

Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD500

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 200 до 500 мм.



Применение и особенности

- ▶ Сварочная машина с гидравлическим приводом.
- ▶ Применяется на строительной площадке, в цехе и в стесненных условиях для стыковой сварки пластиковых труб и соединительных деталей из ПЭ, ПП, ПВДФ.
- ▶ Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать её для сварки особо **ответственных соединений**, например, газопроводов..
- ▶ Бокс для нагревательного элемента и электрического торцевателя, оборудован блоком контроля температуры и напряжения, а так же разъёмами для подключения отдельных узлов аппарата.

Технические характеристики

Модель	SHD500
Диаметр трубы	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °С
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °С)	< ± 7 °С
Диапазон давлений	0–8 Мпа
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	6,5 кВт
Мощность торцевателя	1,5 кВт
Мощность гидростанции	1,1 кВт
Общая мощность	9,5 кВт
Вес	700,0 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика
Объём	4,43 м³

Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента