

Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD315

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 90 до 315 мм.



Применение и особенности

- ▶ Сварочная машина с гидравлическим приводом.
- ▶ Применяется на строительной площадке, в цехе и в стесненных условиях для стыковой сварки пластиковых труб и соединительных деталей из ПЭ, ПП, ПВДФ.
- ▶ Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагрева и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать её для сварки особо **ответственных соединений**, например, газопроводов.

Технические характеристики

Модель	SHD315
Диаметр трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 5 °C
Диапазон давлений	0–6,3 Мра
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	3 кВт
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Мощность гидростанции	0,75 кВт
Общая мощность	4,85 кВт
Вес	216,0 кг
Упаковка	3 транспортировочных ящика
Объём	1,07 м³

Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента