

ROWELD® P 40 T / P 63 (T / E) / P 110 E (РОВЕЛД P 40 T / P 63 (T / E) / P 110 E)



Аппараты для сварки полимерных труб внахлест

Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления. Рабочий диапазон от 20 до 110 мм, в комплекте сменные насадки.

Характеристики

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Серия ручных аппаратов для сварки труб внахлест из ПП, ПБ, ПВДФ, ПЭ. Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высококачественное и антиприлипающее покрытие.
- Световой индикатор контроля электрической сети.
- ЖК-дисплей регулятора температуры.
- Лёгкий, компактный нагревательный элемент.
- Возможно крепление на струбине или на опоре.



№ 36051,
Набор ROWELD® P 40 T



№ 36052,
Набор ROWELD® P 63 T / E



№ 36063,
Набор ROWELD® P 110 E

Комплектация: нагревательный элемент, сменные нагревательные насадки, монтажный инструмент, подставка для нагревательного элемента, металлический транспортировочный ящик.

Наименование 230 В, 50/60 Гц	Рабочая область, Ø мм	Мощность, Вт	Напряжение, В	Свариваемый Ø, мм	кг	№
ROWELD® P 40 T	20, 25, 32, 40	650			1,0	36051
ROWELD® P 63 T	20, 25, 32, 40, 50, 63	800			1,8	36052
ROWELD® P 63 E	20, 25, 32, 40, 50, 63	800			1,8	36062
ROWELD® P 110 E	75, 90, 110	1300			2,2	36063

Сварка пластиковых труб

Сварка в раструб

ROWELD P 125 (РОВЕЛД Р 125)

Аппарат для сварки в раструб, крепление нагревательных дорнов и муфт Ø 16 – 125 мм, а также плоских насадок для стыковой сварки



№ 55321,
без принадлежностей

Нагревательный дорн/нагревательная муфта



Плоская насадка



Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

3 сварочные комбинации, которые можно использовать одновременно, для работы на весу или крепления на верстаке при помощи струбины.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надёжность технологии сварки благодаря регулировке температуры.
- Высококачественное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие.
- Электронная регулировка и контроль температуры, а также защита от случайного изменения настроек температуры.
- Экономия времени и расходов благодаря системе быстрой замены плоских насадок.
- Оптимальное распределение температуры по всей рабочей поверхности.
- 4 отверстия для крепления нагревателей дорнов и муфт.



Набор (№ 55546): базовое устройство, струбина, нагревательные дорны/муфты 63, 75, 90, 100 и 125 мм, стальной чемодан.

Наименование	Мощность Вт	Регулировка мм	Регулировка кг	230 В 50/60 Гц, №
Р 125	1.300	16 – 125	электронная 3,10	55321
Набор Р 125	1.300	63 – 125	электронная 17,05	55546

Нагревательные дорны / Нагревательные муфты

Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
16	0,06	55585	50	0,37	55593
18	0,08	55587	63	0,60	55594
19	0,08	55588	75	0,89	55595
20	0,08	55589	90	1,33	55596
25	0,10	55590	110	2,07	55597
32	0,17	55591	125	2,33	55598
40	0,26	55592			

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
Струбина	0,45	55524	Опора для ROWELD P 125	0,44	55539
Плоская насадка для стыковой сварки ROWELD P 125 Ø 160 мм (1 набор = 2 шт.) с антиприлипающим покрытием	1,15	55536			

Нагревательные элементы

ROWELD HE (РОВЕЛД НЕ)

Нагревательные элементы для стыковой сварки труб из ПЭ, ПП, ПВДФ и ПБ, а также фасонных деталей Ø 20 – 250 мм



Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручные нагревательные элементы для сварки полимерных труб для работы на весу и крепления на верстаке с помощью струбины

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Долговечные, оснащены в соответствии с требованиями.
- Надёжность процесса сварки благодаря регулировке температуры.
- Электронная регулировка и контроль температуры, защита от случайного изменения настроек температуры.
- Экономия времени и расходов благодаря системе быстрой замены насадок

Нагр. элемент, Ø мм	Мощность, Вт	Регулировка	кг	230 В 50/60 Гц, №
120/45°	500	электронная	1,80	55518
200	800	электронная	3,25	55316
300	1500	электронная	5,35	55317
Струбина			0,45	55524