

Указания по технике безопасности при использовании аппарата для муфтовой сварки.



1. Безопасная работа с устройством возможна только в том случае, если пользоваться, прочитав руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности и будет соблюдать содержащиеся в них инструкции.
2. Запрещается прикасаться к горячим поверхностям аппарата для муфтовой сварки. **Внимание, опасность ожога!** На нагревательном элементе температура может достигать 279°C.
3. Контакт с электропроводящим объектом для жизни или может привести к возгоранию.
4. Если при работе был поврежден или прорван сетевой соединительный кабель, то не прикасайтесь к кабелю, а немедленно извлеките сетевую вилку из розетки. Запрещается использовать устройство с поврежденным кабелем. Если сетевой кабель прибора поврежден, во избежание возникновения удара он должен быть заменен производителем, его клиентской службой или другим подобным квалифицированным лицом.
5. Данный инструмент ни в коем случае не должен использоваться детьми или лицами с отставанием в развитии физических, сенсорных или умственных способностей, или с недостатком опыта и знаний. Дети запрещается играть с прибором. Очистка и обслуживание прибора должны осуществляться только обученным персоналом с учетом предостережений.
6. Управление, техобслуживание и уход разрешается выполнять только обученному персоналу с учетом предостережений по безопасности использования материалов, приматов, в стране использования.
7. Не используйте устройство в условиях повышенной влажности.
8. Нагревательный элемент использовать только в безопасном, работоспособном состоянии.
9. Сварное соединение разрешается подвергать нагрузкам, возникающим при проведении дальнейших работ по прокладке, только по истечении необходимого времени охлаждения.

Внимание! Когда данный инструмент не находится в употреблении, его следует установить на предназначенную для него стойку.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



= Используйте защитные очки



= Используйте защитные перчатки



= Прочитайте руководство по эксплуатации



= Внимание, горячие детали



= Электрическое напряжение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ (рисунок 1)

- Модель CR-RD-40**
1. Подставка
 2. Торцевой шестигранный ключ SW6
 3. Стопорный болт
 4. Нагревательные сердечники
 5. Сетевой кабель
 6. Рукоятка
 7. Термоизолирующий шток
 8. Нагревательная плита
 - 9.

- Модель CR-RD-63**
1. Подставка
 2. Настольные тиски с винтовым зажимом
 3. Торцевой шестигранный ключ SW6
 4. Стопорный болт
 5. Нагревательные сердечники
 6. Сетевой кабель
 7. Рукоятка
 8. Термоизолирующий шток
 9. Нагревательная плита
 - 10.
 - 11.

- Модель CR-ZRD-63T & CR-ZRD-110T**
1. Подставка
 2. Настольные тиски с винтовым зажимом
 3. Торцевой шестигранный ключ SW6
 4. Стопорный болт
 5. Нагревательные сердечники
 6. Сетевой кабель
 7. Рукоятка
 8. Термоизолирующий шток
 9. Нагревательная плита
 10. Панель управления
 11. Дополнительная Рукоятка (только модель CR-ZRD-110T)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	CR-RD-40	CR-RD-63	CR-ZRD-63T	CR-ZRD-110T
Номинальное напряжение	220 / 230 V~	220 / 230 V~	220 / 230 V~	220 / 230 V~
Мощность	600 / 650 W	800 / 870 W	800 / 870 W	1200 / 1300 W
Частота	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Температура	260°C ±5%	260°C ±5%	200 – 279°C ±5%	200 – 279°C ±5%
Масса	1,6 kg	1,68 kg	1,8 kg	2,0 kg
Размеры	340x122x50 mm	370x135x50 mm	370x135x50 mm	380x155x60 mm



Класс защиты I

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ

Прибор разрешается подключать только к однофазной сети переменного тока 220/230 В и только к сетевому напряжению, указанному на заводской табличке с техническими данными.
В токовой цепи должен быть предохранитель на 16 А.
Прибор разрешается подключать только к розеткам, оборудованным защитными проводами. Кроме того, рекомендуется установить устройство защитного отключения при появлении тока утечки.

МОНТАЖ (рисунок 2)

Аппарат для сваривания муфт при работе должен быть установлен на стойку из комплекта поставки.



ВНИМАНИЕ! Во избежание ожогов обеспечьте устойчивое положение устройства.

Для эргономичной работы аппарат для муфтовой сварки можно установить как горизонтально, так и вертикально во входящие в комплект поставки настольные тиски с винтовым зажимом.
(Модель CR-RD-63, CR-ZRD-63T, CR-ZRD-110T)

МОНТАЖ ИНСТРУМЕНТА (рисунок 3)

- Чтобы установить соответствующие сердечники, выкрутите винт с внутренним шестигранным из поперечника сердечника, поделите винт сдвоя пополам сердечника, которая не имеет резаб, и через отверстие в нагревательной поверхности, затем накрутите вторую пополам сердечника на винт с внутренним шестигранным и затяните винт шестигранным ключом SW6.
- При этом вторую пополам сердечника удерживайте от прокручивания стопорным болтом в предназначенном для нее отверстие



ВНИМАНИЕ! При незажатом нагревательном сердечнике ухушается передача тепла, а тем самым и результат сварки.

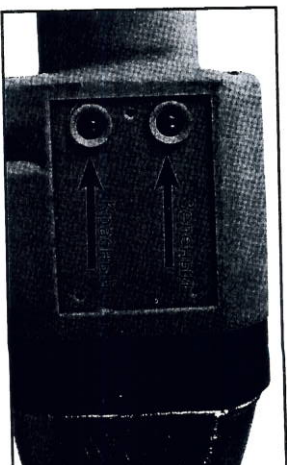
ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ

Модель CR-RD-40 и CR-RD-63
Прибор не имеет отдельного выключателя ВКЛ./ВЫКЛ., он включается подсоединением сетевой вилки к сети и выключается отсоединением сетевой вилки от сети.

- Чтобы начать процесс сварки, необходимо нагреть прибор до рабочей температуры.
- При включении прибора в сеть загорается красный светодиод = прибор нагревается. По достижении температуры сварки красный светодиод гаснет, и загорается зеленый светодиод. Теперь прибор готов к работе.



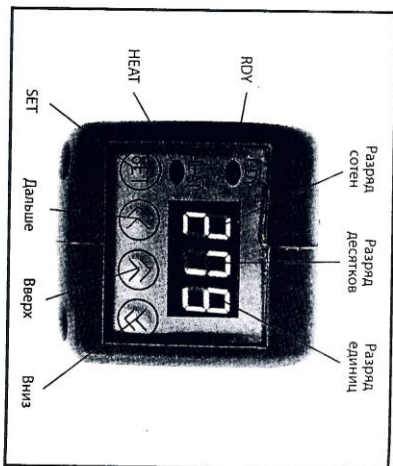
Модель: СВ-2R10-63Т и СВ-2R10-110Т

Устройство не имеет отдельного выключателя ВКЛ/ВЫКЛ. Если сетевая вилка включена в сеть, то устройство автоматически нагревается до 279°С.

На панели управления температуру можно плавно регулировать от 200 до 279°С.

Чтобы задать определенную температуру, выполните следующие действия:

1. На подключенном к сети устройстве нажмите кнопку SET (НАСТРОЙКА), начнет мигать разряд единиц на индикаторе температуры.
2. Кнопками Вверх и Вниз можно увеличивать или уменьшать значение.
3. После того как вы установили значение, нажмите кнопку Далеко, чтобы установить следующий разряд значения.
4. Дойдя до требуемого значения, для подтверждения снова нажмите кнопку SET (НАСТРОЙКА).
5. Если светится красный светодиод HEAT, прибор нагревается. Если светится зеленый светодиод RDY, это значит, что достигнута требуемая температура, и прибор больше не нагревается. Если красный и зеленый светодиод светятся попеременно, это значит, что прибор приближается к требуемой температуре.



Внимание: В разряде единиц можно устанавливать значения от 0 до 9, в разряде десятков – от 0 до 7, Разряд сотен не регулируется!

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ



**Обратите внимание, что после выключения прибора нагревательная плита еще очень долго остается горячей.
ВНИМАНИЕ! ОПАСНОСТЬ ОЖОГА!**

ПОДГОТОВКА К СВАРКЕ (таблица Т1)

- Концы трубы скашивать согласно таблице Т1. Соединительную поверхность трубы следует обрабатывать непосредственно перед началом сварки.
 - Соединительную поверхность трубы обработайте согласно указаниям изготовителя трубы.
 - На конце трубы сделайте отметку глубины установки на расстоянии I согласно таблице Т1.
- d** = Диаметр трубы Ø в мм
b = Кант трубы в мм
I = Глубина посадки в мм
- Фасонную деталь внутри следует тщательно очистить обезжиривающим средством (например, спиртом) и неволокнистой и неокрашенной бумагой.

ВНИМАНИЕ! УЧИТЫВАЙТЕ АТМОСФЕРНЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ!

ПРОЦЕСС СВАРКИ (рисунок 4)

- Чтобы обеспечить правильное сваривание трубы и муфты, и тем самым гарантировать оптимальное прохождение прожогов, отметьте на поддевающей сварке трубе глубину установки в соответствии с данными из таблицы 1.

Пример:

Наружный диаметр трубы равный 20 мм означает глубину установки I, равную 14 мм

- Трубу и фасонную деталь плотно по оси надвиньте до метки на нагревательный сердечник и втулку, установившие на нагревательном элементе, и зафиксируйте.
- Затем удерживайте фиксацию в течение времени нагрева согласно таблице Т2 – Т4.

Внимание: Трубу и муфту в холодном состоянии невозможно задвинуть друг в друга.

- После истечения времени нагрева трубу и фасонную деталь резко снимите с нагревательного сердечника и втулки и немедленно (соответствующее время перестановки указано в таблице Т2 – Т4) не поворачивая, сдвиньте вместе до метки.
- Удерживайте фиксацию полученного соединения согласно таблице Т2 – Т4, после чего дайте ему остыть.
- Сварное соединение разрешается подвергать нагрузкам, возникающим при проведении дальнейших работ по прожогам, только по истечении необходимого времени охлаждения.

После окончания работ нагревательный сердечник и втулку следует очистить неволокнистой бумагой, а при необходимости и спиртом.

ОПАСНОСТЬ ОЖОГА! Предварительно охладите прибор!

Указания к табл. Т2 – Т4:

Указанные в таблице параметры сварки являются лишь ориентировочными значениями, на которые фирма ROTHEBERGER INDUSTRIAL не предоставляет гарантии! В отдельных случаях следует обязательно запросить у изготовителя трубы и фасонных деталей характерные для данного материала параметры обработки.

Трубы и фасонные детали можно приобрести в местном специализированном магазине.

Единицы измерения: мм = миллиметры / с = секунды / мин. = минуты

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

- Всегда соблюдайте правила техники безопасности. Перед выполнением любых работ по техобслуживанию извлеките сетевую вилку из розетки.
 - Проверьте нагревательный сердечник и втулку на предмет повреждений покрытия. В случае повреждений их необходимо заменить.
 - Удалите остатки материала неволокнистой бумаги и спиртом.
 - При повреждении сетевого кабеля замените его специальным кабелем.
 - Для очистки прибора разрешается использовать чистящие средства, содержащие растворитель, поскольку это может повредить детали из пластика.
 - Ремонт рекомендуется выполнять только в сервисной мастерской или приложить специалиста производителя.
- ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ**
- Управление, техобслуживание и уход разрешается выполнять только обученному персоналу с учетом предписаний по свариванию искусственных материалов, примененных в стране использования.
 - Аппарат нельзя использовать для работ с системами водоснабжения и канализации. Такие работы должны выполнять специализированные предприятия.
 - **ВНИМАНИЕ! ОПАСНОСТЬ ОЖОГА!** На нагревательном элементе температура может достигать 279°С.
 - Не используйте устройство во влажной среде.
 - Нагревательный элемент используйте только в безопасном, работоспособном состоянии.
 - Кроме того, соблюдайте прилагаемые указания по технике безопасности.

УТИЛИЗАЦИЯ



Данный символ указывает на то, что согласно директиве по отслужившим свой срок электрическим и электронным приборам (2012/19/ЕС) и национальным законам, настоящим законодательством предусмотрено утилизировать как бытовые отходы. Данное изделие необходимо сдать в специальный пункт сбора по переводке электрических и электронных приборов. Неадекватное обращение с отслужившими свой срок устройствами может оказать негативное воздействие на окружающую среду и здоровье людей из-за опасных материалов, которые часто содержатся в электрических и электронных приборах. Надеемся, что утилизация данного изделия, прежде всего, принесет пользу в эффективном использовании природных ресурсов. Информацию о пунктах сбора отслуживших свой срок приборов можно получить в городской администрации, на публично-правовом утилизационном предприятии, в уполномоченном пункте по утилизации электрических и электронных приборов или в службе, занимающейся вывозом мусора.