

Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD1200

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 630 до 1200 мм.



Применение и особенности

- ▶ Используется для сварки пластиковых труб и фитингов диаметром от 630 до 1200 мм из ПЭ, ПП, ПВДФ в полевых условиях и на строительных площадках.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**.
- ▶ Бокс для нагревательного элемента и электрического торцевателя, оборудован блоком контроля температуры и напряжения, а так же разъёмами для подключения отдельных узлов аппарата.

Технические характеристики

Модель	SHD1200
Диаметр трубы	630, 710, 800, 900, 1000, 1100, 1200 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °С
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °С)	< ± 7 °С
Диапазон давлений	0–16 Мпа
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	21,5 кВт
Мощность торцевателя	4 кВт
Мощность гидростанции	3 кВт
Общая мощность	29,5 кВт
Вес	2740 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика
Объём	19,54 м³

Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редукционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента;
- ▶ Кран-балка.

