Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C) | < ± 7 °C |
| Диапазон давлений | 0–8 Мпа |
| Рабочее напряжение | 380 В, 50 Гц |
| Мощность нагревательного элемента | 9,35 кВт |
| Мощность торцевателя | 1,5 кВт |
| Мощность гидростанции | 1,5 кВт |
| Общая мощность | 12,35 кВт |
| Вес | 780,0 кг |
| Упаковка | 3 транспортировочных ящика |
| Объём | 4,43 м³ |

Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

